

NovaCut

akad.



Manual Novacut - Modulo 1

Tópicos a serem abordados:

1.0 - Apresentação da Linha com e sem sensor de corte de contorno

2.0 - Apresentação do Plotter

2.1 - Pedestal

2.2 - Componentes Inclusos

2.3 – Funções das teclas do painel

2.4 – Funções do painel de LCD

2.5 – Instalando a lâmina no suporte

2.6 – Tipos de Lâminas

3.0 - Driver para Windows

3.1 – Instalando o Drive para Windows

3.2 – Corte convencional pelo Corel Draw



1.0 – Apresentação: Linha de Plotters de Recorte

Módulo 1: Plotters que não possuem o sensor de corte de contorno, são os modelos que no final de sua descrição terminam com as letras SS (sem sensor), por exemplo:

PST630SS

PST1260SS

PSR1260SS

Módulo 2: Modelos que possuem o sensor de corte de contorno, são os modelos que no final de sua descrição terminam com as letras CS (com sensor), por exemplo:

PST630CS

PSR630CS

PST1260CS

PSR1260CS

PSR1660CS



1.0 – Apresentação: Linha de Plotters de Recorte

O treinamento será ministrado em três módulos:

a) Módulo 1

Atende todos os modelos

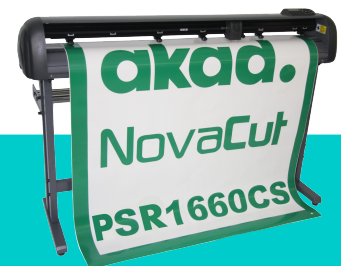
b) Módulo 2

Atende apenas os modelos que possuem sensor de corte de contorno.

c) Módulo Dúvidas

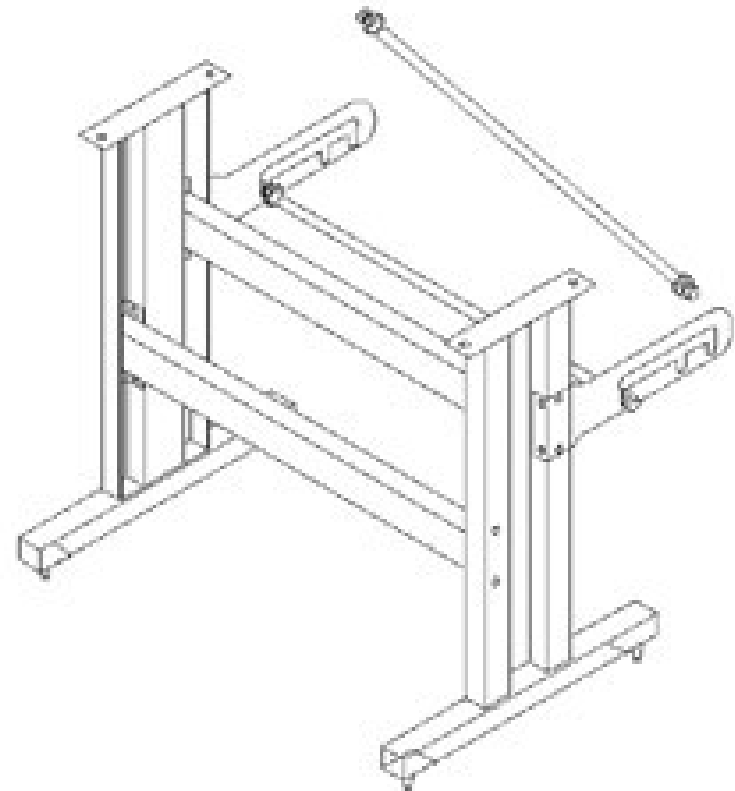
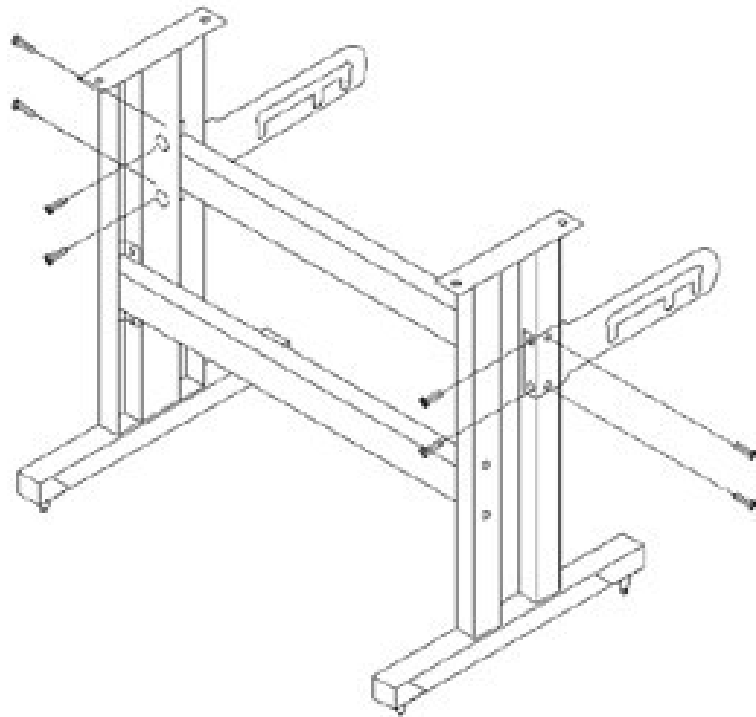
Será aberto o “chat” para dúvidas específicas com o técnico

Obs: O “chat” ficará fechado durante o treinamento



2.1 – Pedestal

Sugestão: Utilizar o esquema de montagem do manual pois facilita a composição correta do suporte.



2.2 – Componentes Inclusos



Suporte de Caneta
Utilizado para traçar os lay-outs antes do corte.
Método para pré visualizar os cortes e economizar vinil



Suporte de Lâminas
Elemento a ser fixo no carro do plotter responsável por rotacionar a lâmina no sentido do corte.



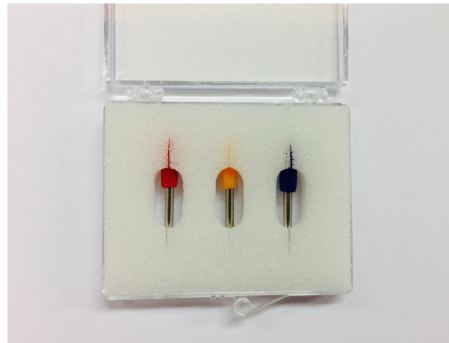
Cabo Serial RS232
Utilizado apenas para efetuar a regravação do "firmware" do plotter.
Utilizado apenas em caso de manutenção.



Cabo de energia
Plotters SS (sem sensor) 110 e 220V automático.
Plotters CS (com sensor) voltagem escolhida pelo cliente no pedido de compra.



Cabo USB
Utilizado para comunicação entre o computador e o plotter.



Lâminas
Assunto a ser melhor abordado no Item 2.6 deste treinamento.

2.3 – Funções das teclas do painel

Tecla On/Off Line: quando ativado permite que o plotter receba os arquivos enviados pelo computador e habilita as funções de ajustes de força e velocidade de corte. As teclas ◀ ▶ ajustam a força de corte e as teclas ▲ ▼ ajustam a velocidade. Quando o plotter estiver “on line” ativado, aparece no LCD as mensagens abaixo:

SPEED	120mm/s
FORCE	196g

Tecla On/Off Line: quando desativado habilita as setas ◀ ▶ para movimentação do carro para a direita ou esquerda (eixo Y) e as teclas ▲ ▼ para movimentação da mídia (eixo X). Além disto habilita a tecla “Set” para acessar as opções de ajuste do plotter do visor LCD. Quando o plotter estiver “off line”, aparece no LCD as mensagens abaixo:

MOVE	X Ø
(mm)	Y Ø

2.3 – Funções das teclas do painel

▲ ▼ "Speed": quando "on-line" ajustam a velocidade. Quando "off-line" permitem a movimentação da mídia.

◀ ▶ "Force": quando "on-line" ajustam a força de corte. Quando "off-line" permitem a movimentação do carro.

⊕ "Enter": Defini o ponto de início de corte.

"Reset": Reinicia o plotter

"Option": Não há aplicações. Uso apenas em manutenção.

"Set": Habilita as opções do painel de LCD.

"Test": Efetua o teste de corte padrão para verificação

"Laser": Acende a luz do sensor (apenas modelos CS)

2.4 – Funções do painel de LCD

Com o equipamento no modo “Off-Line” pressione a tecla “Set” e você poderá acessar as funções do painel de LCD:

Baud Rate:
38400

Velocidade de transmissão da porta USB2.0. O número demonstrado ao lado é padrão de fábrica. Não é indicado alterar este número.

XP: 1000
YP: 1000

Os valores ao lado tratam-se do valor de escala 1000 x 1000 quer dizer que a escala 1 x 1. Se os valores estiverem diferentes, adotar os valores ao lado.

Tool X: -4.99
Offset : 22.04

Alinhamento do sistema de tracionamento X em relação a Y. Os valores são padrão de fábrica. Não é indicado alterar este número.



2.4 – Funções do painel de LCD

Com o equipamento no modo “Off-Line” pressione a tecla “Set” e você poderá acessar as funções do painel de LCD:

Sensitivity
6

Sensibilidade do sensor de corte de contorno, apenas para os plotters CS (com sensor). Para mídias brilhantes tipo “glossy” usar o valor ao lado. Para mídias foscas tipo “matte” adotar valores entre 10 a 12

Fan Setting
3

Velocidade dos exaustores do plotter (vácuo). Adotar o valor padrão de fábrica. Não é necessário ajuste. Se esta tela não aparecer no visor de LCD é necessário contatar a AKAD. Apenas para os plotters CS (com sensor).



2.5 – Instalando a lâmina no suporte

Etapa 1



Etapa 2



Etapa 3

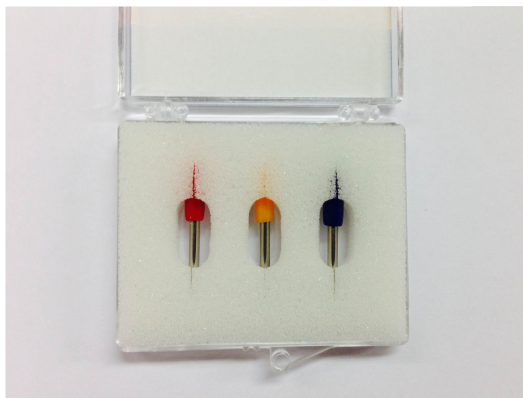


Etapa 1 - Empurre a lâmina para dentro do suporte.

Etapa 2 - Ajuste a exposição da lâmina girando a rosca na parte superior do suporte e depois aperte a trava que fica logo abaixo rosqueando-a (esta medida é o quanto da lâmina deve ficar para fora do suporte, por exemplo; se for cortar vinil adesivo 0,8mm de espessura, esta será a exposição da lâmina).

Etapa 3 - Pressione o botão na parte superior do suporte para remover a lâmina do suporte em caso de substituição.

2.6 – Tipos de Lâminas

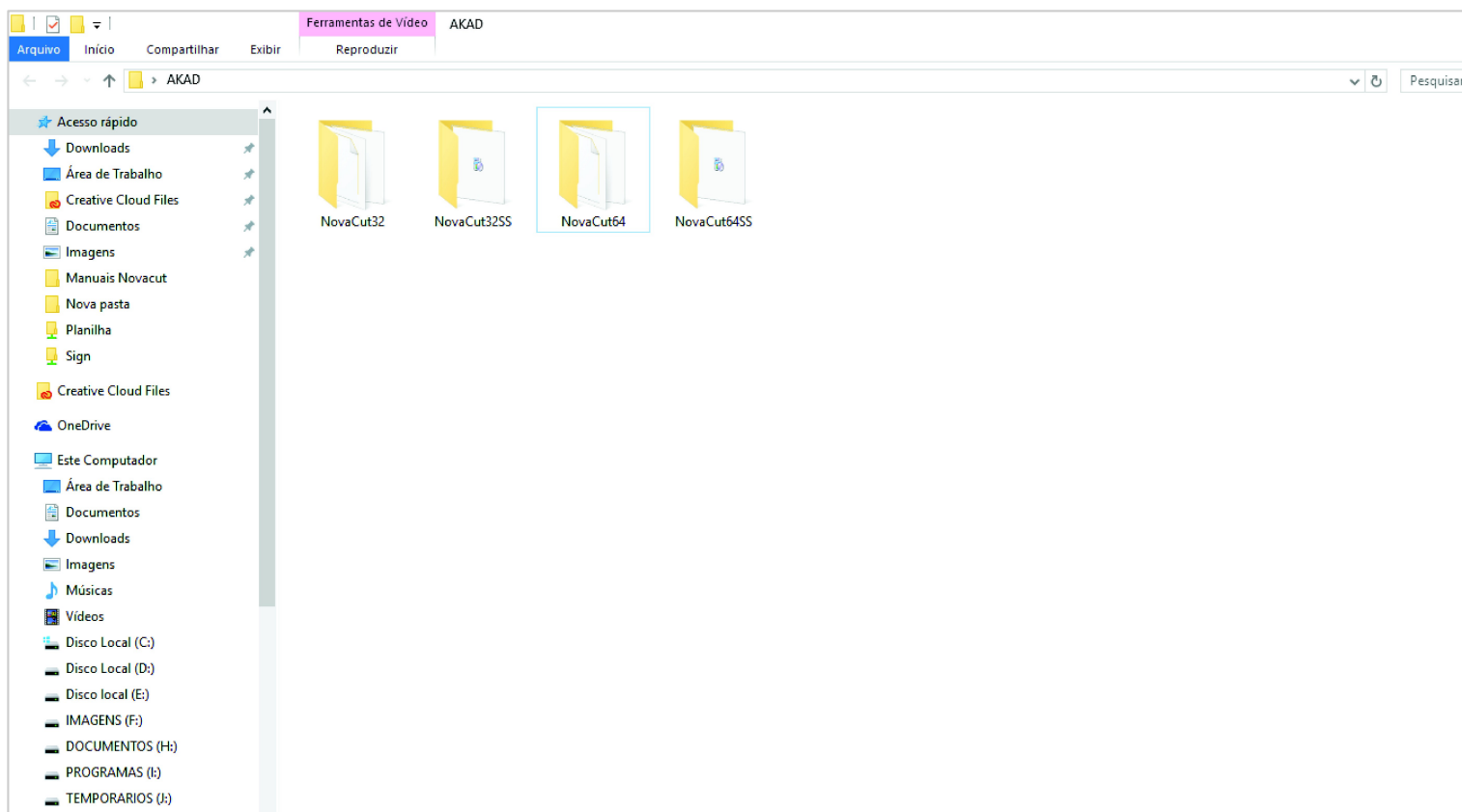


Sempre utilize os modelos corretos de lâminas conforme o material a ser cortado:

- a) Lâmina com a proteção na cor amarela é uma lamina de 30° indicada para corte de materiais mais finos como películas de “insulfilm”
- b) Lâmina com a proteção na cor vermelho é uma lâmina de 45° indicada para corte de vinil adesivos promocionais ou de alta performance.
- c) Lâmina com a proteção na cor azul é uma lamina de 60° indicada para corte de detalhes mais complexos em vinil adesivos promocionais ou de alta performance.

Obs: Cortes irregulares e erros no corte mostram que as lâminas estão sem fio de corte. Substitua sempre as lâminas sem corte imediatamente!

3.0 – Driver para Windows

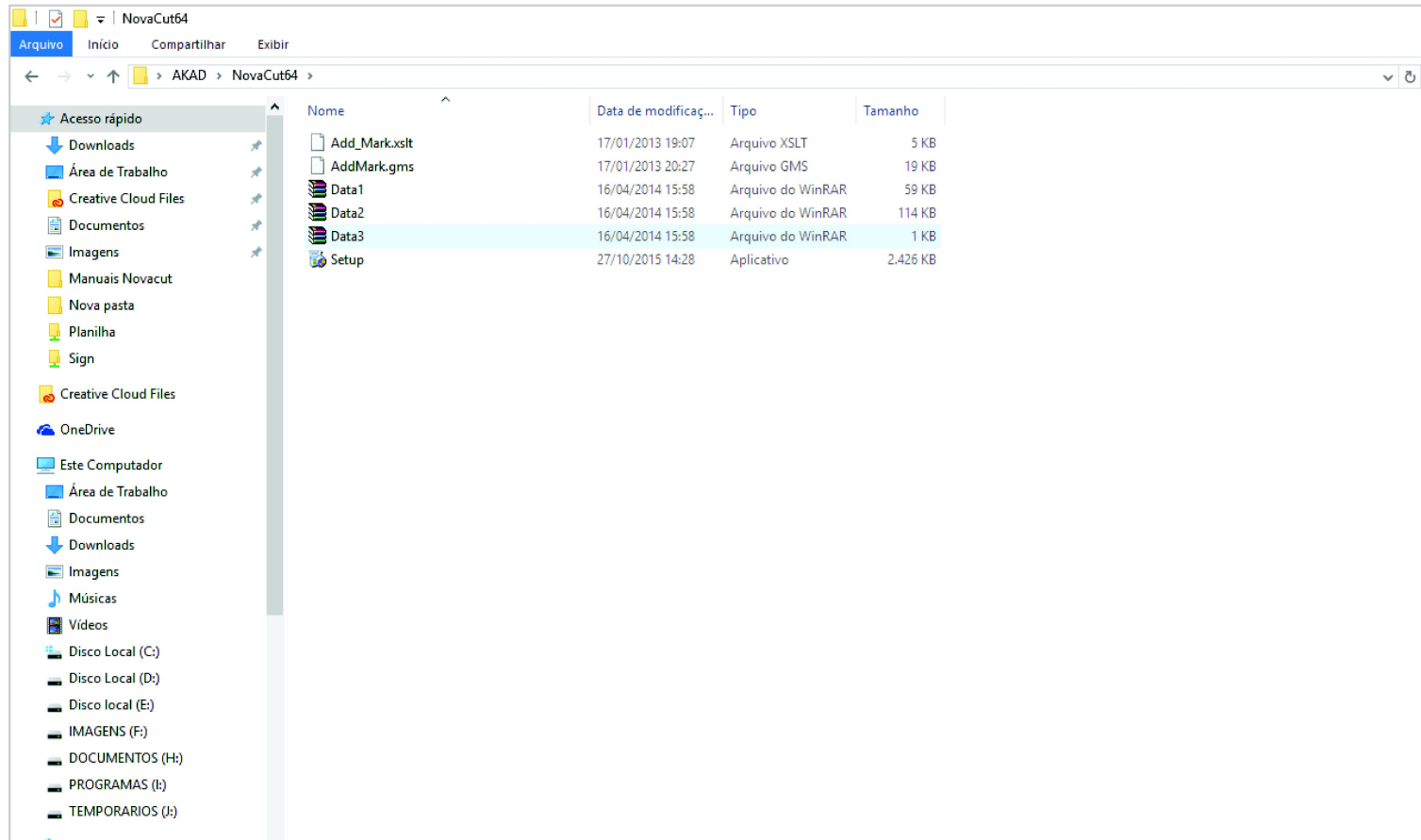


a) Utilizando o gerenciador de arquivos, clicar na pasta Novacut. Dentro desta você irá encontrar 4 pastas. Você deverá escolher a pasta da seguinte forma:

- | | |
|---------------|---|
| - NovaCut32 | - driver para plotter com sensor, Windows 32bits |
| - Novacut32SS | - driver para plotter sem sensor, Windows 32 bits |
| - Novacut64 | - driver para plotter com sensor, Windows 64 bits |
| - Novacut64SS | - driver para plotter sem sensor, Windows 64 bits |

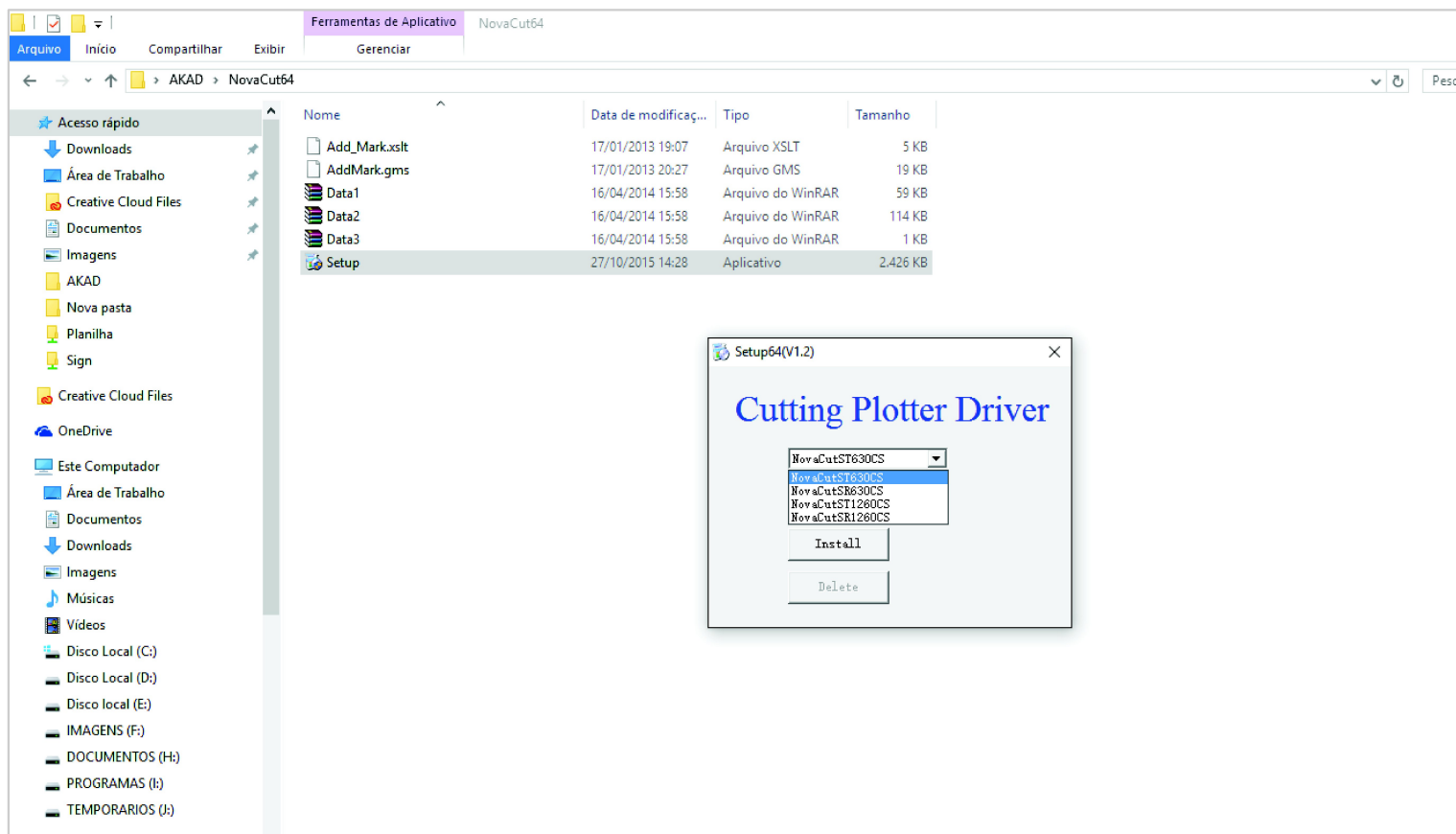


3.1 – Instalando o Driver para Windows



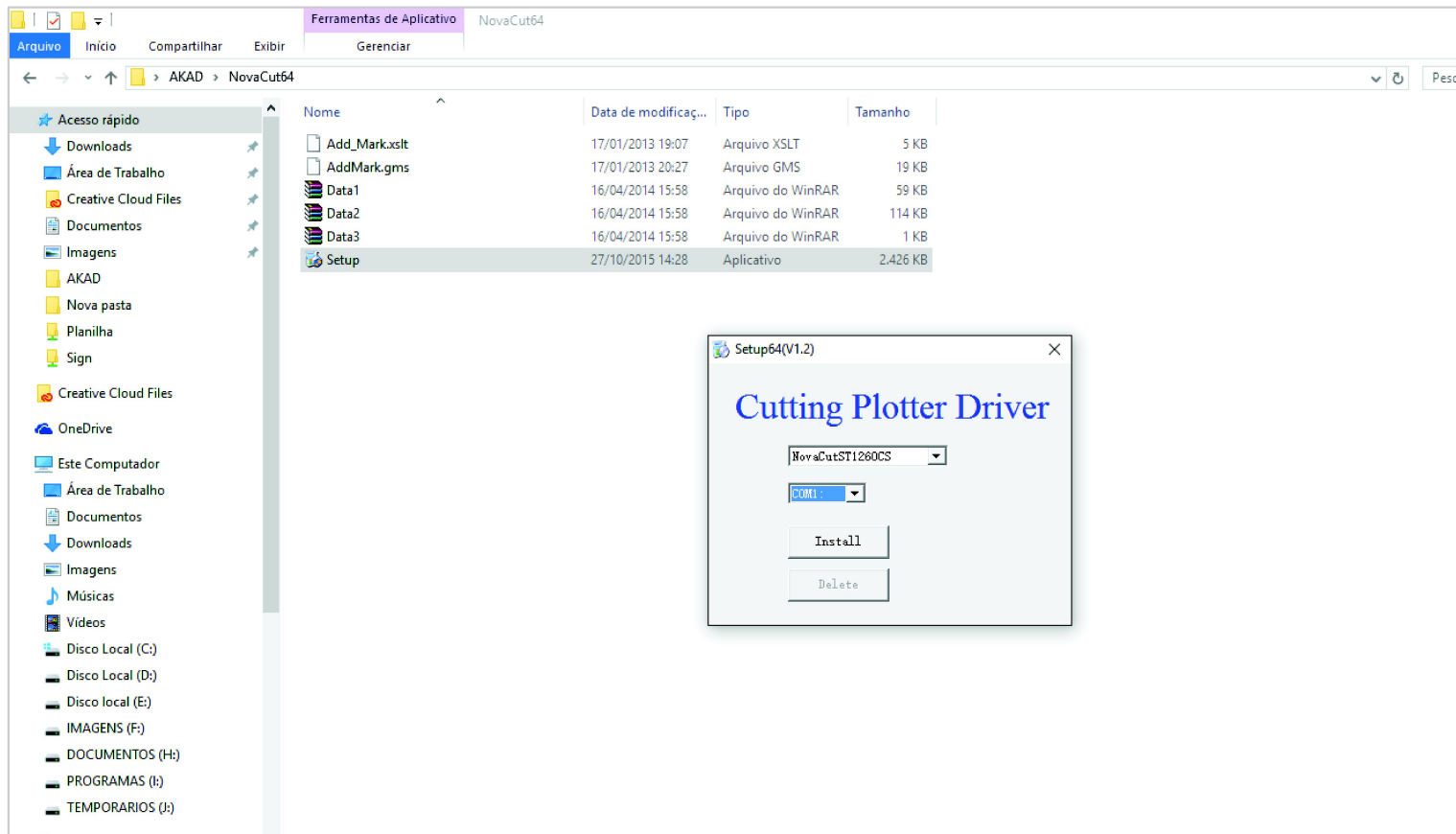
b) Clique em Setup.exe

3.1 – Instalando o Driver para Windows



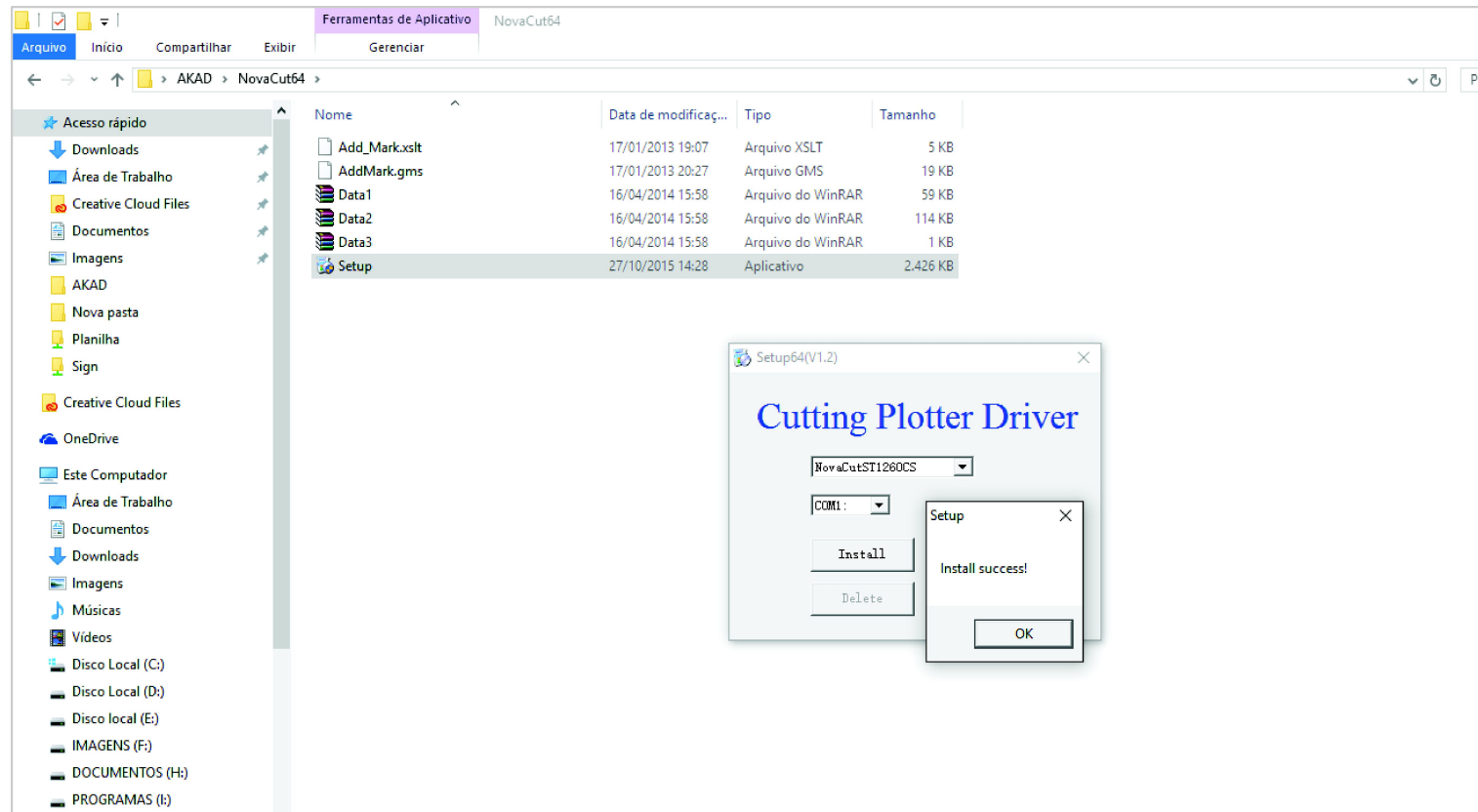
- c) Escolha o modelo do plotter conforme sua escolha na aquisição.
O nome correto você encontra no pedido de compra ou na nota fiscal.

3.1 – Instalando o Driver para Windows



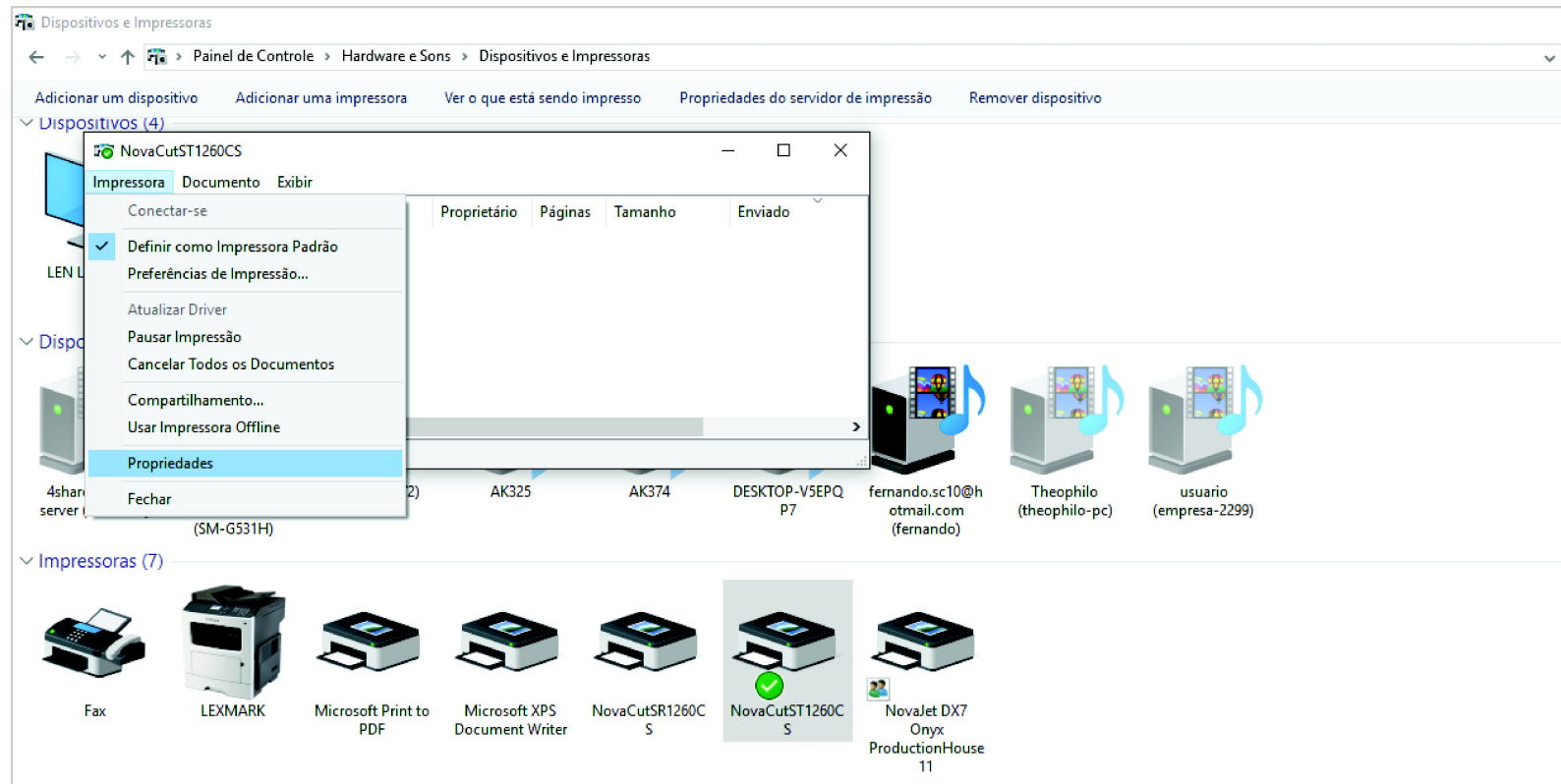
d) Nesta janela escolha a opção “COM1”

3.1 – Instalando o Driver para Windows



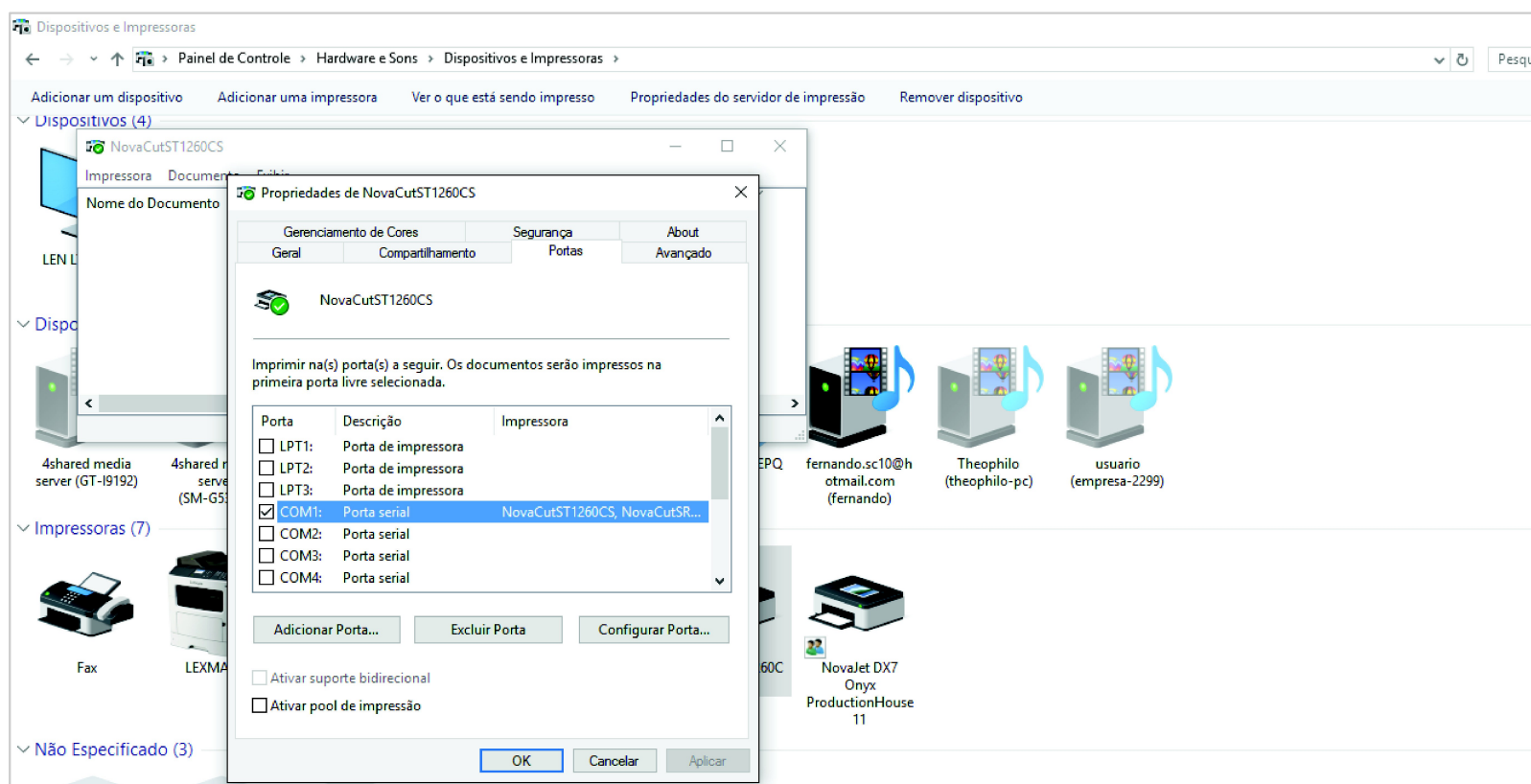
e) Instalação efetuado com sucesso!

3.1 – Instalando o Driver para Windows



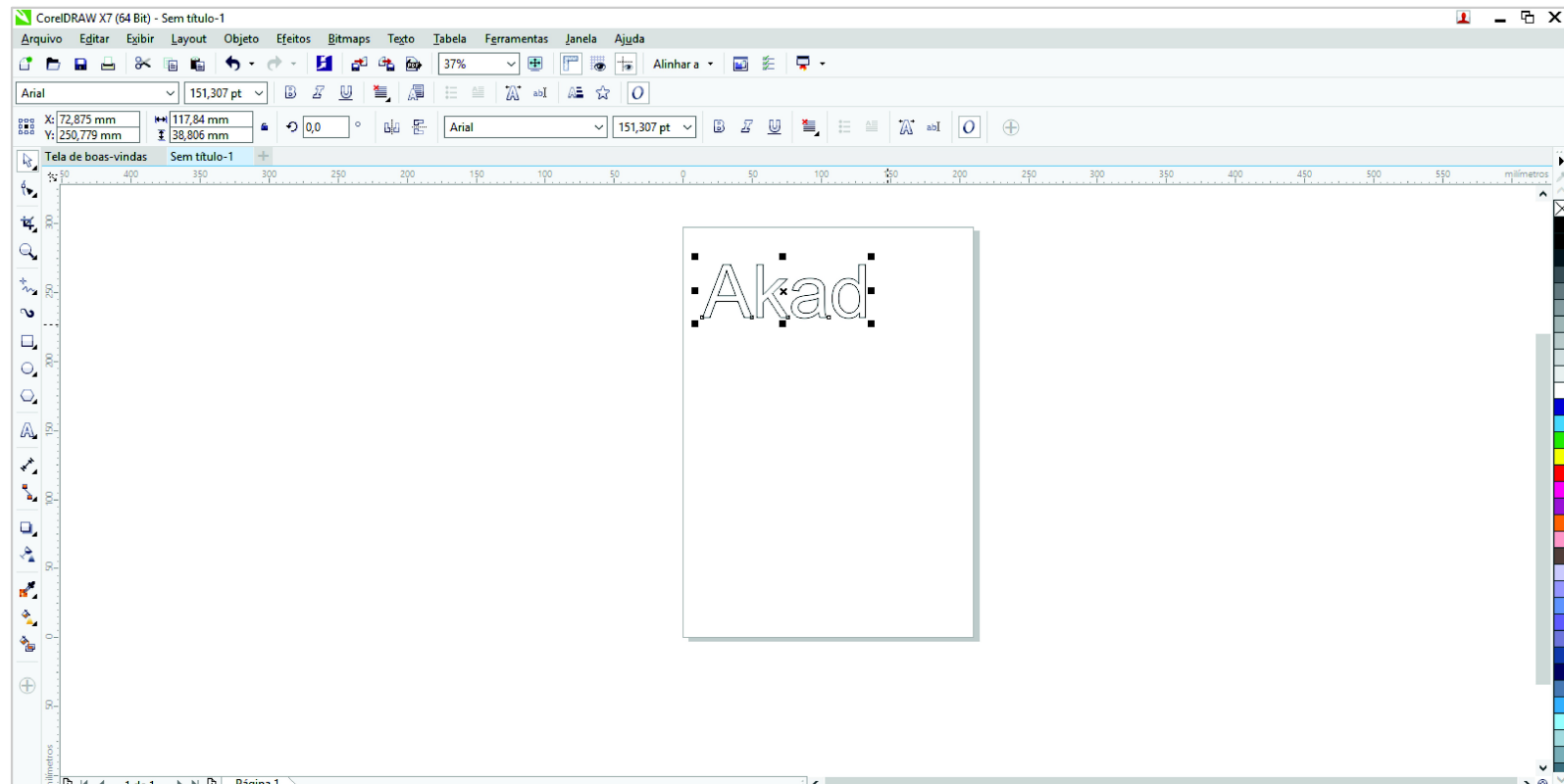
g) No mesmo menu clique em “Propriedades”

3.1 – Instalando o Driver para Windows



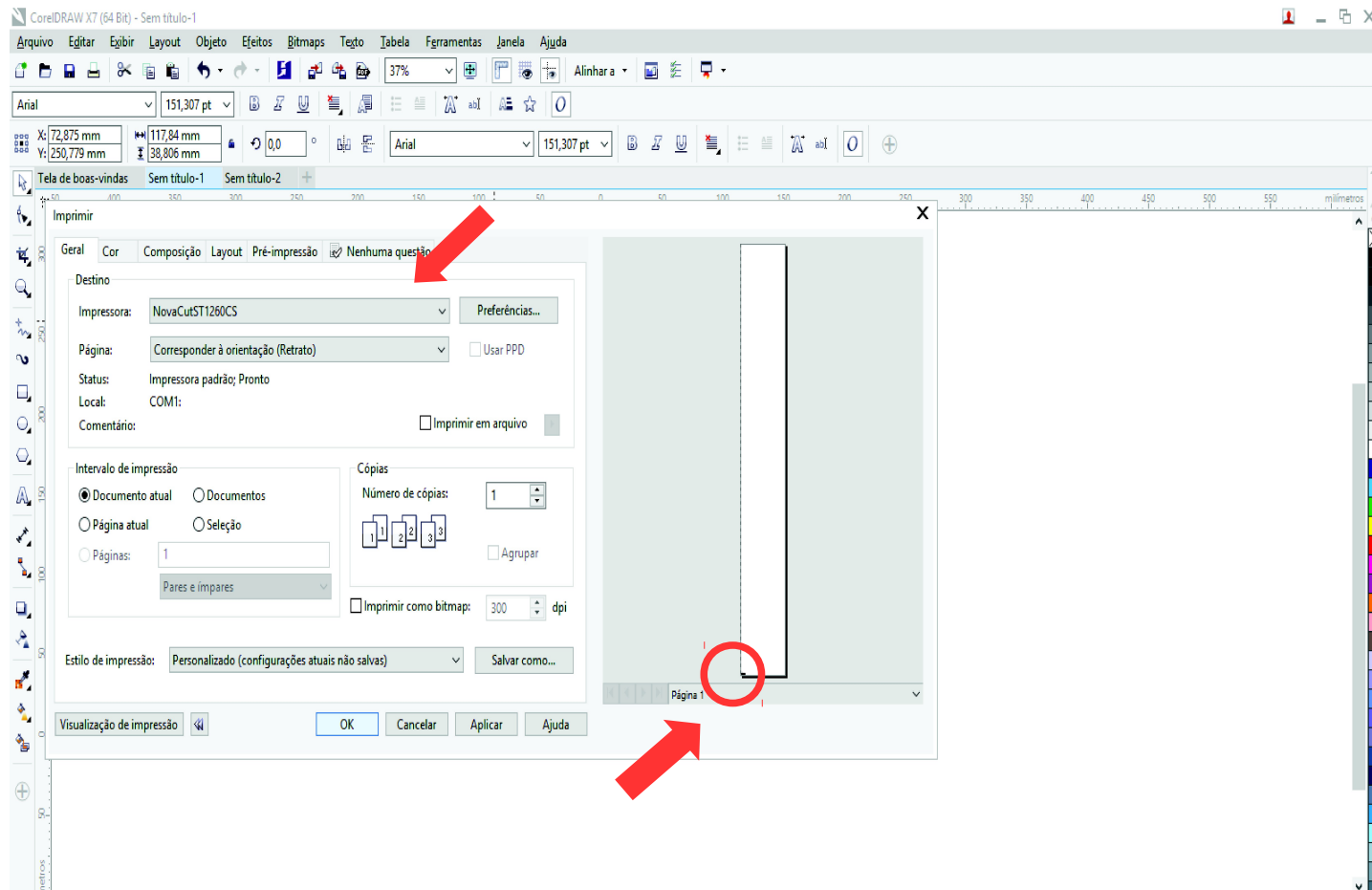
h) Na Janela “Propriedades” deve-se definir qual a porta USB que será utilizada. O método mais simples para escolher a porta é saber qual porta USB comunica com o plotter. Isto é por tentativa e erro. Então escolha uma porta por vez e tente dar saída de corte pelo Corel. Comece pela USB1, se não for tente a USB2 e assim sucessivamente.

3.2 – Corte convencional pelo Corel Draw



i) Abra o programa Corel Draw, digite um texto, exclua o preechimento, defina a linha de contorno do texto como “Espessura Mínima”.

3.2 – Corte convencional pelo Corel Draw



- Olhando o Plotter de frente, definir o ponto de início de recorte no canto direito da máquina e clique na tecla "Enter" do painel.

j) Clique imprimir e aparecerá a tela acima. Certifique-se que esteja selecionado o plotter em "Impressora". Ao lado aparecerá a tela de pré-visualização, quando o lay-out de corte aparecer na pré-visualização no canto inferior esquerdo, olhando de frente para o plotter, o vinil será cortado no canto direito.

NovaCut

akad.



Obrigado!