Dragoncut V6

NovaCut PSR1660CS

Manual Novacut CS Modulo 2

Tópicos a serem abordados:

1.0 – Instalação do Software Dragoncut V6

2.0 – Como configurar o Dragoncut para uso de cortes convencionais

3.0 – Alinhamento do sensor de corte de contorno do plotter de recorte com auxílio do software Dragoncut

1.0 – Instalação do Software Dragoncut V6

- Os modelos que possuem o sensor de corte de contorno, são os modelos que no final de sua descrição terminam com as letras CS (com sensor). Para efetuar o corte de contorno e utilizar o sensor do plotter é indispensável a utilização do programa.

- O programa é totalmente digital, a AKAD envia para o cliente o programa de instalação por e-mail com o link para download.

  A senha que habilita o programa da versão demonstração para a versão de corte é enviada para o cliente. A senha se encontra na nota fiscal referente ao faturamento do plotter de recorte.

- IMPORTANTE: Guarde-a com segurança. Não perca esta senha, ela é única e intransferível, ativada uma vez não pode ser utilizada em outros computadores pois o programa exige que o "login" seja feito com acesso a internet gravando o IP do micro instalado junto ao desenvolvedor do software.

1.0 – Instalação do Software Dragoncut V6

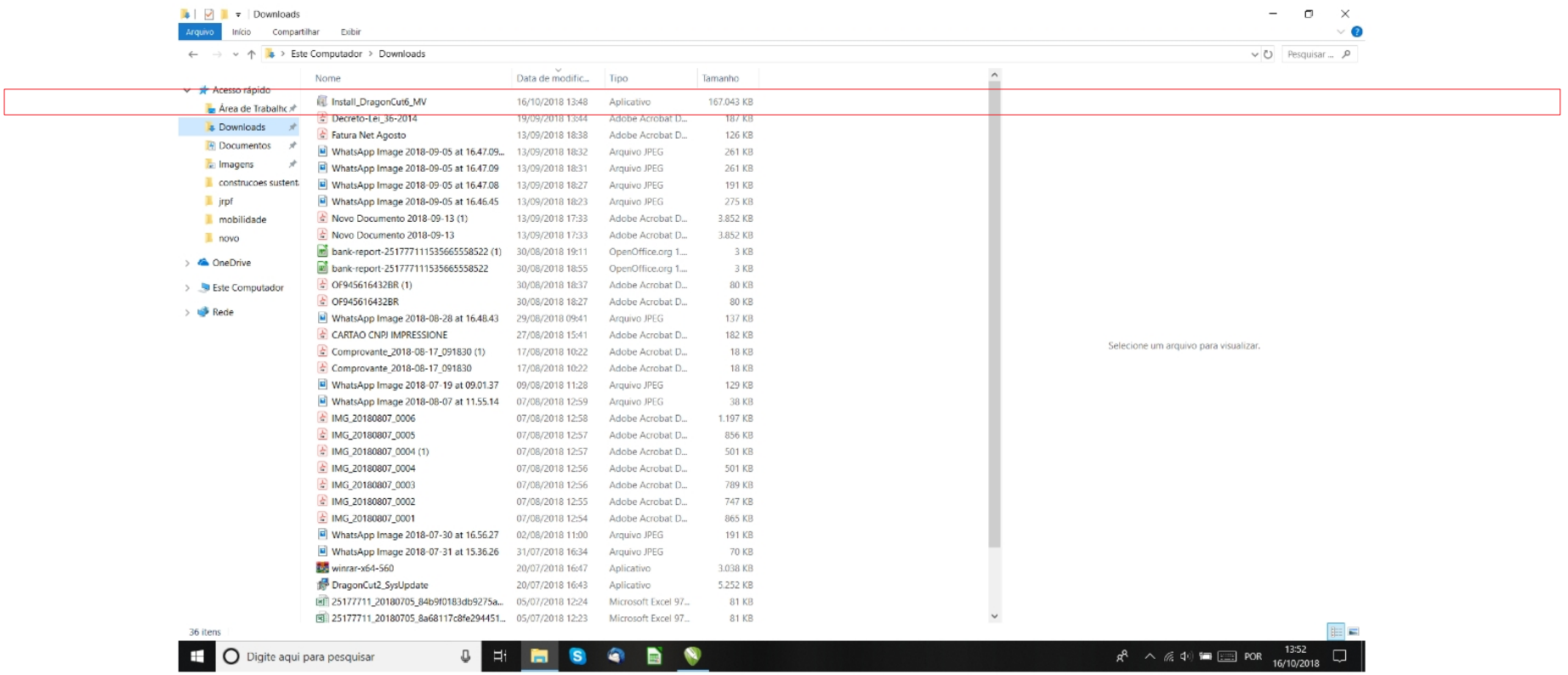
A senha é composta por 5 grupos contendo 4 números cada, exemplo:
0123 4567 8901 2345 6789

MUITO IMPORTANTE:

Em caso de problemas no computador onde está instalado o software, como uma atualização de sistema operacional (Windows) ou outro motivo que seja necessário a formatação do disco rígido, antes de qualquer procedimento entre no programa e no menu “About Dragoncut” clique na opção “Deactivate”. Esta opção irá desativar o programa para que este possa ser reinstalado.

Caso o procedimento acima não seja efetuado, a reinstalação do programa será identificada como uma cópia não autorizada e será necessário um envio de um e-mail para o desenvolvedor do programa para desativação da senha. Este procedimento pode demorar diversos dias, por este motivo frisamos e aconselhamos que o processo acima seja feito antes de qualquer outro procedimento.

1.0 – Instalação do Software Dragoncut V6



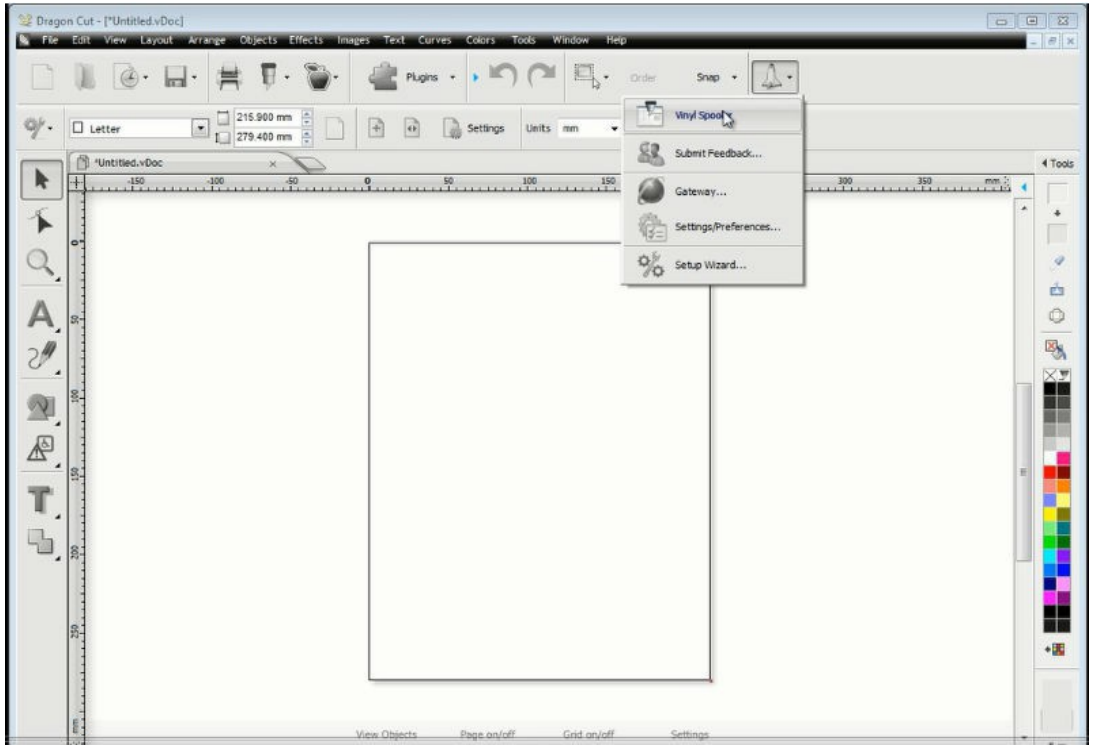
Após efetuado o Download. Clique no ícone de instalação do programa Dragoncut.

Dragoncut V6

NovaCut PSR1660CS

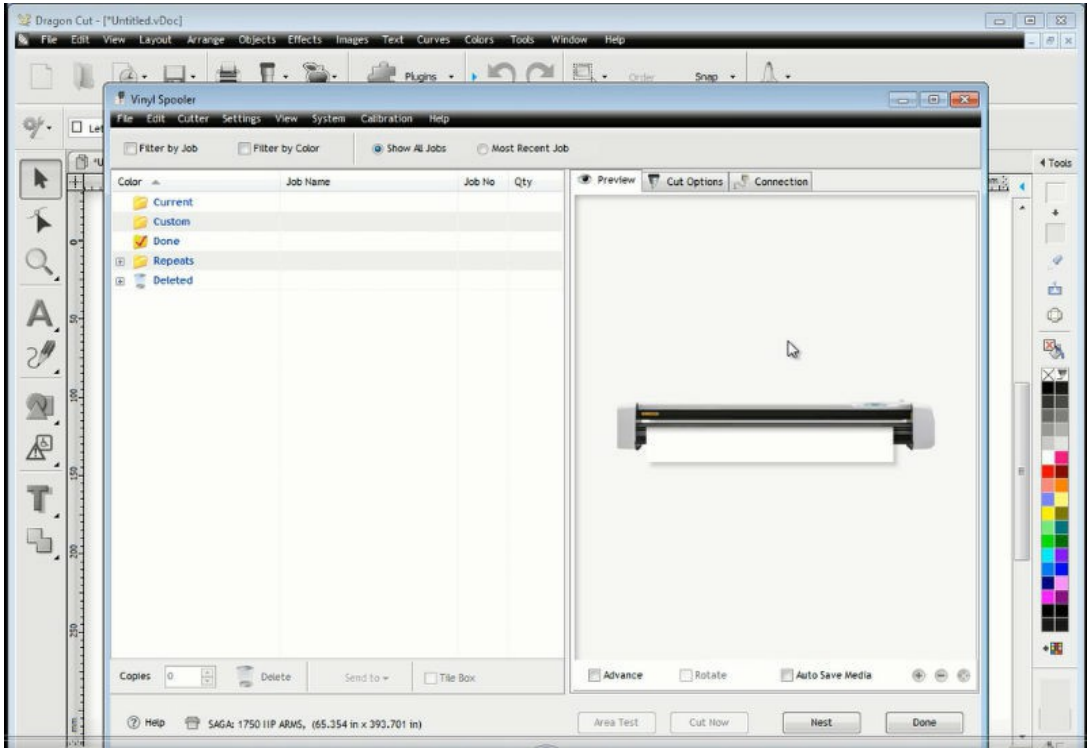
2.0 – Como configurar o software para uso

2.0 – Como configurar o software para uso



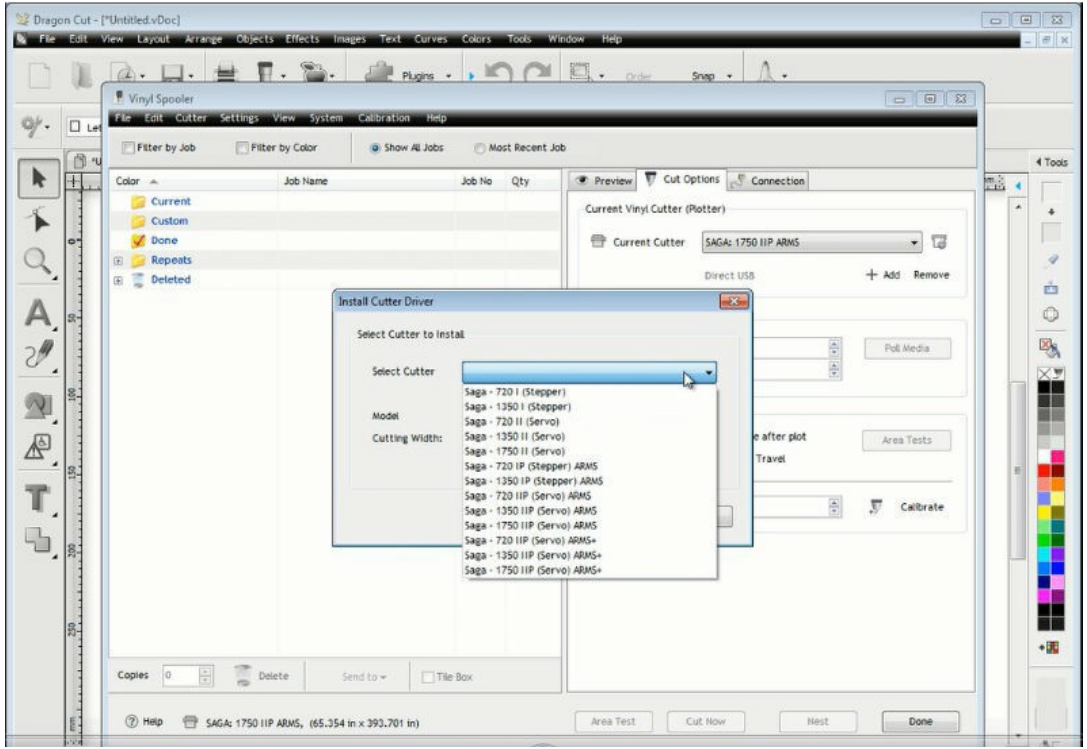
Clique em vinil spooler.

2.0 – Como configurar o software para uso



Abrirá esta tela de pré-visualização de corte.

2.0 – Como configurar o software para uso



Clique em “Cut Option” e em “Current Cutter” selecione o plotter compatível conforme tabela do próximo slide:

2.0 – Como configurar o software para uso

Tabela de Compatibilidade:

Se você adquiriu…	=	Use o modelo de drive:
Novacut PST630CS	=	Saga 720IIP
Novacut PST1260CS	=	Saga 1350IIP
Novacut PSR630CS	=	Saga 720IIP
Novacut PSR1260CS	=	Saga 1350IIP
Novacut PSR1660CS	=	Saga 1750IIP

Depois de selecionado clique em “Install”

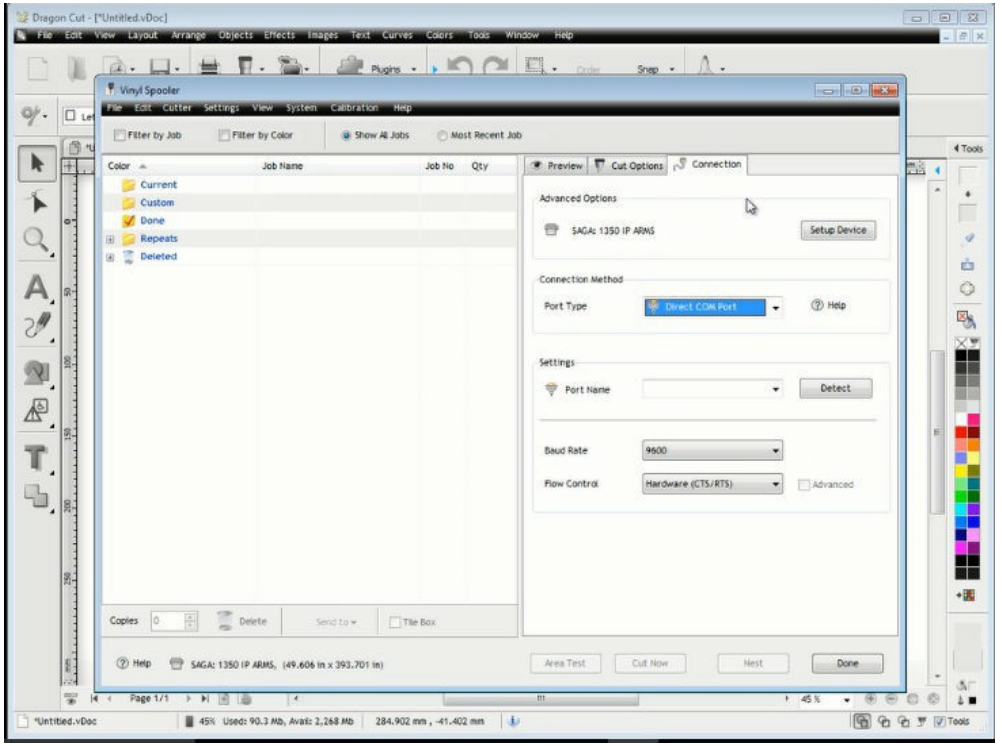
2.0 – Como configurar o software para uso

Com o plotter on-line e o cabo USB conectado no plotter e na porta USB no seu micro, clique em “connection” e em “Port Type” selecione “Direct COM Port”.

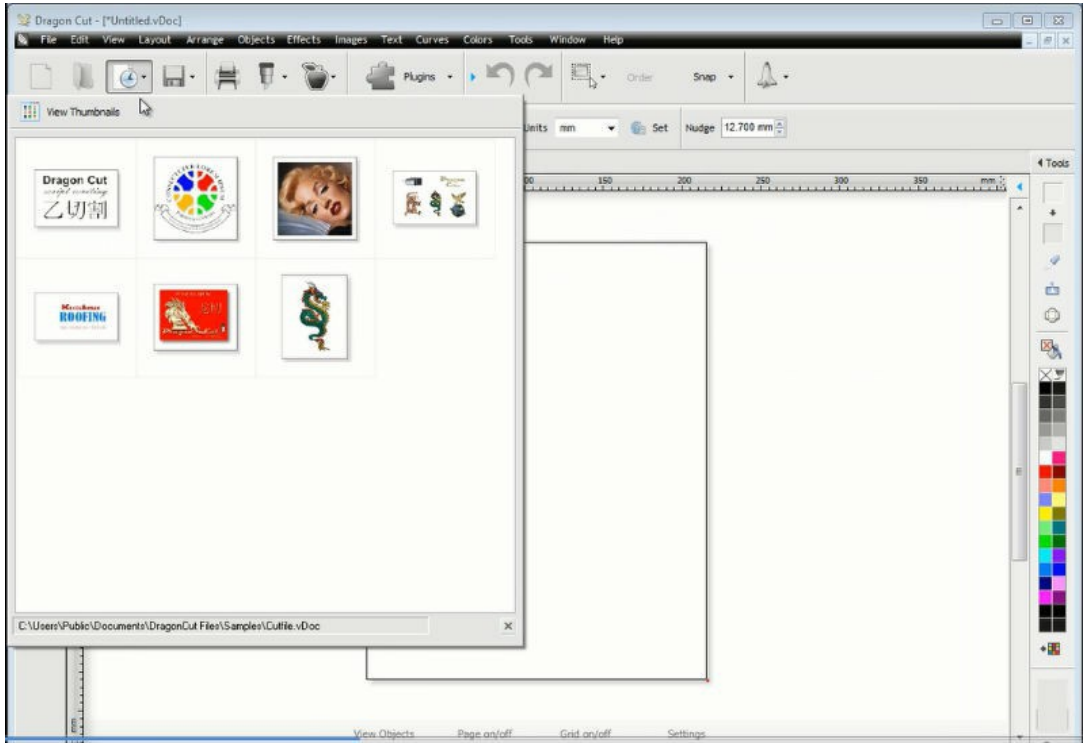
Se não detectar automático, retire o cabo USB do seu micro e encaixe novamente.

O programa vai detectar a porta que você encaixou. Após isto clique em “Done”.

Sempre utilize a porta que o programa detectou para evitar conflitos.



2.0 – Como configurar o software para uso

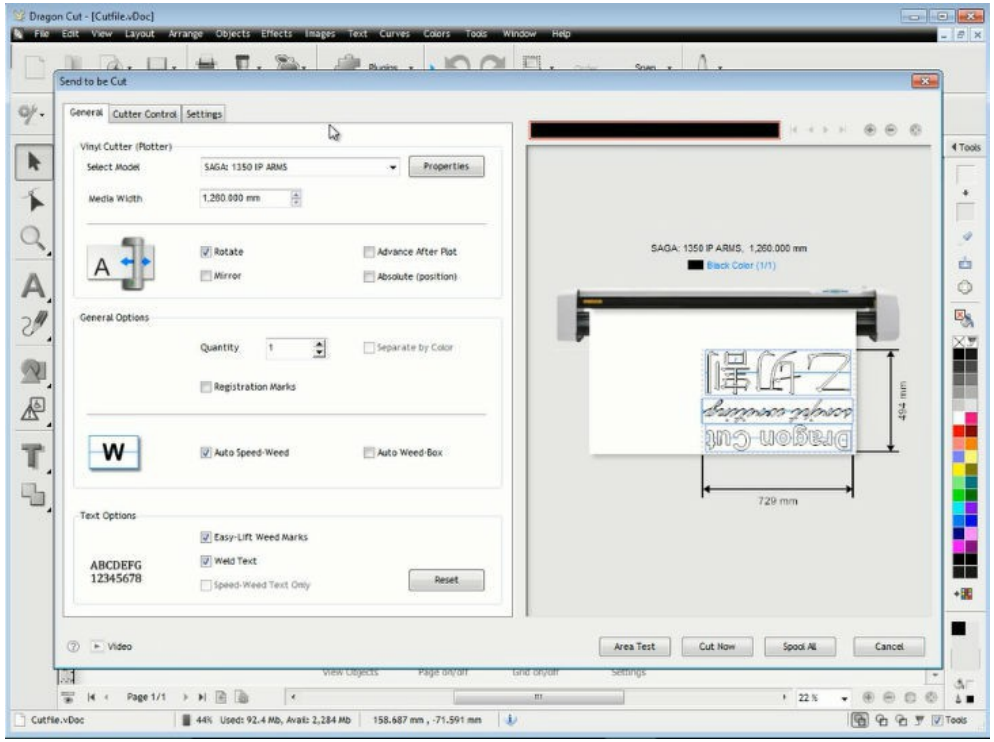


Escolha um arquivo para dar saída de corte e testar a instalação

2.0 – Como configurar o software para uso

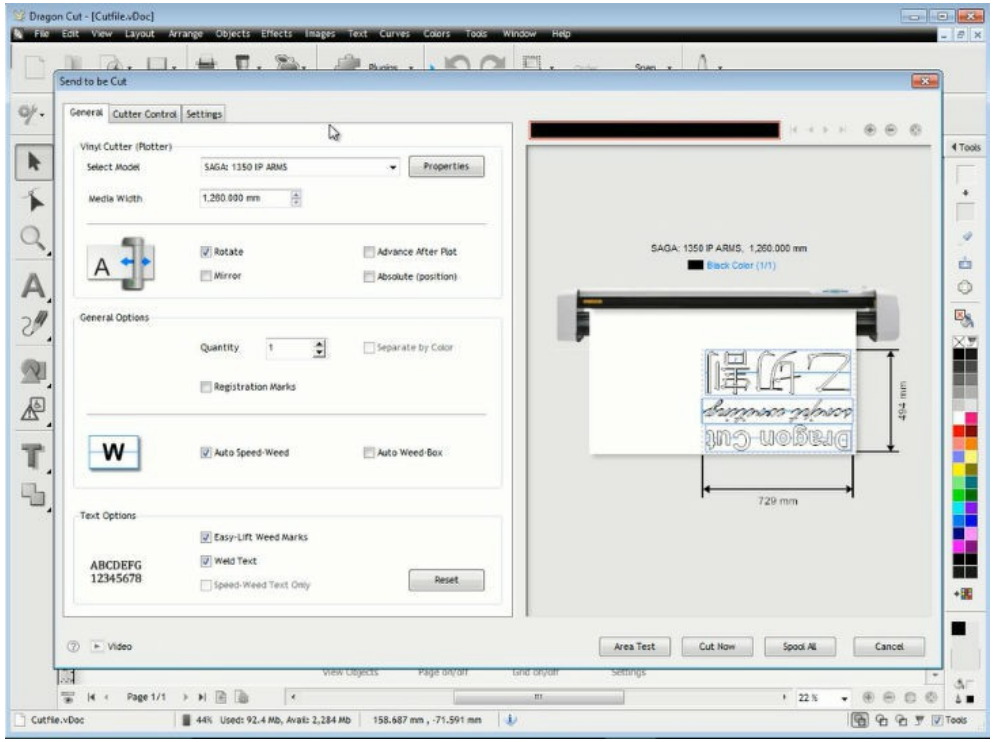
Após a escolha do arquivo clique em “Send to Cutter”

2.0 – Como configurar o software para uso



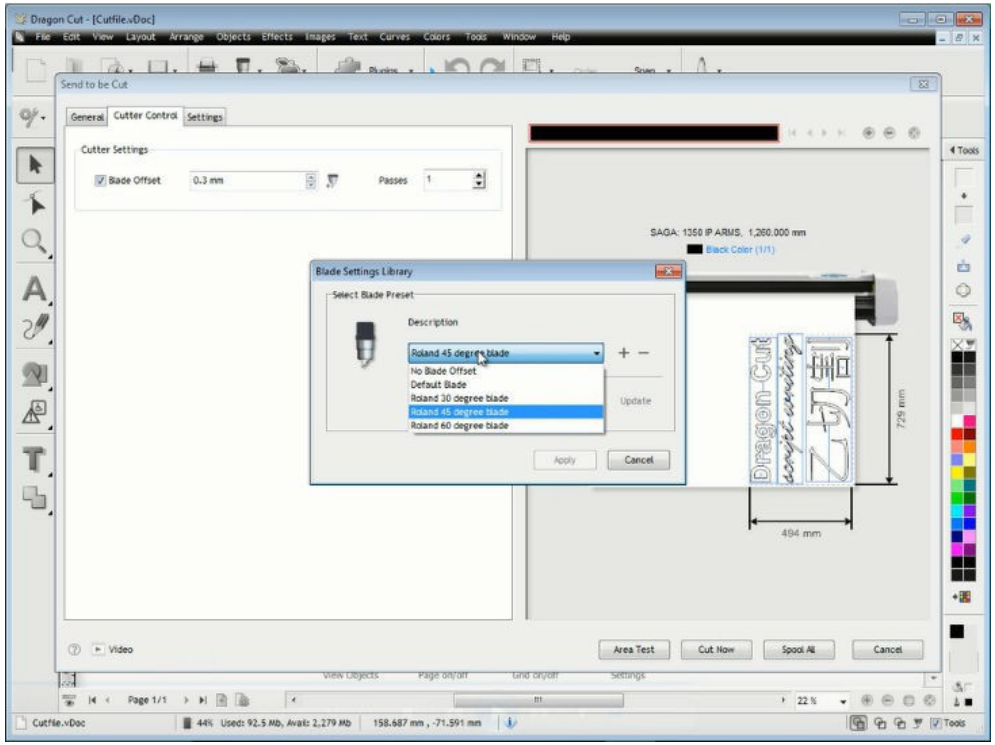
Após a escolha do arquivo clique em “Cut Now”

2.0 – Como configurar o software para uso



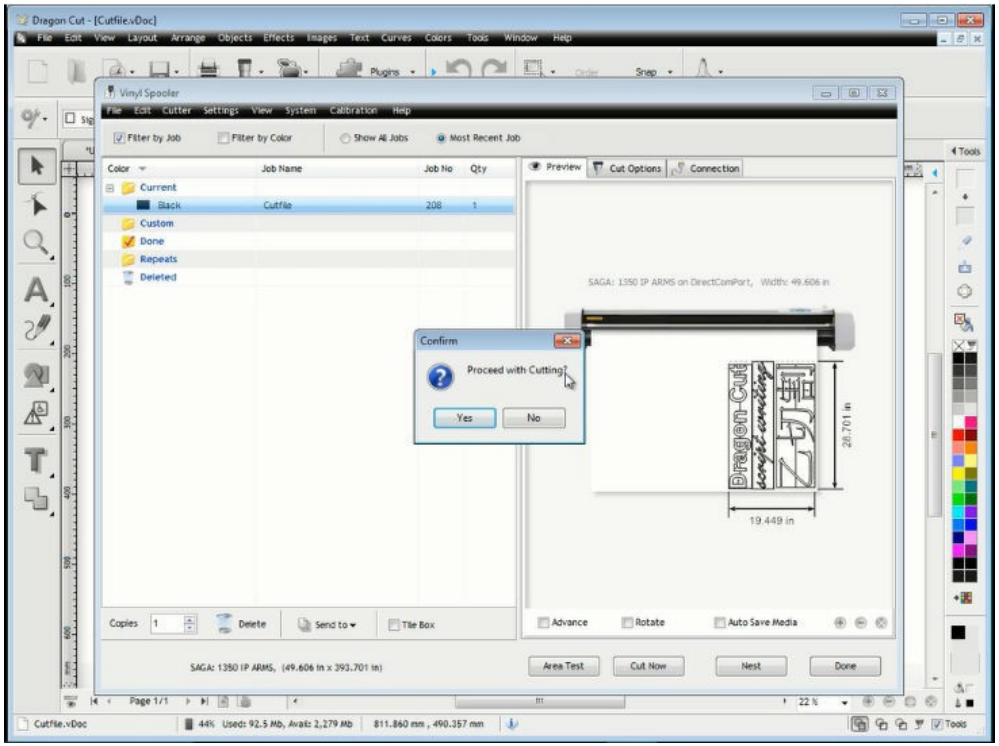
Após a escolha do arquivo clique em “Cut Now”

2.0 – Como configurar o software para uso



Em “Cutter Control” selecione o ângulo da lamina que está no plotter Clique em “Cut Now”

2.0 – Como configurar o software para uso



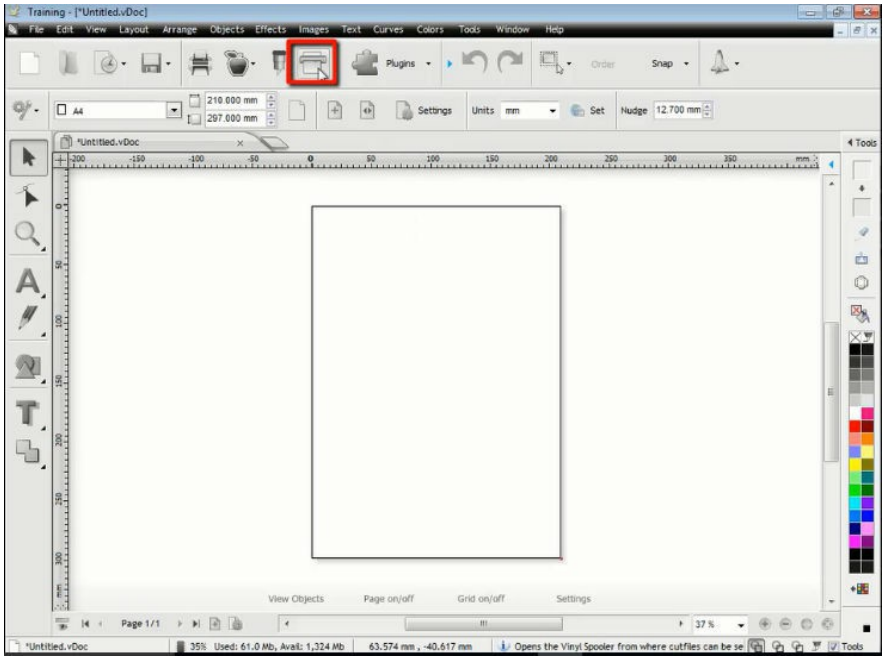
Para finalizar clique em “Yes” e “Done”

Dragoncut V6

NovaCut PSR1660CS

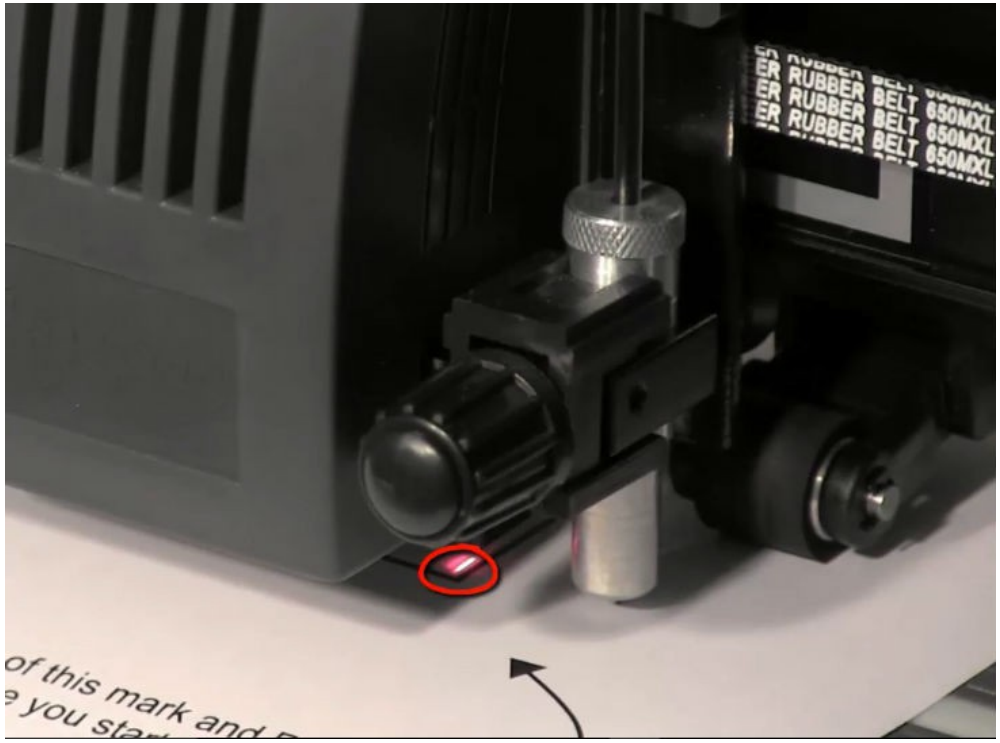
3.0 – Alinhamento do sensor de corte de contorno do Plotter Novacut com auxílio do software Dragoncut

3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno



O alinhamento do sistema de corte de contorno ARMS deve ser feito para poder utilizar este recurso do plotter. Este procedimento necessita ser feito apenas uma vez na aquisição do equipamento. Clique no ícone conforme imagem acima “Vinyl Spooler”.

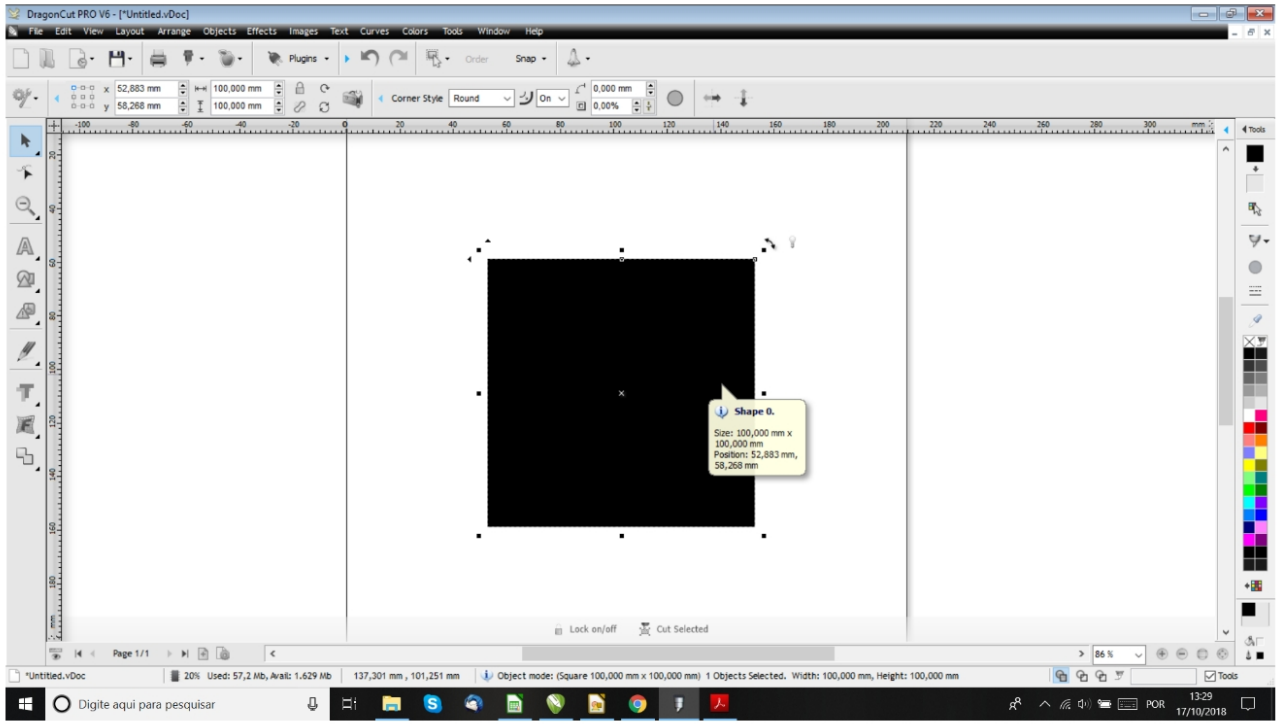
3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno



Retire o suporte de lâmina e coloque no lugar o suporte de caneta para o plotter traçar os contornos.

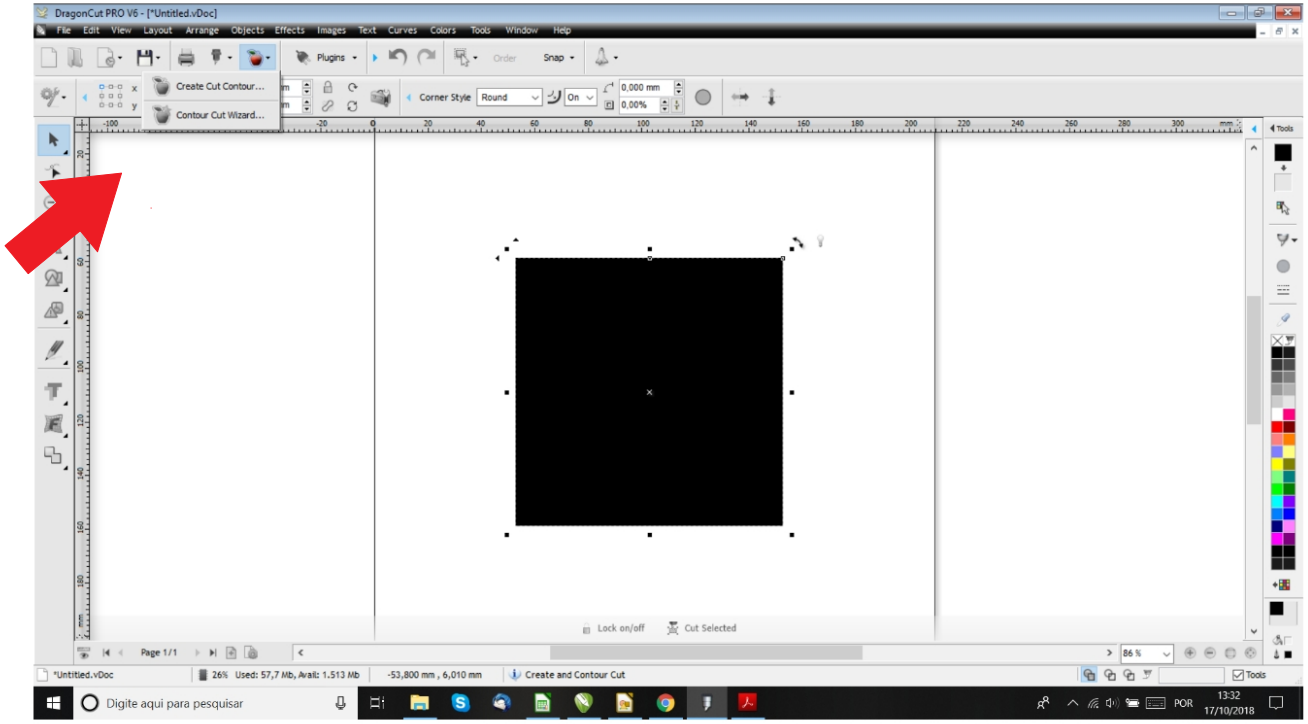
3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno

Crie um quadrado com 10 cm x 10 cm na cor preto 100%.

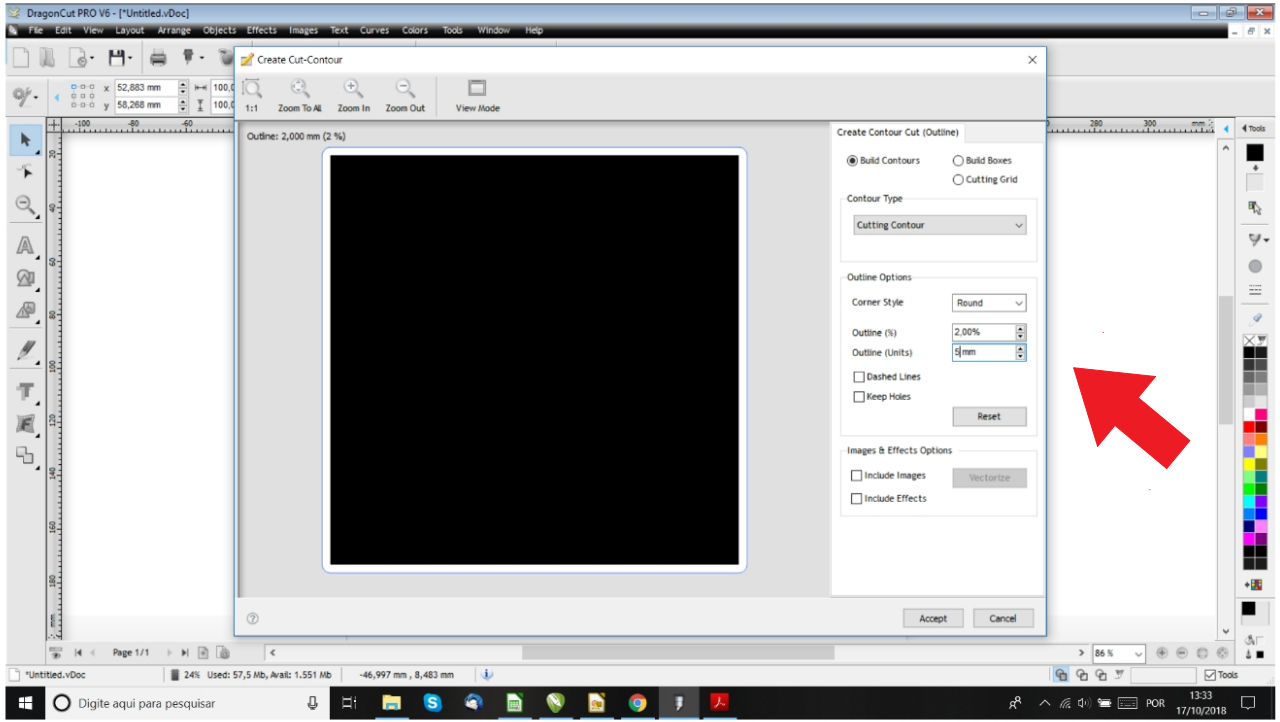


3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno

Clique em “Create Cut Contour” para criar uma linha de corte de contorno ao redor do quadrado.



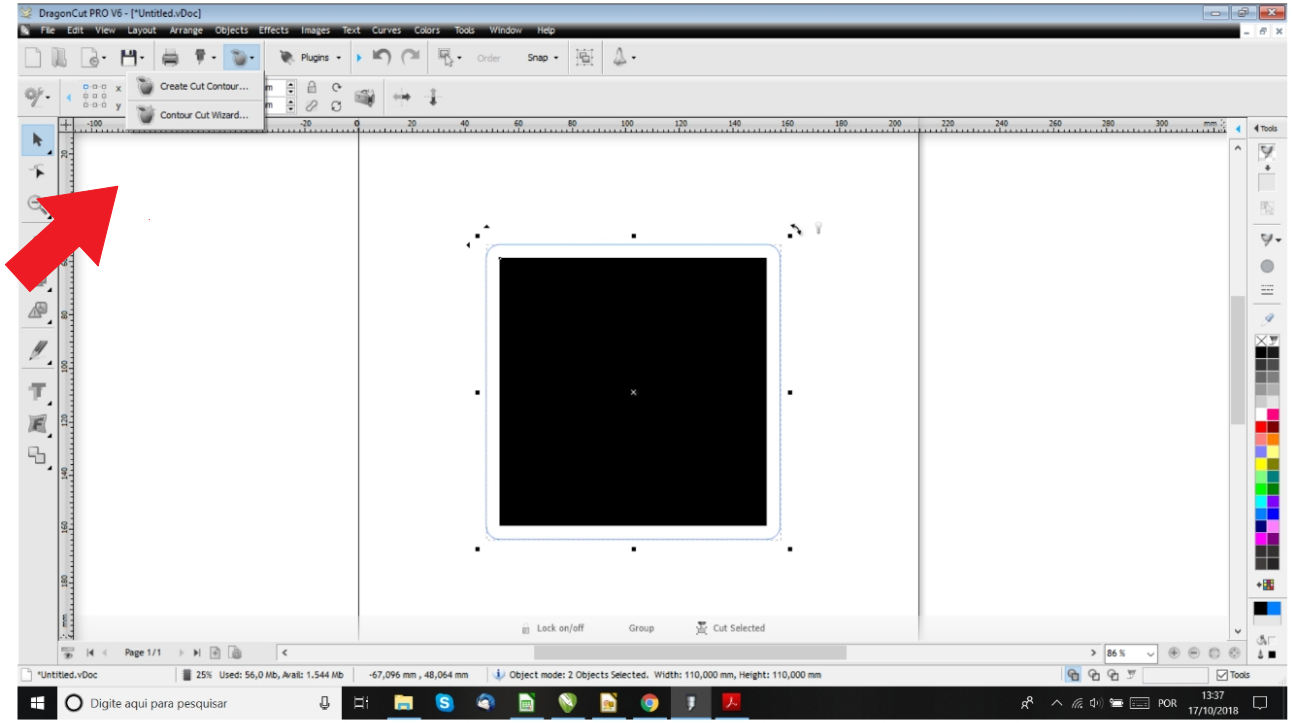
3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno



Na ferramenta Outline (Units) determine uma borda de corte de contorno de 5 mm.

3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno

Clique em “Contour Cut Wizard” Para criar as marcas de registro e o código de barra que o sensor do plotter irá fazer a leitura.



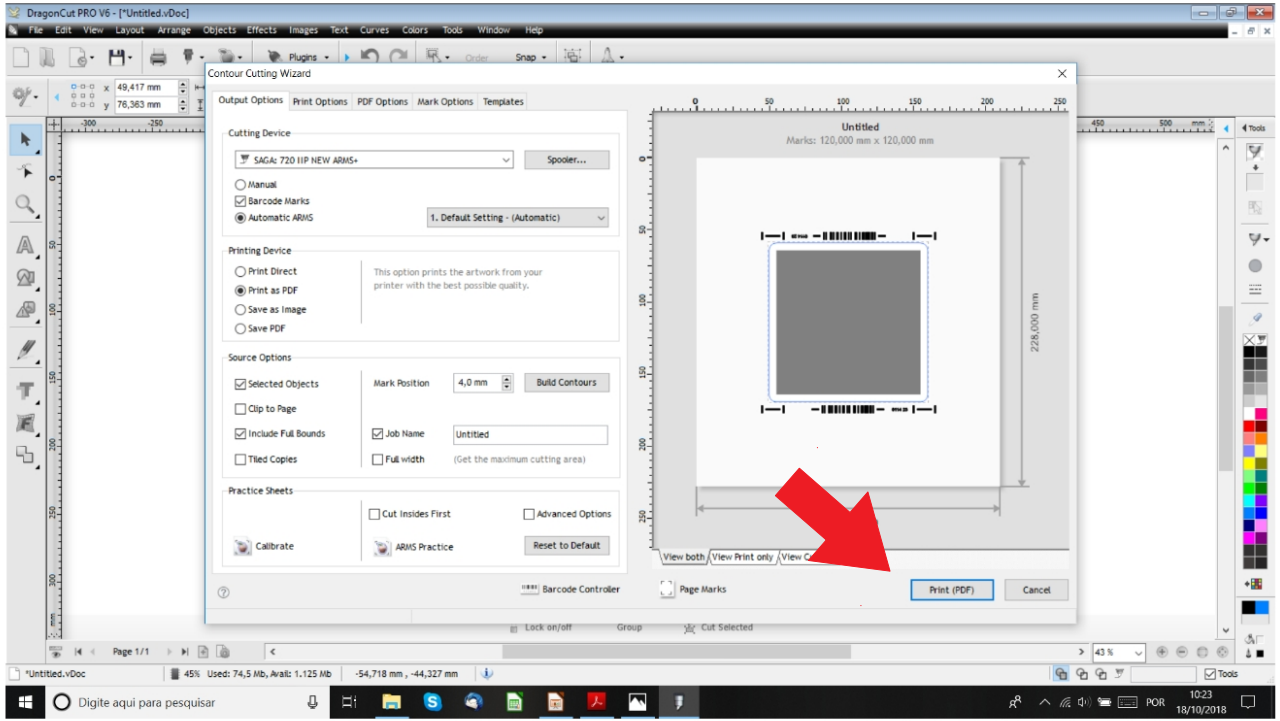
3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno

Clique em “Print PDF”

O programa irá criar um arquivo formato PDF para ser impresso com o auxílio do programa Acrobat Reader.

Caso seu computador não tenha este programa gratuíto instalado, baixe o programa em:

https://get.adobe.com/br/reader/



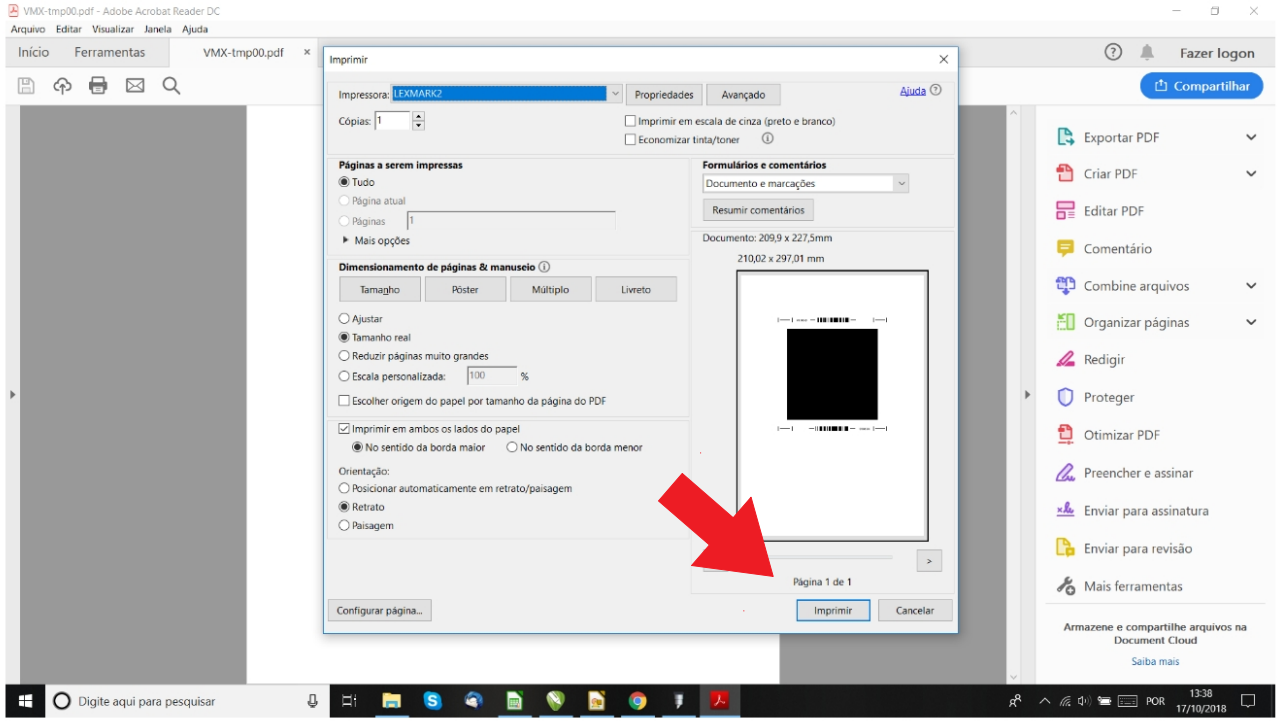
3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno

IMPORTANTE:

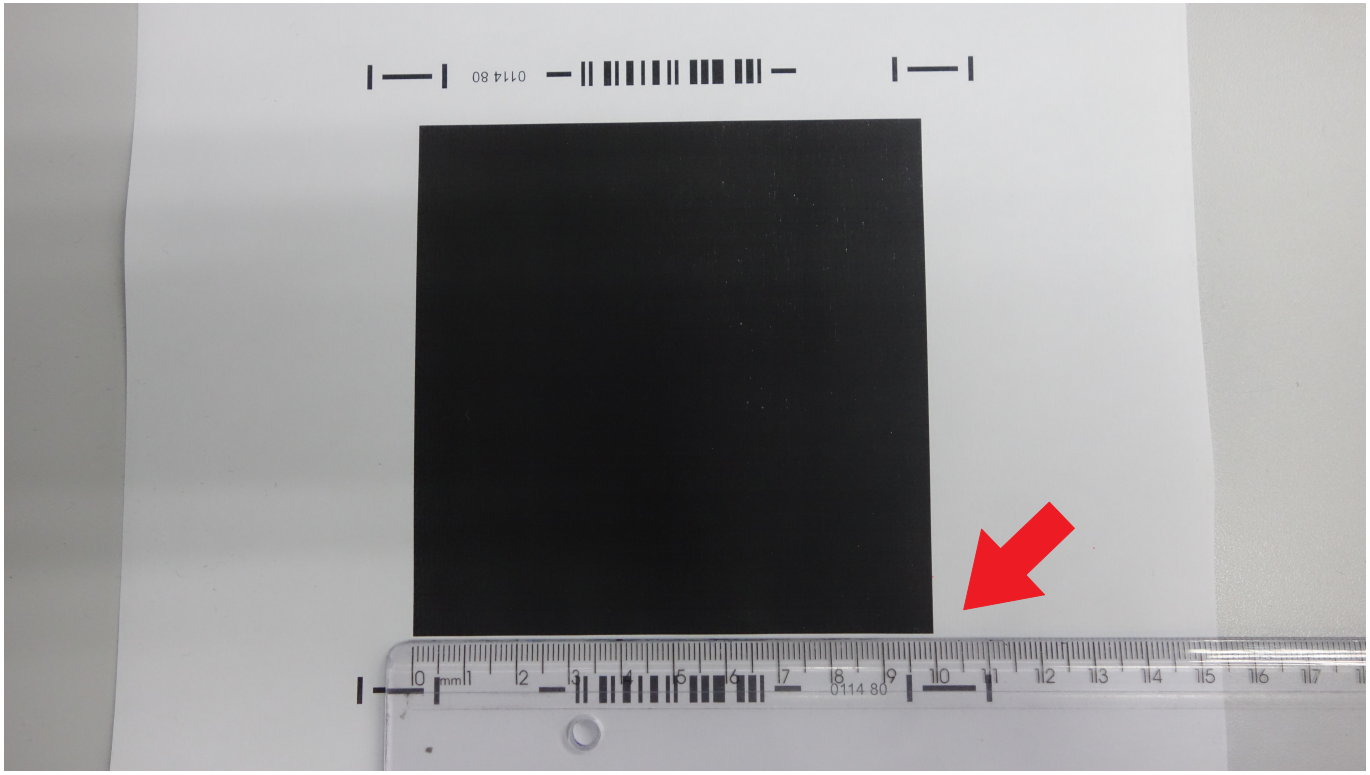
Voce deve imprimir o arquivo numa impressora de mesa, comum, em preto e branco, com a melhor opção de qualidade que sua impressora tiver.

Voce deve imprimir a página em FORMATO A4 com ESCALA 100%.

Se houver qualquer distorção na impressão o sensor não conseguirá ler as marcas e o código de barra. Clique imprimir.



3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno



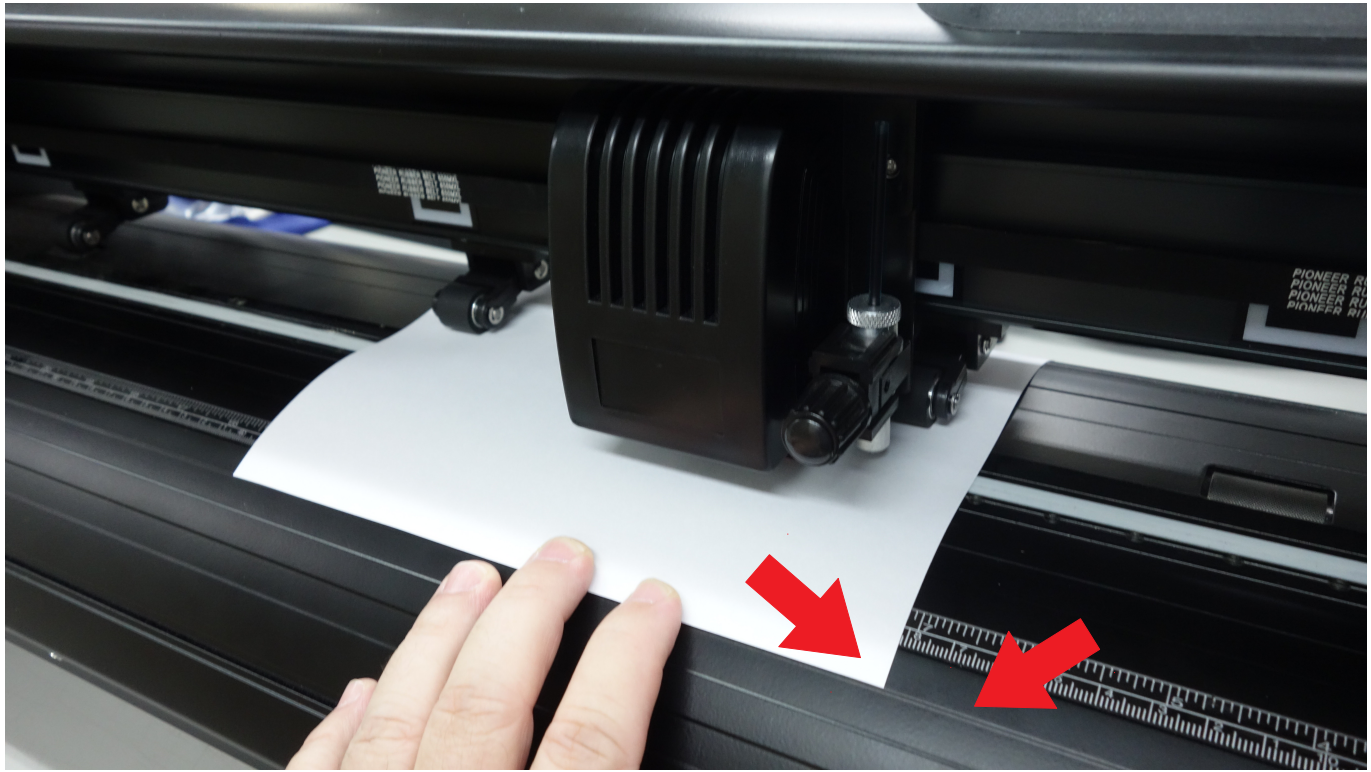
Com o auxílio de uma régua simples, certifique-se que o quadrado foi impresso com 10 cm x 10 cm.

3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno

Posicione a folha no plotter.

Para deixar a folha alinhada, utilize os frisos do plotter como base.

Abaixe a alavanca para prender a folha e deixe o plotter on-line conectado com o cabo USB.



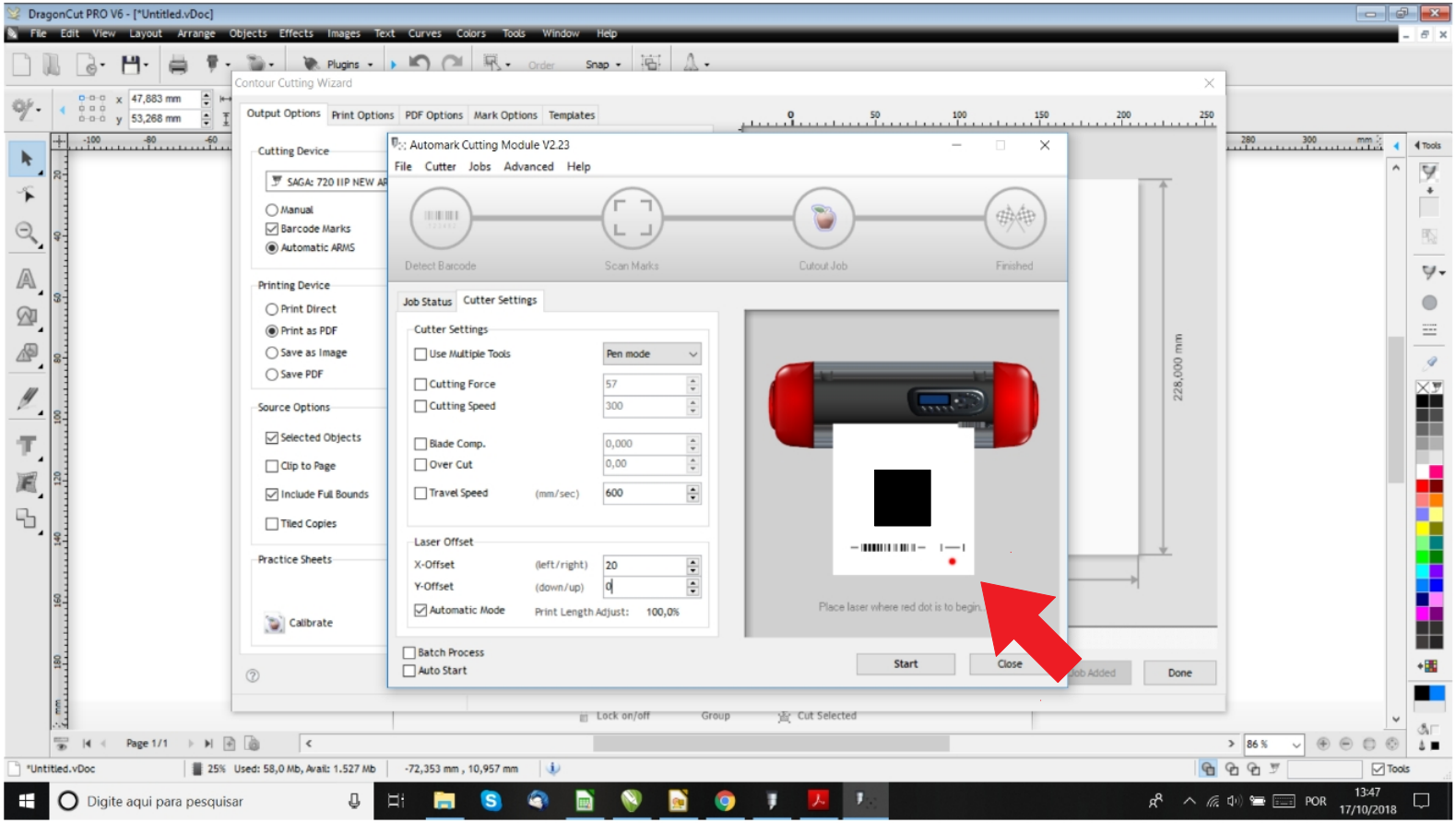
3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno

1) No painel, clique na tecla "Laser" para acender a luz do Sensor

2) Depois clique no botão "On/Off" para habilitar a movimentação da mídia

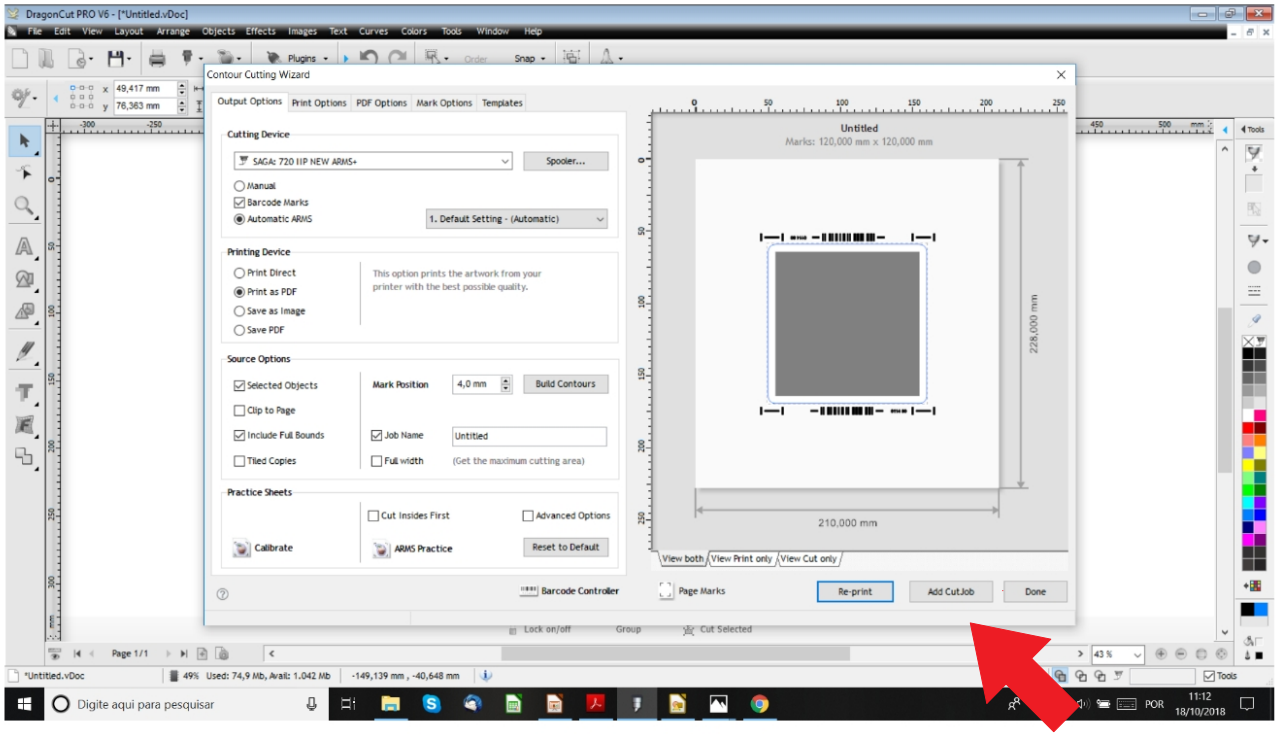
3) Com as teclas ◄ ► ▲ ▼ Movimente a luz do sensor até a marca de registro conforme a próxima figura.

3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno



Posicione a luz do sensor do plotter logo abaixo da primeira barra do canto inferior direito conforme a figura ao lado

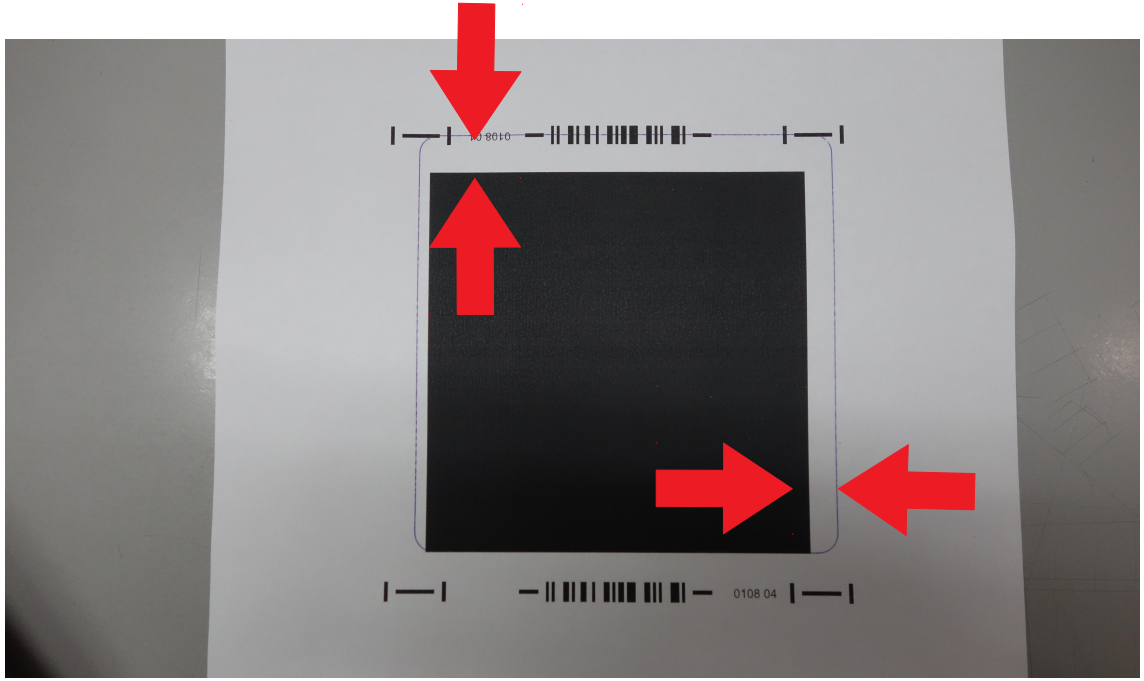
3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno



Clique em “Add Cut Job” e depois “Start”.

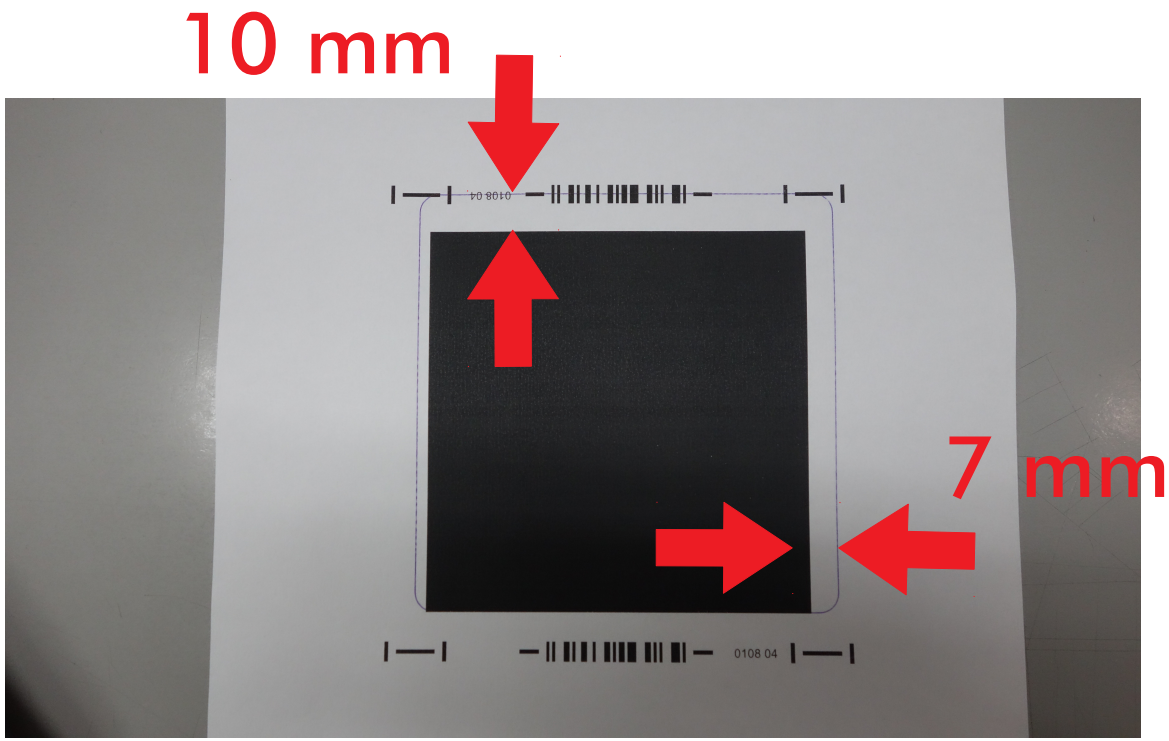
3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno

Conforme imagem abaixo o contorno está desalinhado. Deveria ter 5 mm de borda em cada lado do quadrado. Assim é necessário efetuar o alinhamento do plotter. Vamos aos próximos passos!



3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno

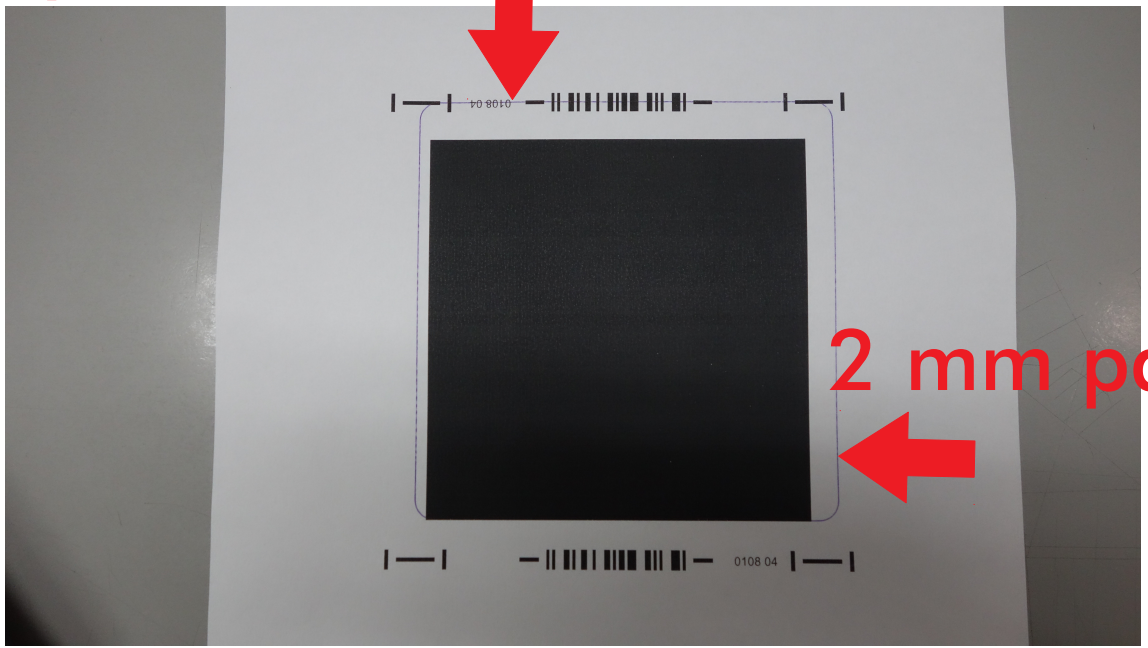
Com o auxílio de uma régua medir as diferenças.



3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno

Para que a borda fique com os exatos 5 mm. Siga as alterações...

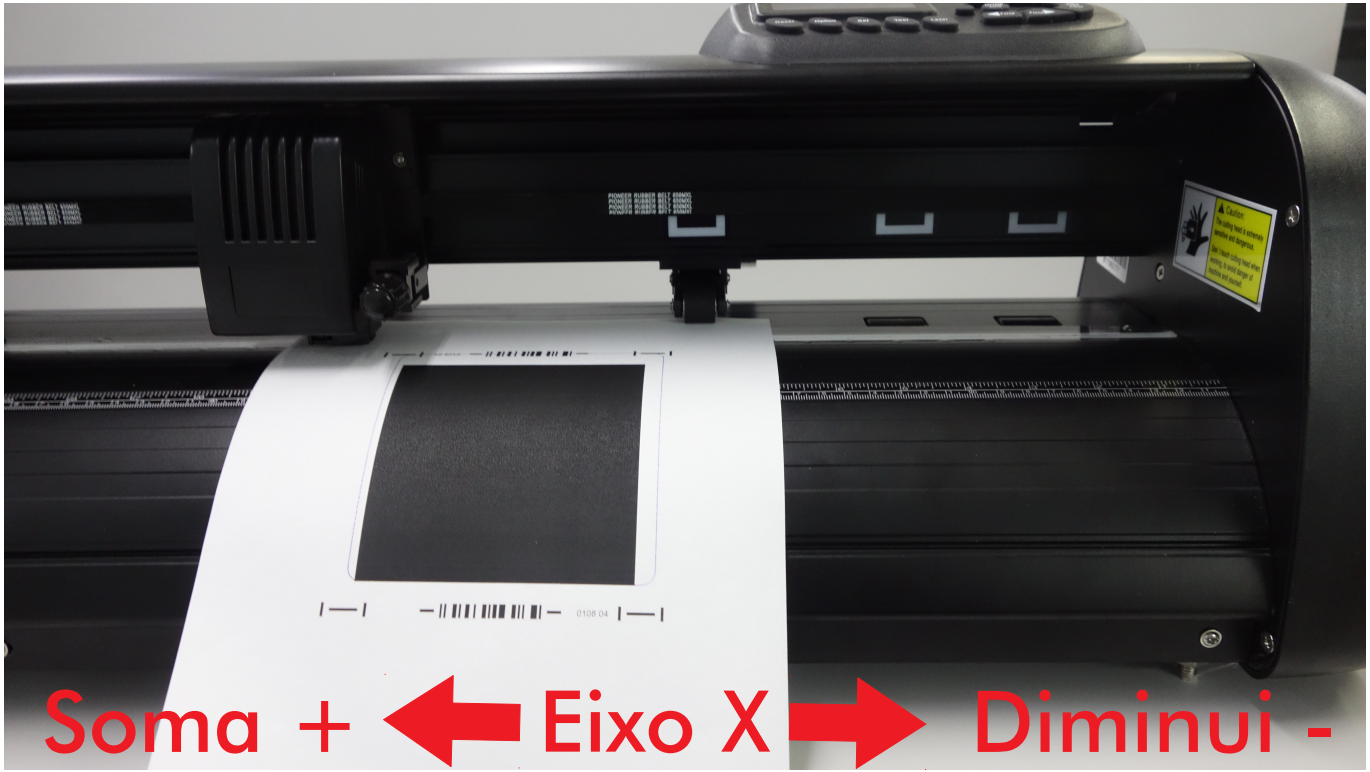
5 mm para baixo



2 mm para esquerda

3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno

No plotter os eixos são:



3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno

No plotter os eixos são:

Eixo Y

Soma +

Diminui -

3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno

Efetue novamente os procedimentos:

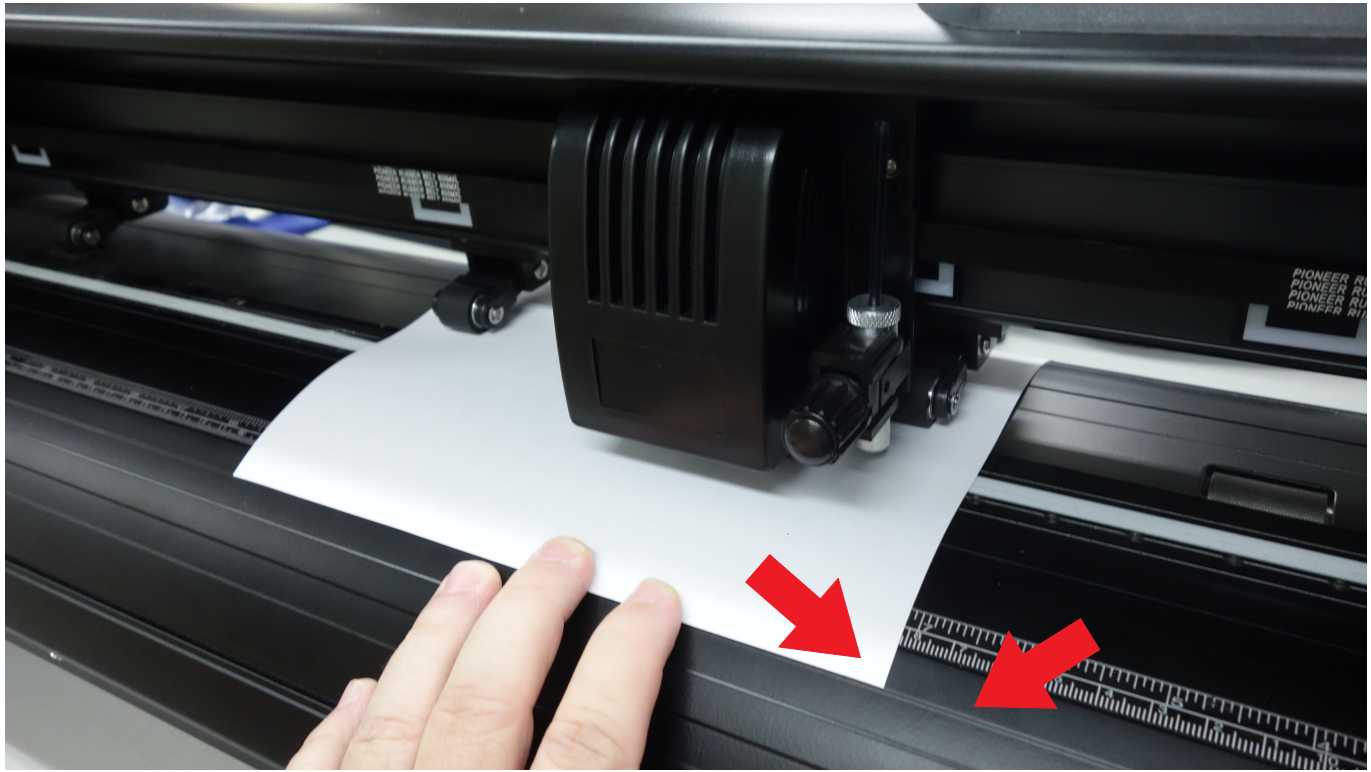
Imprima uma nova folha

Certifique-se que o quadrado está com 10 x 10 cm.

Coloque a folha no plotter

Com as setas posicione para que a luz fique embaixo da primeira marca de registro

Deixe o plotter on-line com cabo USB conectado.



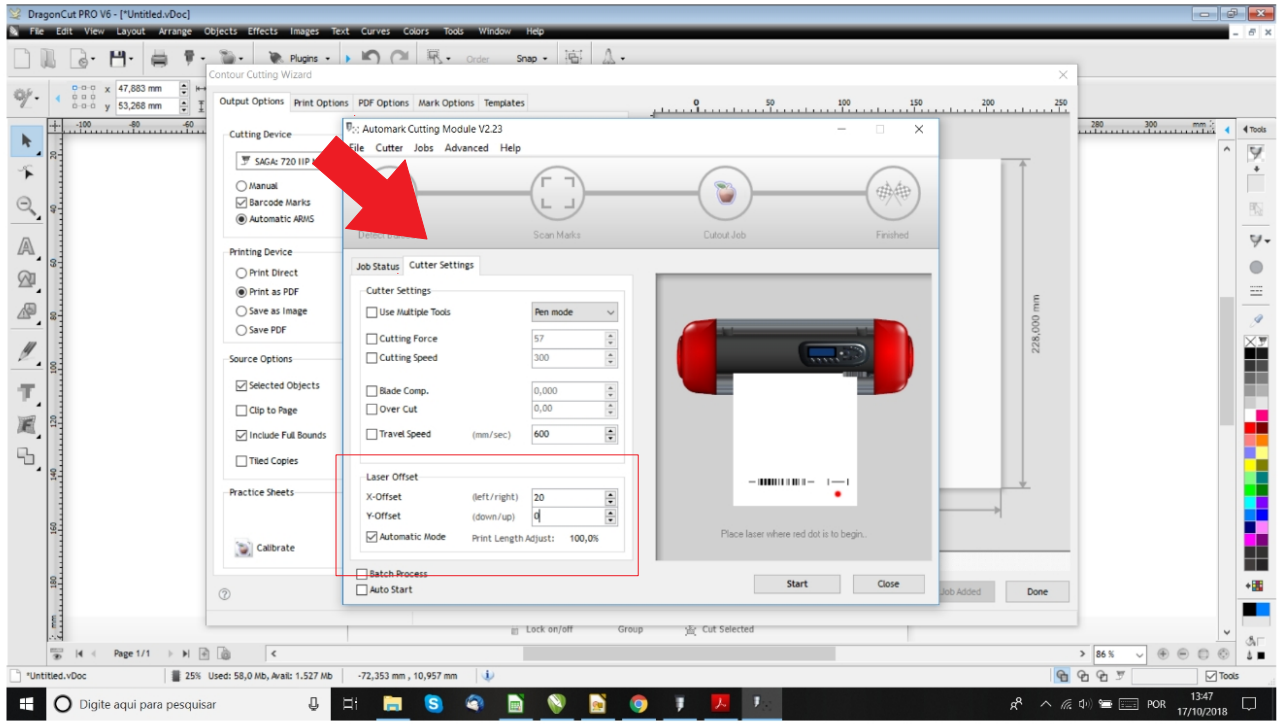
3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno

Clique em “Cutter Settings”.

Preste atenção no campo “Laser Offset”

No campo “X-Offset” o valor atual é 20.

Conforme slide anterior, no eixo X que é a largura do plotter, para que o contorno mova 2 mm para esquerda, você deverá somar, ou seja 20 + 2 =22.



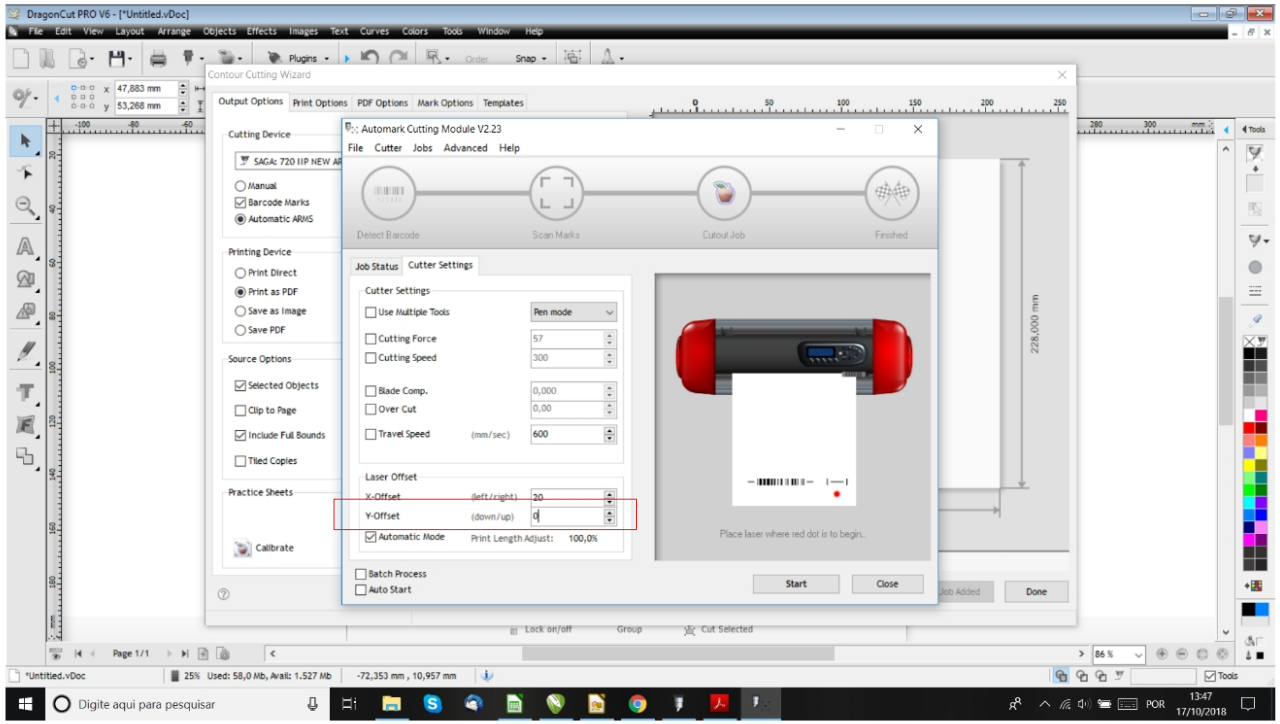
3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno

Da mesma maneira:

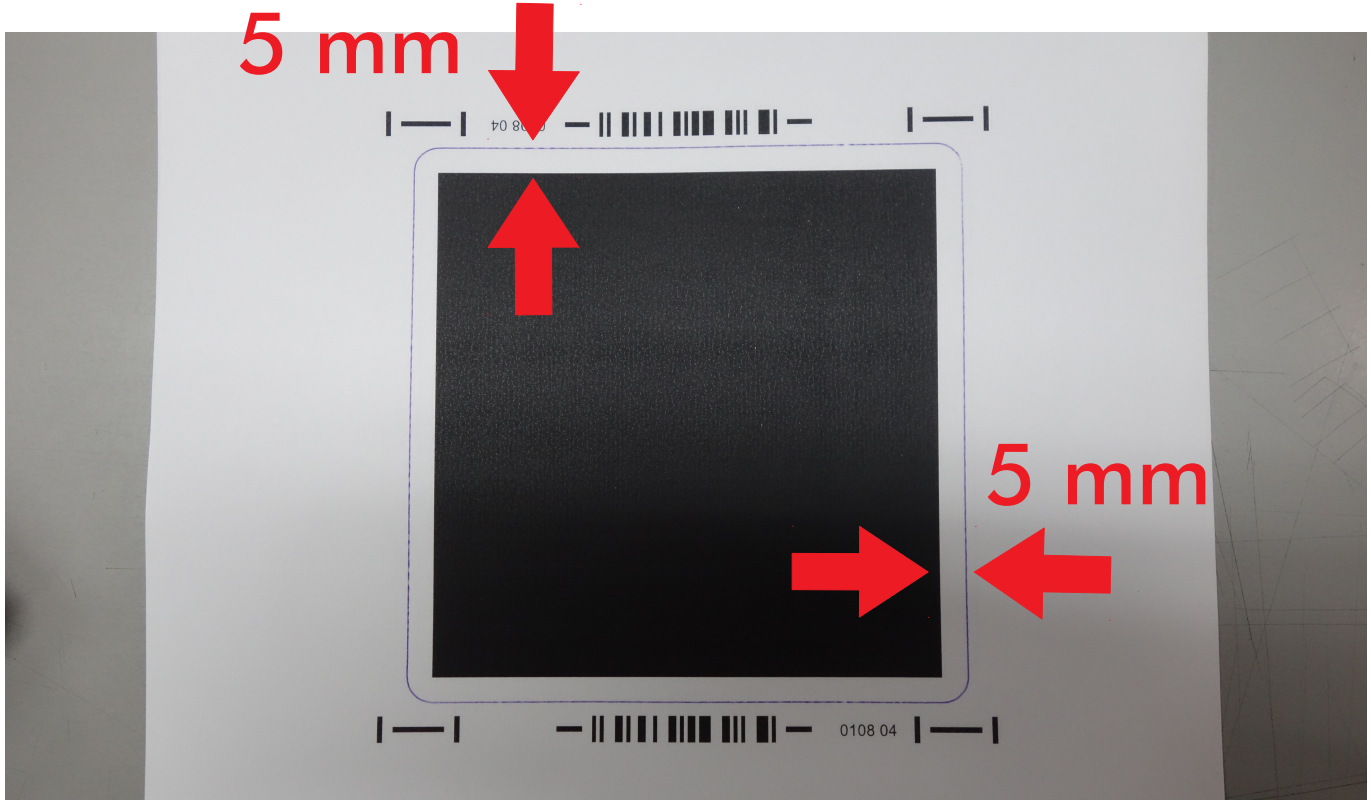
Conforme slide anterior, no eixo Y que é o comprimento do plotter, para que o contorno mova 5 mm para baixo, você diminuir, ou seja, 0 - 5 = -5.

Após estas regulagens clique em “Start”.

O plotter irá traçar novamente o contorno ao redor do quadrado impresso.



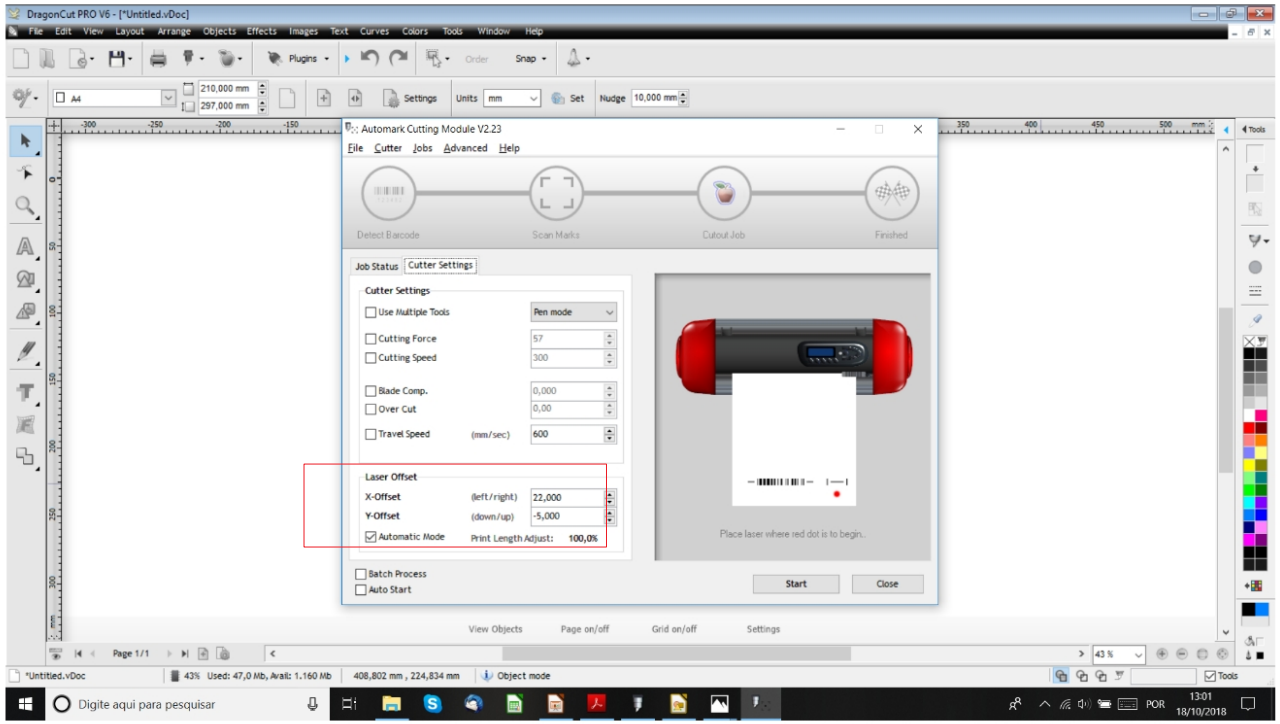
3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno



Parabéns, eu plotter está alinhado !!

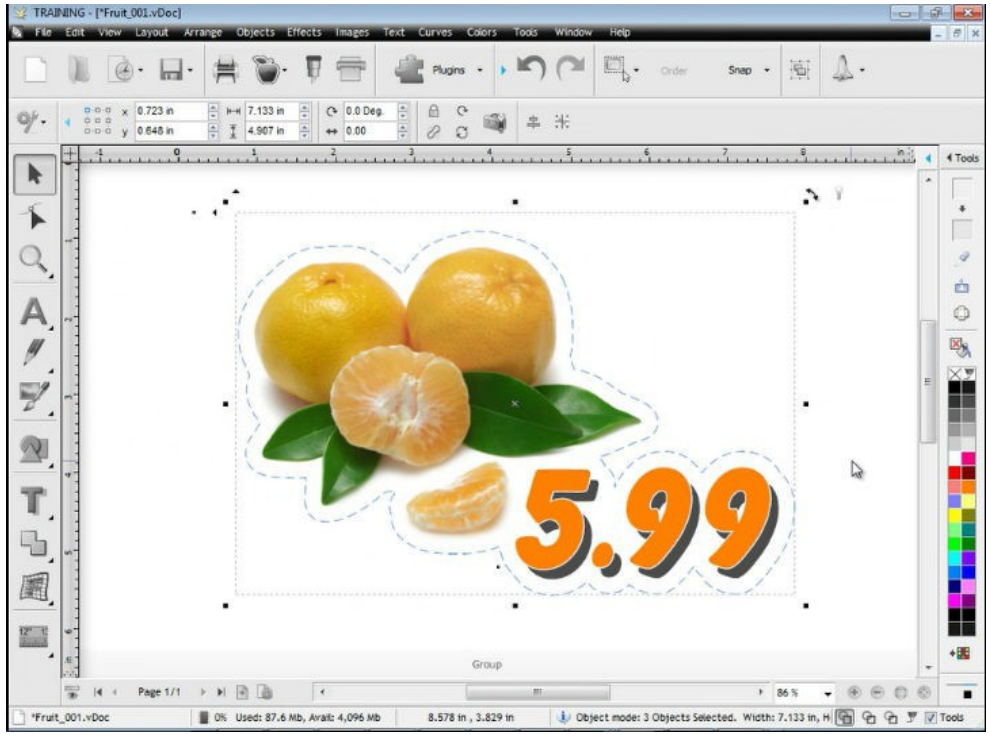
3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno

Nos próximos cortes de contorno que você for efetuar os valores já foram salvos em “Laser Offset”. Os valores aqui são apenas uma referência. Seu plotter pode apresentar valores diferentes de X e Y. Para calibrar, utilize o mesmo método apresentado, acrescentando ou reduzindo medidas conforme a necessidade.
Guarde este número com você, cole uma etiqueta com estes números no seu plotter para se lembrar. Caso por algum motivo ele desconfigure, efetue novamente o procedimento desde o início.



3.0 Alinhamento sensor de corte de contorno

Agora é a sua vez! Crie ou importe imagens, insira a linha de corte de contorno, determine a espessura da borda, imprima e corte o contorno!



Dragoncut V6

NovaCut PSR1660CS

Obrigado !