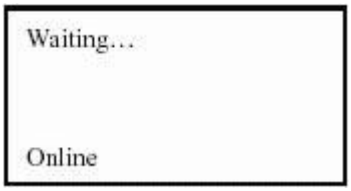
Regulagem da tensão da Cabeça de Impressão para a Fina

A regulagem da tensão das cabeças deve ser efetuada em caso de troca da cabeça de impressão ou se for solicitada a alteração por um técnico da AKAD.

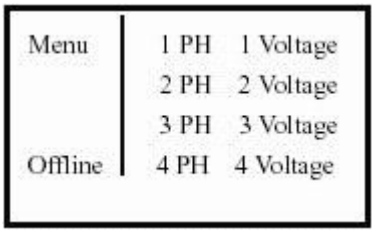
Primeiramente é necessário deixar a impressora em modo OFF-LINE, para acessar o menu da mesma.

Caso no visor da impressora esteja conforme a figura abaixo, pressione o botão ON-LINE para acessar o menu.



A opção para ajuste da volagem encontra-se dentro do menu “ **4. Print para** ”, neste caso é necessário pressionar seta para baixo até que o curso esteja sobre o menu.

Agora que o cursor esta sobre o menu “ **4. Print para** ”, pressionar o botão ENTER e será mostrada as opções contida neste sub-menu na qual deverá ser escolhida “ **PH Volt. Set** ” para que seja mostrada a tela abaixo.



Cada cabeça trabalha com sua própria tensão e deve estar configurada corretamente. Caso a tensão esteja configurada mais alta que a necessária a cabeça vai “pulsar” mais rapidamente, jateando mais tinta que o necessário, podendo até ocasionar falhas de falta de tinta durante a impressão e o overspray. Da mesma maneira, caso a cabeça de impressão esteja com a sua tensão mais baixa que a necessária, irá ocorrer falhas de falta de tinta durante a impressão e o overspray.

As cabeças de impressão estão dispostas na impressora conforme exposto na página seguinte.

Os modelos Fina 160, 250 e 320 possuem 8 (oito) cabeças de impressão, sendo duas para cada cor.

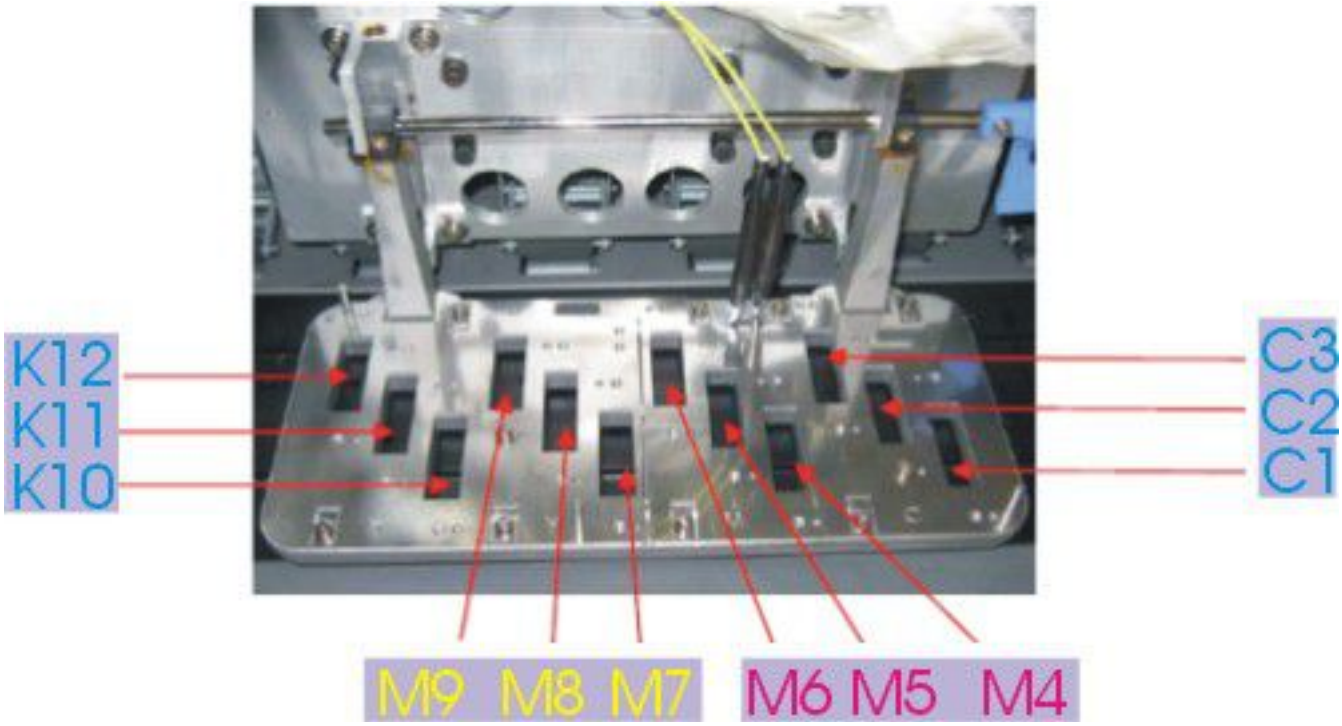
As cabeças 1 e 2 correspondem a cor **CIANO**, 3 e 4 correspondem a cor **MAGENTA**, 5 e 6 correspondem a cor **AMARELA** já a 7 e 8 correspondem a cor **PRETA**.

Note que:

* Para ajustar as cabeças frontais, alterar os valores impares (Cabeças B no JAM TEST)
* Para ajustar as cabeças traseiras, alterar os valores pares (Cabeças A no JAM TEST)

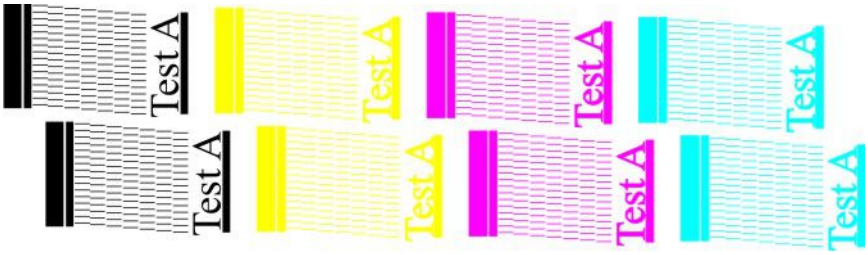
Para os modelos com 12 (doze) cabeças de impressão, sendo três para cada cor.

As cabeças 1, 2 e 3 correspondem a cor **CIANO**, 4, 5 e 6 correspondem a cor **MAGENTA**, 7, 8 e 9 correspondem a cor **AMARELA** já a 10, 11 e 12 correspondem a cor **PRETA**.



Para configurar corretamente a tensão das cabeças de impressão siga os passos abaixo:

Efetue a limpeza das cabeças de impressão com solvente e o isopo até que ao imprimir o JAM TEST ele saia impresso corretamente, conforme modelo abaixo:



O JAM TEST encontra-se no menu " **3. Cleaning Tool** ".

1ª POSSIBILIDADE: JAM TEST IMPRIME CORRETO MAS "ESFUMAÇA NA IMPRESSÃO"

1) Inicialmente diminua a tensão das cabeças que apresentam o Overspray, de 2 em 2 pontos.
Exemplo: Se está configurado 85 você deve configurar para 83.

2) Efetuar uma limpeza nas cabeças de impressão, caso necessário, consulte o boletim de como Efetuar a limpeza no site

3) Efetuar um novo JAM TEST.

4) Se a impressão do JAM TEST ainda sair perfeita repita os passos de 1 a 3, até que o JAM TEST comece a apresentar falhas, como por exemplo sumir alguns nozzles da cabeça (sumir alguns riscos do JAM TEST)

5) Quando o JAM TEST for impresso com falhas, aumente de 1 em 1 ponto, imprimindo o JAM TEST novamente para ver se ficou perfeito, sempre efetuando uma limpeza após qualquer alteração de tensão nas cabeças de impressão.

2ª POSSIBILIDADE: JAM TEST É IMPRESSO COM FALHAS MESMO APÓS A LIMPEZA

Se o Jam Test está saindo falhado mesmo após a limpeza das cabeças de impressão pode ser que as tensões das cabeças já estejam desconfiguradas ou os subtanques de tinta estejam fora de nível.

1) Inicialmente aumente a tensão das cabeças que apresentam falhas na JAM TEST 1 ou 2 pontos.
Exemplo: Se está configurado 85 você deve configurar para 87;

2) Efetuar uma limpeza nas cabeças de impressão.

3) Efetuar um novo JAM TEST.

4) Se a impressão do JAM TEST ainda sair falhada repita os passos 1 e 2, até que o JAM TEST comece a ser impresso corretamente sem apresentar falhas, como por exemplo sumir alguns nozzles da cabeça (sumir alguns riscos do JAM TEST).

*** NOTA: A ALTERAÇÃO DE TENSÃO NÃO DESOBSTRUI NOZZLES ENTUPIDOS!!!!

5) Quando o JAM TEST for impresso com falhas, diminua gradativamente de 1 em 1 ponto, até achar a tensão minima que imprime corretamente o JAM TEST, sempre efetuar uma limpeza após as alteração de tensão nas cabeças de impressão.

6) Se após efetuar os procedimentos acima a cabeça de impressão continuar falhando, com o auxílio de um foco de luz, verifique se a cabeça de impressão não possui excesso de tinta na área de jateamento da cabeça de impressão (área central da cabeça de impressão de coloração bege) se existir excesso, efetue uma nova limpeza, caso não resolva, será necessário verificar o nivelamento dos subtanques de tinta.