

Obrigado pela compra do Plotter de Recorte Novacut !

Informação importante:

A AKAD Computação Gráfica Ltda. reserva o direito de modificar as informações contidas neste manual do usuário, a qualquer momento sem aviso prévio. Qualquer modificação não-autorizada e a distribuição de cópia é proibida. Todos os comentários, dúvidas ou sugestões relativas a este manual, por favor consulte-nos.

Por favor, leia este guia com cuidado. Este manual explica como preparar seu plotter de recorte para uso em produção em algumas etapas mais simples. A AKAD não assume qualquer responsabilidade por danos diretos ou indiretos, que possam ocorrer devido ao uso deste produto.

1. Precauções:

Por favor, leia estas instruções e notas de precauções antes de usar a máquina pela primeira vez !

- Não coloque objetos magnéticos próximos da cabeça de corte e do equipamento.
- Não desligue o cabo de conexão entre o plotter e o computador enquanto o equipamento estiver funcionando.
- Não mantenha os braços que predem o vinil (pinch rollers) abaixados sobre pressão quando o equipamento não estiver em uso, mantenha estes braços sempre levantados.
- O usuário deve manter as mãos fora da área de corte do plotter enquanto este estiver ligado à fonte de alimentação principal.
- Nunca abra o plotter e não tente modificar a composição original do equipamento.
- Evite derramamentos de líquidos e objetos metálicos que possam entrar no interior do plotter.
- Certifique-se que a fonte de alimentação está ligada à terra.
- Certifique-se que a fonte de alimentação principal (220V/110V) não flutua acima de $\pm 10\%$. Em caso de oscilações de energia, utilize um estabilizador de tensão.
- Desligue o cabo de alimentação durante longos períodos de inatividade.
- Mantenha as mãos longe do suporte de lâmina enquanto um trabalho de corte está sendo executado.
- Sempre ajuste o suporte de lâmina antes de executar qualquer trabalho de corte
- Mantenha o plotter de corte fora do alcance de crianças
- O plotter de recorte deve ser sempre supervisionado por um usuário durante sua operação.
- Nunca toque as pontas das lâminas de corte para evitar lesões.
- Disponha o plotter de recorte sobre uma base estável para evitar perigo de queda do equipamento.
- Nunca ligue o aparelho durante uma tempestade ou variações de energia pois este procedimento pode danificar o equipamento. Não desligue o cabo de energia abruptamente enquanto o equipamento estiver em uso.

2. O que há dentro da caixa:

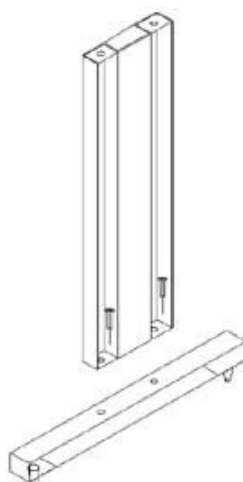
Por favor, verifique imediatamente para garantir que você tenha recebido os seguintes itens:

- Plotter de Recorte Novacut
- Pedestal de Piso (opcional se adquirido pelo cliente na aquisição do equipamento)
- Cabo de energia
- Cabo USB
- Cabo Serial RS 232
- Suporte de Lâmina
- Suporte para canetas
- Uma chave de boca e uma chave allen
- CD de instalação com drivers para Windows e manual do plotter de recorte em arquivo digital.

3. Instalação do pedestal de piso:

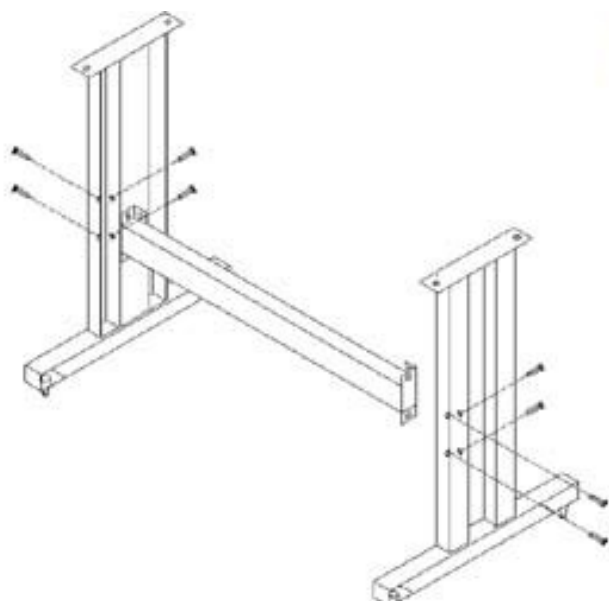
Etapa 1

Posicione o suporte do lado esquerdo perpendicularmente ao suporte inferior e coloque os parafusos nos furos. Aperte os para formar um cavalete em T na lateral esquerda. Repita os mesmos passos com o apoio.



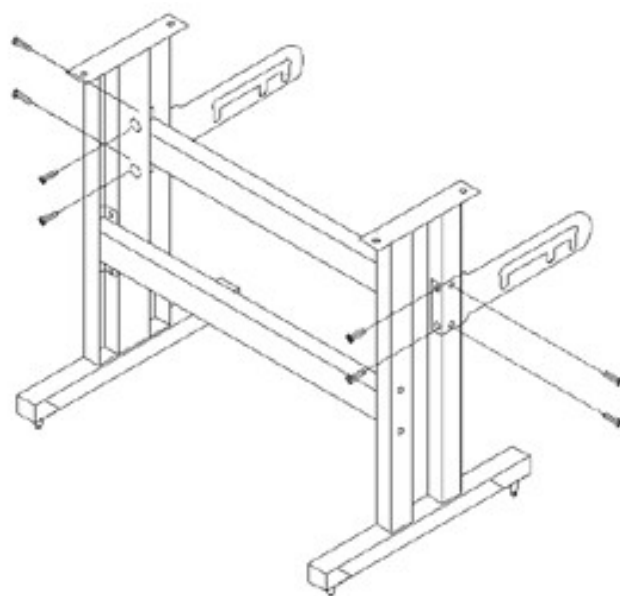
Etapa 2

Coloque os suportes em T na posição vertical sobre o T-pé e coloque os parafusos nos furos, mas não os aperte muito nesta etapa. Repita os mesmos passos com suporte em T.



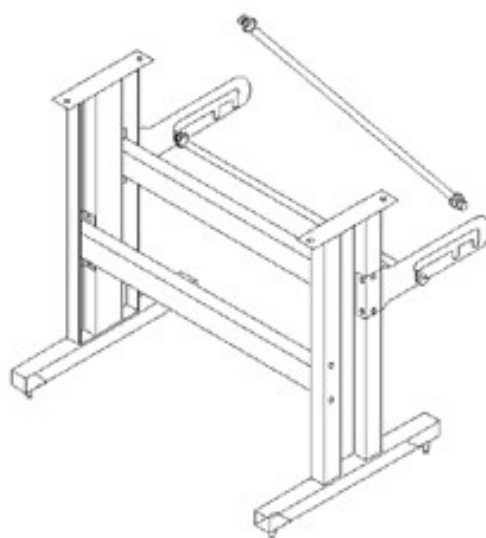
Etapa 3

Posicione a posição do suporte de rolo no pedestal de piso e aperte os parafusos.



Etapa 4

Coloque os dois suportes de rolo nos furos do suporte.



Etapa 5

Como instalar o plotter de recorte no suporte de piso?



Retire o suporte de borracha da parte inferior da máquina, insira os parafusos nos furos da base superior do suporte de piso e depois aperte o parafuso.



4. Instalação da Lâmina no suporte

Cuidado ! Não toque na ponta da lâmina com os dedos.



IMPORTANTE !

A lâmina é um item consumível, e você vai sempre obter a melhor qualidade de corte com uma lâmina mais nova. Substitua a lâmina quando:

- Houver a quebra da ponta da lâmina
- Houver perda na qualidade de corte
- A lâmina não corta mais de maneira uniforme, mesmo que a força do plotter esteja significativamente mais alta do que o usualmente definido

Etapas 1, 2 e 3

1. Empurre a lâmina para dentro do suporte.
2. Ajuste a exposição da lâmina (o quanto da lâmina deve ficar para fora do suporte) girando a rosca na parte superior do suporte e depois aperte a trava que fica logo abaixo rosqueando-a.
3. Pressione o botão na parte superior do suporte para remover a lâmina do suporte em caso de substituição.

Etapa 1



Etapa 2



Etapa 3



5. Funções do painel.

Display LCD: Exibe as funções e mensagens de erro.

Tecla "Reset": Início

Tecla "Set": para configurar as funções

Tecla "Test": para testar o corte do plotter através de um teste padrão

Tecla "Laser": Liga/desliga a luz vermelha do leitor (disponível nos equipamentos Novacut 630CS ou 1260CS)

☐ Tecla "Speed": para aumentar a velocidade de corte

☐ Tecla "Speed": para reduzir a velocidade de corte

☐ Tecla "Force": para diminuir a força de corte

☐ Tecla "Force": para aumentar a força de corte

Tecla "Enter": para definir item ou registrar o valor de entrada imediatamente anterior.

6. Instalação em Windows XP / Vista / 7 e 8.

Verifique se há espaço suficiente para a instalação e disponibilidade de uma porta USB / Serial RS232 para instalação do cabo de comunicação do plotter de recorte.

6.1. Instalação do cabo USB

Conecte o cabo USB na plotter de recorte e na porta USB do computador.

6.2. Instalação do cabo de força.

1. ATENÇÃO ! CERTIFIQUE-SE QUAL A VOLTAGEM DO EQUIPAMENTO ADQUIRIDO CONFORME PEDIDO DE COMPRA DA AKAD.

2. A TENSÃO ELÉTRICA DOS EQUIPAMENTOS NOVACUT SÃO 110V OU 220V. CERTIFIQUE-SE QUAL A VOLTAGEM DO LOCAL DE INSTALAÇÃO E SOMENTE DEPOIS LIGUE-O NA TOMADA.

3. Ligar o interruptor ON/OFF. ATENÇÃO - Note que a cabeça de corte se moverá automaticamente para a direita ou para a esquerda e em seguida irá parar e o equipamento estará ligado.

4. O Windows irá detectar o plotter e instalar o driver de recorte automaticamente, aguarde o tempo necessário para que o Windows reconheça e instale o driver.

5. Por favor verifique se o driver foi instalado no Gerenciador de Dispositivos do Windows.

Se o driver do plotter de recorte não aparecer, verifique novamente a alimentação de energia para garantir se o plotter realmente está ligado e o cabo USB se realmente estão conectados.

Apenas seguir os passos abaixo se você for instalar os drivers para Corel Draw (não fornecido pela AKAD Computação Grafica Ltda.)

6.3. Instalação do Driver para Corel Draw

- 1, Conecte o plotter no computador através de um cabo USB.
- 2, Insira o CD do driver do plotter incluso no equipamento.
- 3, Certifique se o seu Windows instalado em seu computador é de 32 ou 64bits.
4. Explore o CD e abra a pasta "Driver" e selecione o ícone "Setup". Lá tem dois drivers do plotter de recorte, um é para 32 bits e o outro é para 64 bits. Por favor selecione o driver correto para o seu computador.
- 5, Seu computador saberá qual o número da porta USB correta a ser instalada automaticamente sem necessidade de qualquer mudança. Exemplo: se a porta for a USB001, a porta USB001 será a porta USB correta, selecione o plotter de recorte e a porta USB001 e clique em "Instalar". Se a porta USB001 estiver sendo utilizada por outro dispositivo, o computador mudará automaticamente para USB002 e assim sucessivamente. Vide imagem:



6.4. Carregando a Mídia

- Carregar sempre o material para corte a partir da parte traseira do plotter.
- Puxe a alavanca para cima para levantar os roletes. Carregue a mídia no plotter e deslize-o sob os roletes. Mova os roletes manualmente para a posição adequada. Verifique se os roletes estão posicionados acima do tambor de tracionamento. As marcas brancas sobre a barra irão ajudá-lo a mostrar a posição correta dos roletes. Empurre a alavanca para baixo para descer os roletes.
- Ao carregar a mídia, certifique-se de que a mídia está alinhada para evitar deformação durante o tracionamento da mídia. Um desalinhamento de apenas alguns milímetros no início do corte pode causar maiores deformações no final de cortes mais longos.
- Você poderá carregar a mídia em qualquer posição na horizontal do plotter; não importa se a mídia está centralizada ou alinhada à esquerda ou à direita.
- Posicione os roletes de pressão nas extremidades das bordas da mídia, isso garante a alimentação correta da mídia e define a área máxima de corte.

6.5. Definindo o ponto início de corte (ponto zero)

O ponto zero é o ponto inicial da mídia carregada, onde o trabalho de corte será iniciado. Você precisa definir o ponto zero sempre que você ligar a máquina ou depois de carregar a mídia para corte.

- Não desligue o plotter de corte durante a fixação da mídia. Quando o plotter de corte é ligado novamente, a posição da cabeça de corte pode ser alterada necessitando que seja configurado o ponto de início de corte novamente.
- Para alterar a posição do ponto zero do seu plotter de recorte, primeiro pressione a tecla "Online / Offline" para alternar para o modo "offline".
- Agora você pode ajustar o ponto zero pressionando as quatro setas. Recomendamos definir o ponto zero para o canto inferior frontal direito da mídia. Enquanto a cabeça de corte está se movendo as coordenadas atuais são exibidas no display de LCD em relação à definição do ponto zero anterior.
- Pressione Enter para confirmar a nova configuração do ponto zero.

As novas coordenadas mostradas no visor são ajustados para zero.

6.6. Modos de Ajuste

Você pode pressionar a tecla “SET” várias vezes no modo “on-line” para alternar entre os seguintes menus abaixo:

Pressão de Corte (Force)

Use as teclas ◀ Force / Force ▶ para ajustar a pressão

Ao definir a pressão de corte, por favor note que a configuração correta depende, principalmente do suporte de lâmina, a exposição da lâmina e da mídia carregada. Essas configurações estão sujeitas a variações conforme a mídia e de cada fabricante.

Velocidade de Corte (Speed)

Novamente use as teclas para ▲ speed / speed ▼ no painel de operação para definir a velocidade de corte.

Escala (X-Scale/Y-Scale)

Não mude o valor X e / ou Y dos valores de escala. Estes valores somente são usados para compensar o desgaste das correias. Apenas alterar essas configurações com a ajuda de um técnico se necessário.

Tool Offset (ajustes referentes ao corte de contorno)

Disponível nos modelos Novacut CS

Não mude o valor deste item. Apenas alterar essas configurações com a ajuda de um técnico se necessário.

Sensitivity (ajustes referentes ao corte de contorno)

Disponível nos modelos Novacut CS

Não mude o valor deste item. Apenas alterar essas configurações com a ajuda de um técnico se necessário.

Taxa de transmissão (Baud)

A taxa de transmissão é a velocidade de comunicação do plotter de recorte e da porta serial em seu computador. Esta configuração deve refletir a taxa de transmissão definida nas propriedades da porta COM. Os valores de 9600 / 19200 / 38400 normalmente são os valores a serem definidos, mas estes podem variar dependendo da sua configuração da porta COM.

Configurações adicionais no visor:

6.7. Teste de Corte “TEST”

Pressione a tecla de teste para realizar um teste de corte padrão do plotter. O plotter de corte irá cortar um quadrado contendo um triângulo dividido em quatro quadrantes.

- O teste de corte ajuda a verificar a configuração do suporte de lâmina e da pressão de corte. O teste de corte deve oferecer cortes limpos e retos no adesivo carregado, não deve apresentar nenhuma falha ou haver nenhum dano ao liner (papel que suporta o vinil adesivo).
- Se o teste cortar o liner do adesivo; ou a força de corte está muito alta, ou o ajuste da exposição da lâmina está incorreto. Altere essas configurações e repita o teste de corte.
- Você também terá que alterar as configurações, em caso de cortes imprecisos ou cortes muito superficiais.
- Quando pressionada durante o recorte a tecla “TEST” pode pausar o corte.

6.8. Tecla “On/Offline”

Pressione esta tecla para deixar a plotter no modo off-line, que permite movimentar o material e o carro. Pressione novamente para manter o plotter on-line o que deixa o plotter pronto para receber comandos do computador.

6.9. Tecla “Laser”

Disponível nos modelos Novacut CS

A tecla quando pressionada acende uma luz vermelha que auxilia o posicionamento em relação a marca de registro.

6.10. Tecla “Reset”

Esta tecla reinicia o equipamento apagando todas as configurações anteriores.

7. Após o corte

“Destaque”

Destaque refere-se ao processo de remoção de partes do adesivo que você não irá precisar. Recomendamos a utilização de uma pinça ou de uma ferramenta especial de destaque para este trabalho, para evitar danos à superfície do adesivo. Depois de destacar, você pode usar uma máscara de transferência para transferir os adesivos para a área de aplicação.

“Aplicação”

Aplique a máscara de transferência sobre o adesivo destacado e utilize um rolo ou uma espátula para pressionar a mídia para baixo com firmeza. Para aplicar a máscara de transferência para a área de aplicação, retire o liner e deixe o adesivo afixado na máscara de transferência. Agora você pode aplicar o adesivo para a área de aplicação.

8. Suporte e Lâminas

Os suportes de lâminas são extremamente sensíveis, as lâminas são extremamente afiadas e são ferramentas de precisão perigosas.

- Sempre mantenha as lâminas fora do alcance de crianças!
- Para evitar o perigo de lesão, sempre lidar com as lâminas com cuidado.
- Manuseie o suporte e as lâminas com cautela e sempre coloque a tampa protetora quando não estiver em uso. Se a ponta da lâmina entrar em contato com um material rígido como o vidro ou pedra pode acarretar micro fissuras na ponta da lâmina tornando-a inútil. Observe os seguintes cuidados abaixo para evitar o desgaste desnecessário de suas lâminas e garantir uma maior vida útil.
- Evite cortar o liner do adesivo. Quanto mais profundo o corte, maior será o desgaste das lâminas devido a excessiva exposição da lâmina no suporte.
- Sempre definir a profundidade correta de corte das lâminas do adesivo de forma precisa e limpa sem cortes muito profundos. Evite quedas ou impactos que possam danificar a ponta das lâminas que são extremamente necessárias para a vida útil das lâminas e alcançar melhores resultados de corte.

- Sempre utilize os modelos corretos de lâminas conforme o material a ser cortado.

a) Lâmina com a proteção na cor amarela é uma lâmina de 30° indicada para corte de materiais mais finos como películas “insulfilme”

b) Lâmina com a proteção na cor vermelho é uma lâmina de 45° indicada para corte de vinil adesivos promocionais ou de alta performance.

c) Lâmina com a proteção na cor azul é uma lâmina de 60° indicada para corte de detalhes mais complexos em vinil adesivos promocionais ou de alta performance.

- Cortes irregulares e erros no corte mostram que as lâminas estão sem fio de corte. Substitua sempre as lâminas sem corte imediatamente!

Manutenção básica

8.1 Limpando o plotter de recorte

A fim de manter o plotter de corte em bom estado de conservação e obter seu melhor desempenho, você precisa limpar o equipamento corretamente e regularmente.

Precauções durante a limpeza

Desligue o plotter de corte antes da limpeza. Nunca use solventes, produtos de limpeza abrasivos ou detergentes abrasivos para limpar. Eles podem danificar a superfície do plotter de corte e partes móveis.

Métodos Recomendados

- Limpe suavemente a superfície do plotter de recorte com um pano que não solte fiapos. Se necessário, limpe com um pano úmido ou um pano imerso em álcool isopropílico. Limpe com água para enxaguar qualquer resíduo e seque com um pano macio e que não solte fiapos.

- Limpe toda a poeira e sujeira das calhas e orifícios da barra e da base de tracionamento da mídia.

- Utilize um aspirador de pó doméstico para retirar toda a sujeira acumulada e resíduos provenientes do liner de adesivos cortados.

- Limpe os roletes com um pano úmido e seque com um pano macio e que não solte fiapos

- Limpe a poeira e sujeira da base.

Limpeza dos roletes inferiores de tracionamento

- Desligue o plotter de corte e movimente o carro para desobstruir área que deverá ser limpa.
- Levante os roletes superiores e mova-os para longe dos roletes inferiores para efetuar a limpeza.
- Use uma escova de cerdas (uma escova de dentes) para remover a poeira da superfície dos roletes inferiores de tracionamento. Rode o tambor manualmente durante a limpeza.

Limpeza dos roletes superiores de tracionamento (pinch rollers)

Se os roletes precisarem de uma limpeza completa, use um pano ou cotonete sem fiapos para limpar a poeira acumulada da parte de borracha dos roletes. Para evitar que os roletes girem durante a limpeza, use os dedos para segurá-los no lugar. Se for necessário remover uma poeira persistente, utilize um pano ou chumaço de algodão sem fiapos umedecido com álcool isopropílico.

Nota: A manutenção diária do seu plotter de corte é muito importante. Certifique-se de limpar os roletes de tracionamento superiores e inferiores regularmente para melhor precisão e qualidade de corte.