

NovaCut

akad.



Manual Novacut CS Módulo2

Tópicos a serem abordados:

1.0 – Instalação do Software Dragoncut

2.0 – Como configurar o software Dragoncut para uso de cortes convencionais.

3.0 – Alinhamento do sensor de corte de contorno do plotter Novacut com auxílio do software Dragoncut.

4.0 – Corte de contorno – passo a passo



1.0 – Instalação do Software Dragoncut

Os modelos que possuem o sensor de corte de contorno, são os modelos que no final de sua descrição terminam com as letras CS (com sensor). Para efetuar o corte de contorno e utilizar o sistema de sensor do plotter é indispensável a utilização deste programa.

O programa é totalmente digital, a AKAD envia para o cliente o programa de instalação por e-mail com o link para download.

A senha que habilita o programa da versão demonstração para a versão de corte é enviada para o cliente. A senha se encontra na nota fiscal referente ao faturamento do software que é enviada pela prefeitura automaticamente “e-NFS”

IMPORTANTE: Guarde-a com segurança. Não perca esta senha, ela é única e intransferível, ativada uma vez não pode ser utilizada em outros computadores pois o programa exige que o “login” seja feito com acesso a internet gravando o “IP” do micro instalado junto ao desenvolvedor do software.



1.0 – Instalação do Software Dragoncut

A senha é composta por 5 grupos contendo 4 números cada, exemplo:
0123 4567 8901 2345 6789

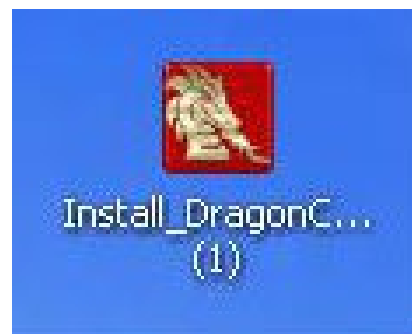
MUITO IMPORTANTE:

Em caso de problemas no computador onde está instalado o software, como uma atualização de sistema operacional (Windows) ou outro motivo que seja necessário a formatação do disco rígido, antes de qualquer procedimento entre no programa e no menu “About Dragoncut” clique na opção “Deactivate”. Esta opção irá desativar o programa para que este possa ser reinstalado.

Caso o procedimento acima não seja efetuado, a reinstalação do programa será identificada como uma cópia não autorizada e será necessário um envio de um e-mail para o desenvolvedor do programa para desativação da senha. Este procedimento pode demorar diversos dias, por este motivo frisamos e aconselhamos que o processo acima seja feito antes de qualquer outro procedimento.

1.0 – Instalação do Software Dragoncut

Clique no ícone de instalação do programa Dragoncut, haverá um momento onde aparecerá a tela para a digitação da senha.



Clique em “Next” nas telas que aparecerem na sequência.

Instalação concluída!

NovaCut

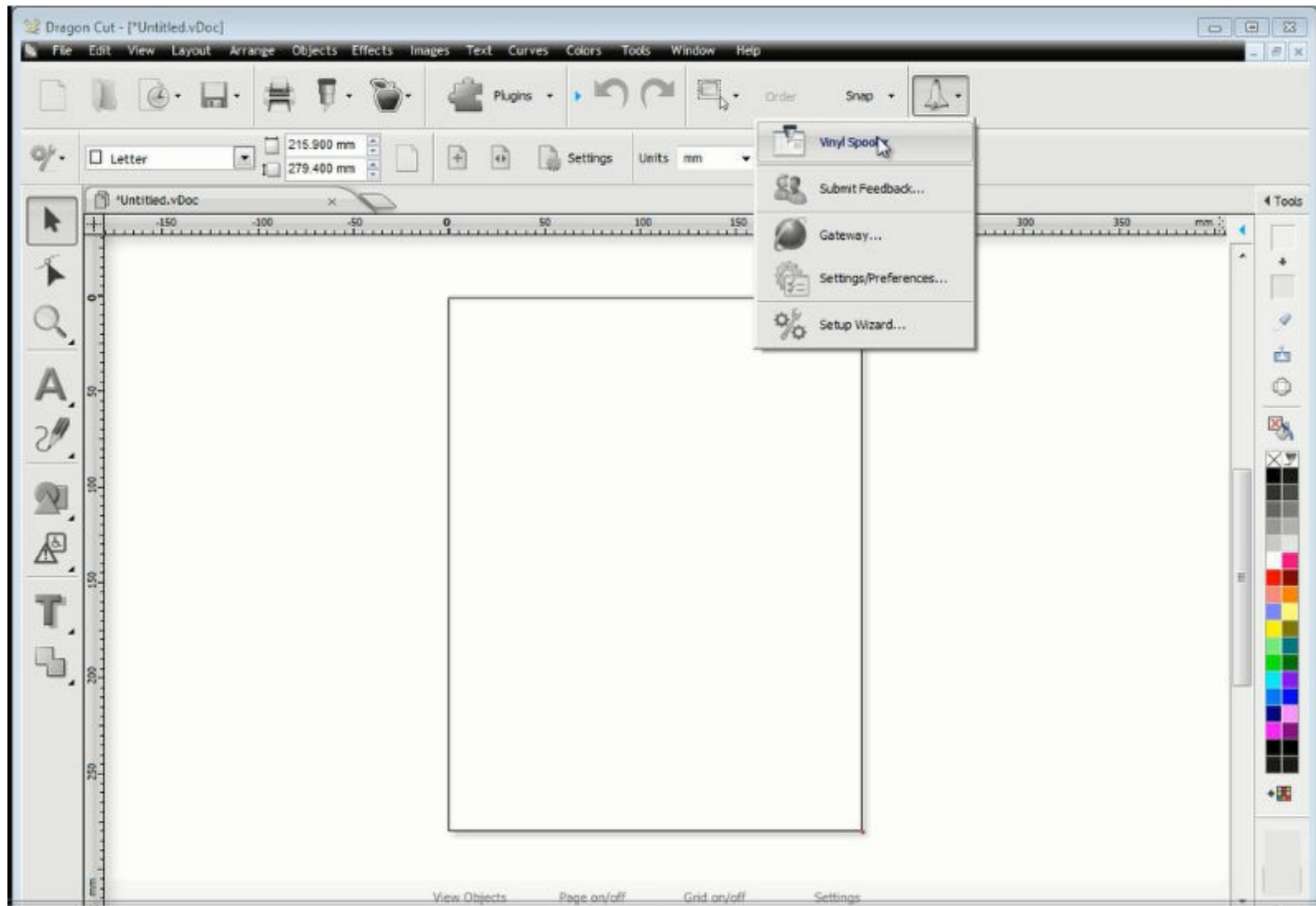
akad.



2.0 – Como configurar o software Dragoncut para uso em cortes convencionais

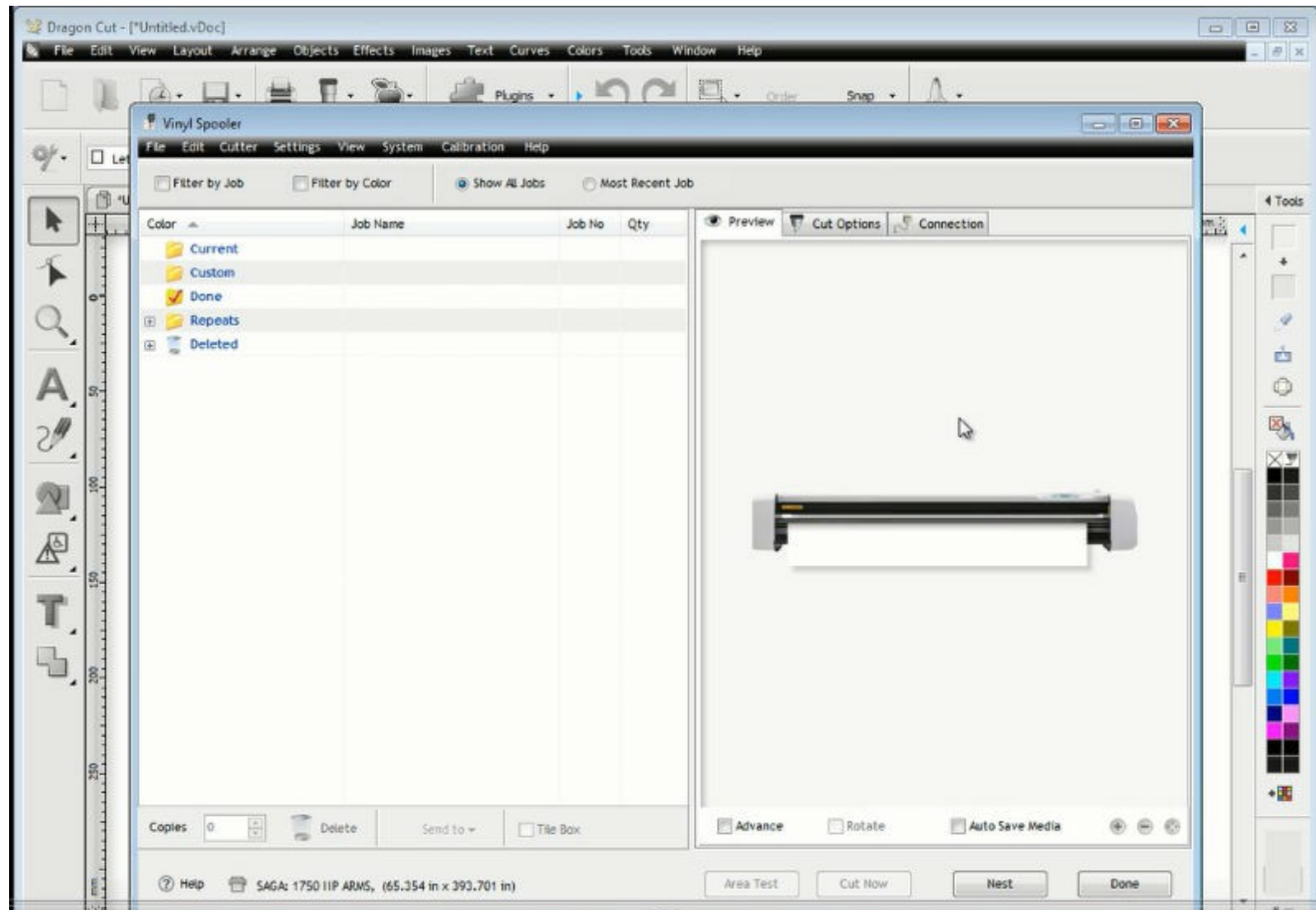
Módulo 2

2.0 – Como configurar o software para uso



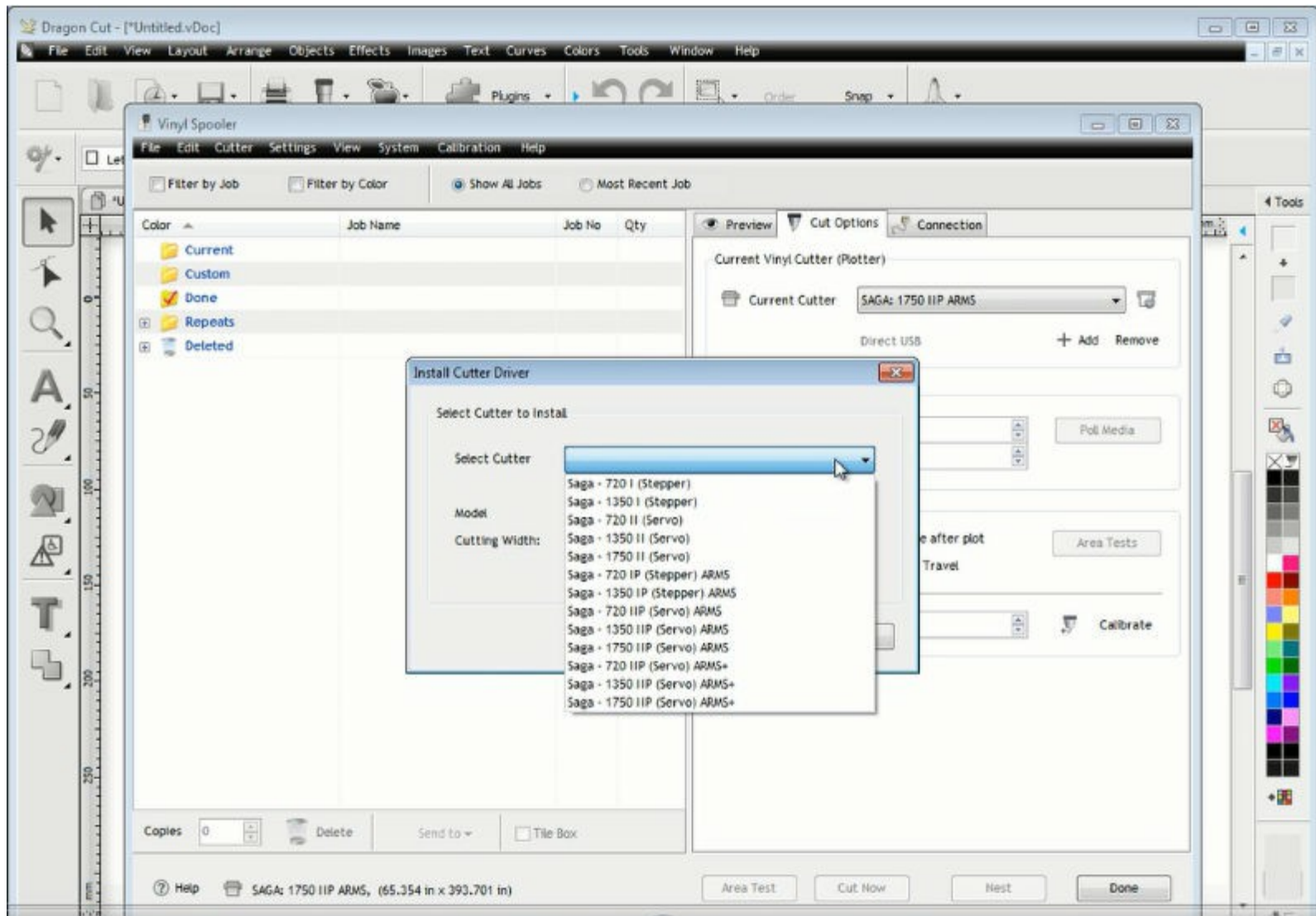
Clique em “Vinyl Spooler”

2.0 – Como configurar o software para uso



Abrirá esta tela de pré-visualização de corte

2.0 – Como configurar o software para uso



Clique em "Cut Option" e em "Current Cutter" selecione o plotter compatível conforme tabela do próximo slide:

2.0 – Como configurar o software para uso

Tabela de Compatibilidade:

Novacut PST630CS = Saga 720IIP

Novacut PST1260CS = Saga 1350IP

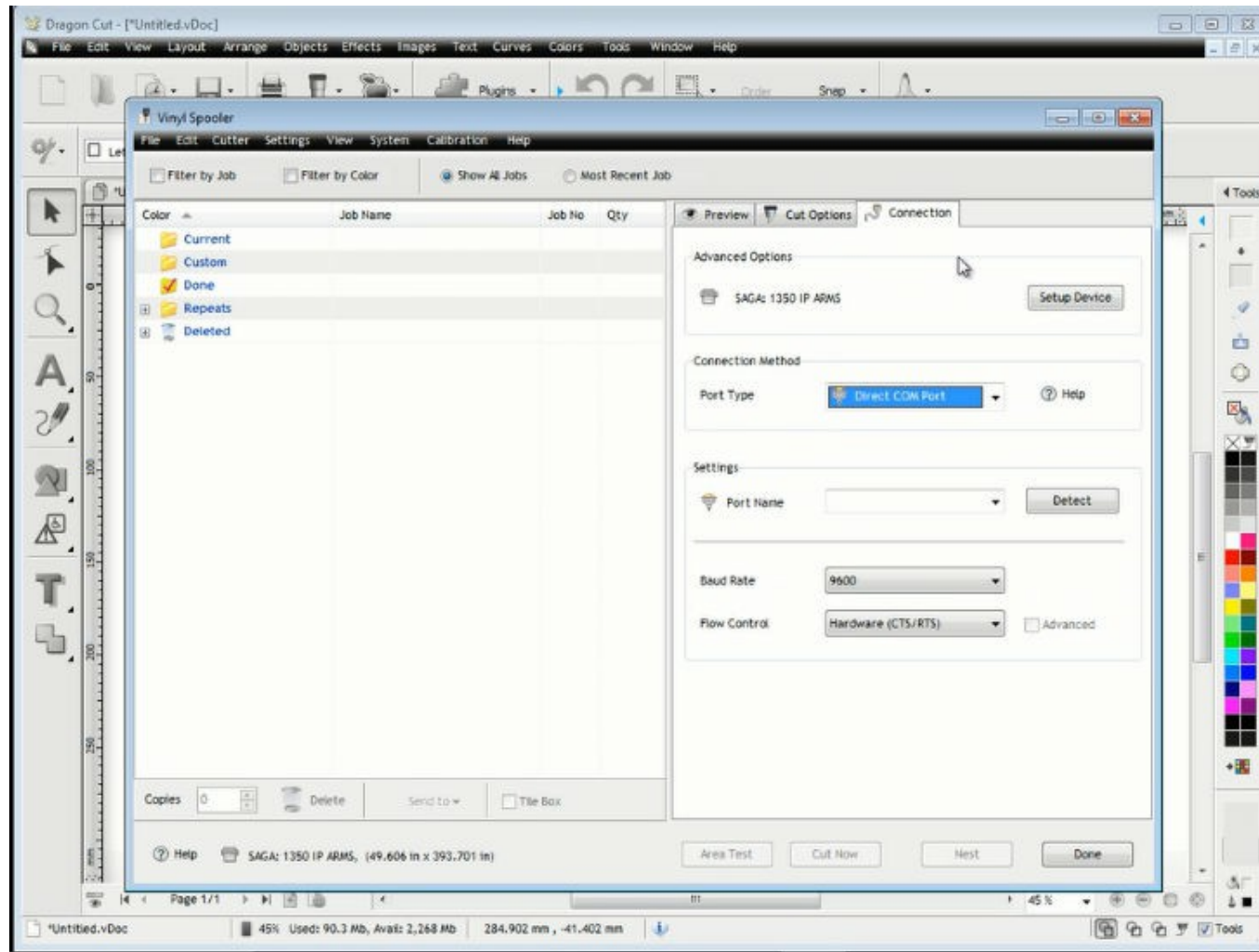
Novacut PSR630CS = Saga 720IIP

Novacut PSR1260CS = Saga 1350IIP

Novacut PSR1660CS = Saga 1750IIP

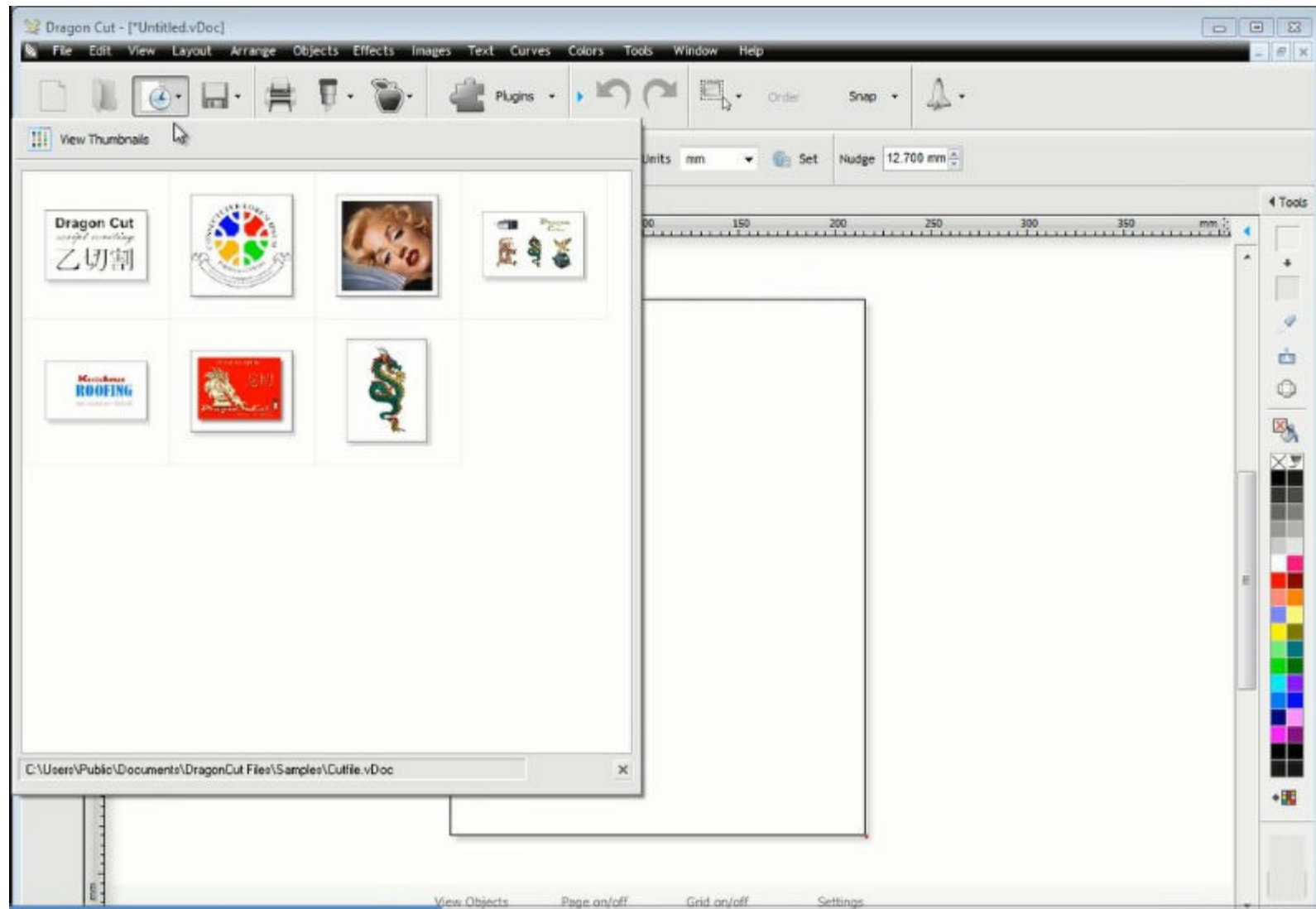
Depois de selecionado clique em “Install”

2.0 – Como configurar o software para uso



Clique em “connection” e em “Port Type” selecione “Direct COM Port”
Após isto clique em “Done”

2.0 – Como configurar o software para uso



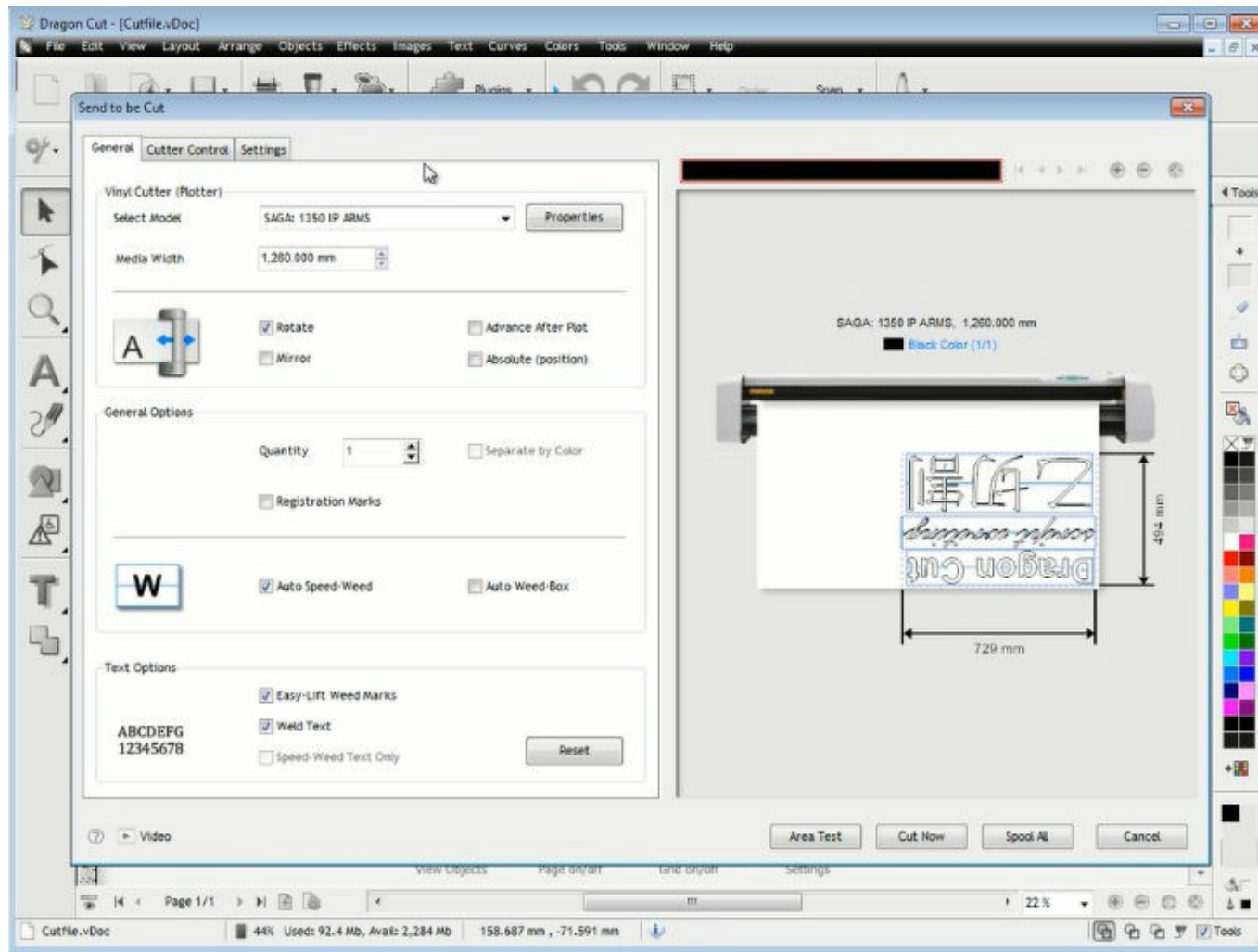
Escolha um arquivo para dar saída de corte e testar a instalação

2.0 – Como configurar o software para uso



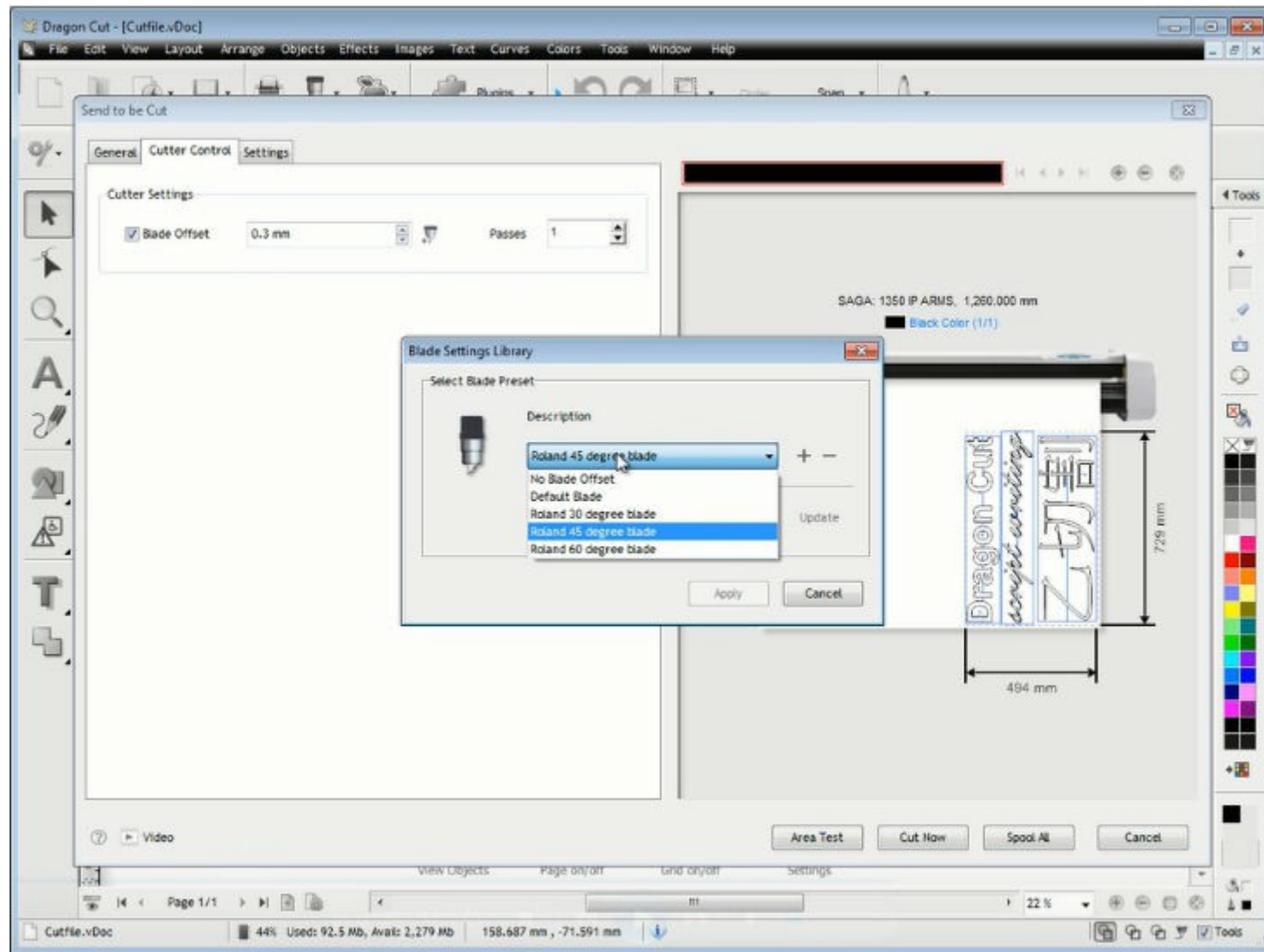
Após a escolha do arquivo clique em “Send to Cutter”

2.0 – Como configurar o software para uso



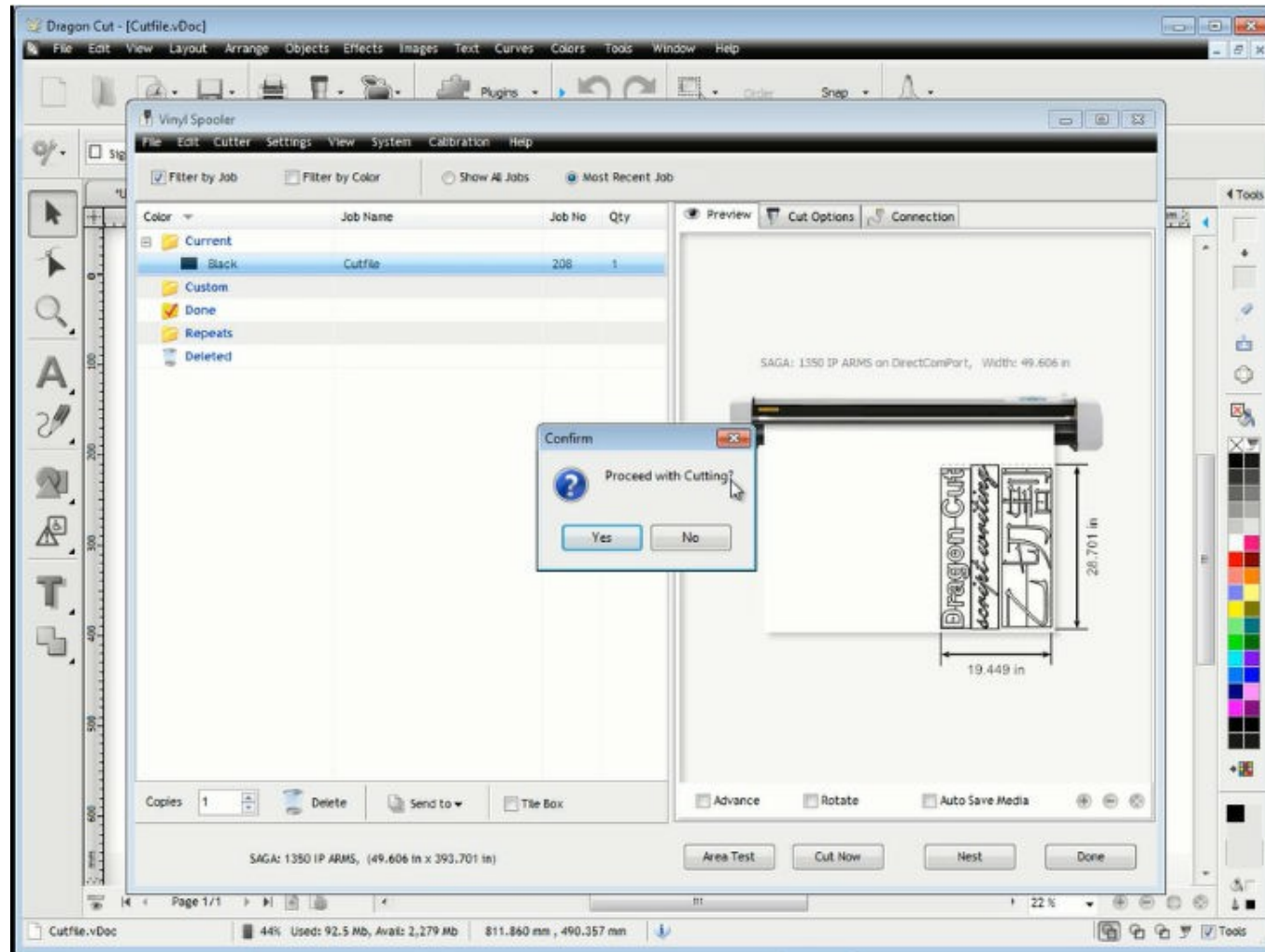
Após a escolha do arquivo clique em “Cut Now”

2.0 – Como configurar o software para uso



Em “Cutter Control” selecione o ângulo da lamina que está no plotter
Clique em “Cut Now”

2.0 – Como configurar o software para uso



Para finalizar clique em "Yes" e "Done"

NovaCut

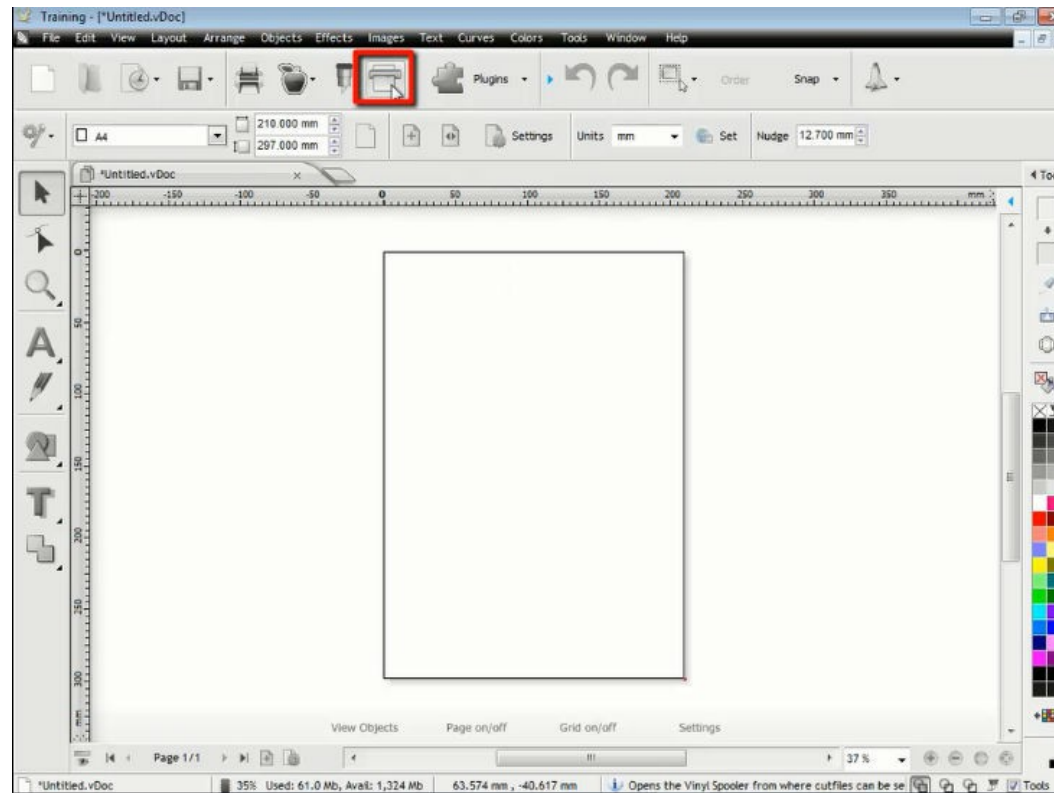
akad.



3.0 – Alinhamento do sensor de corte de contorno do plotter Novacut com auxílio do software Dragoncut.

Módulo 2

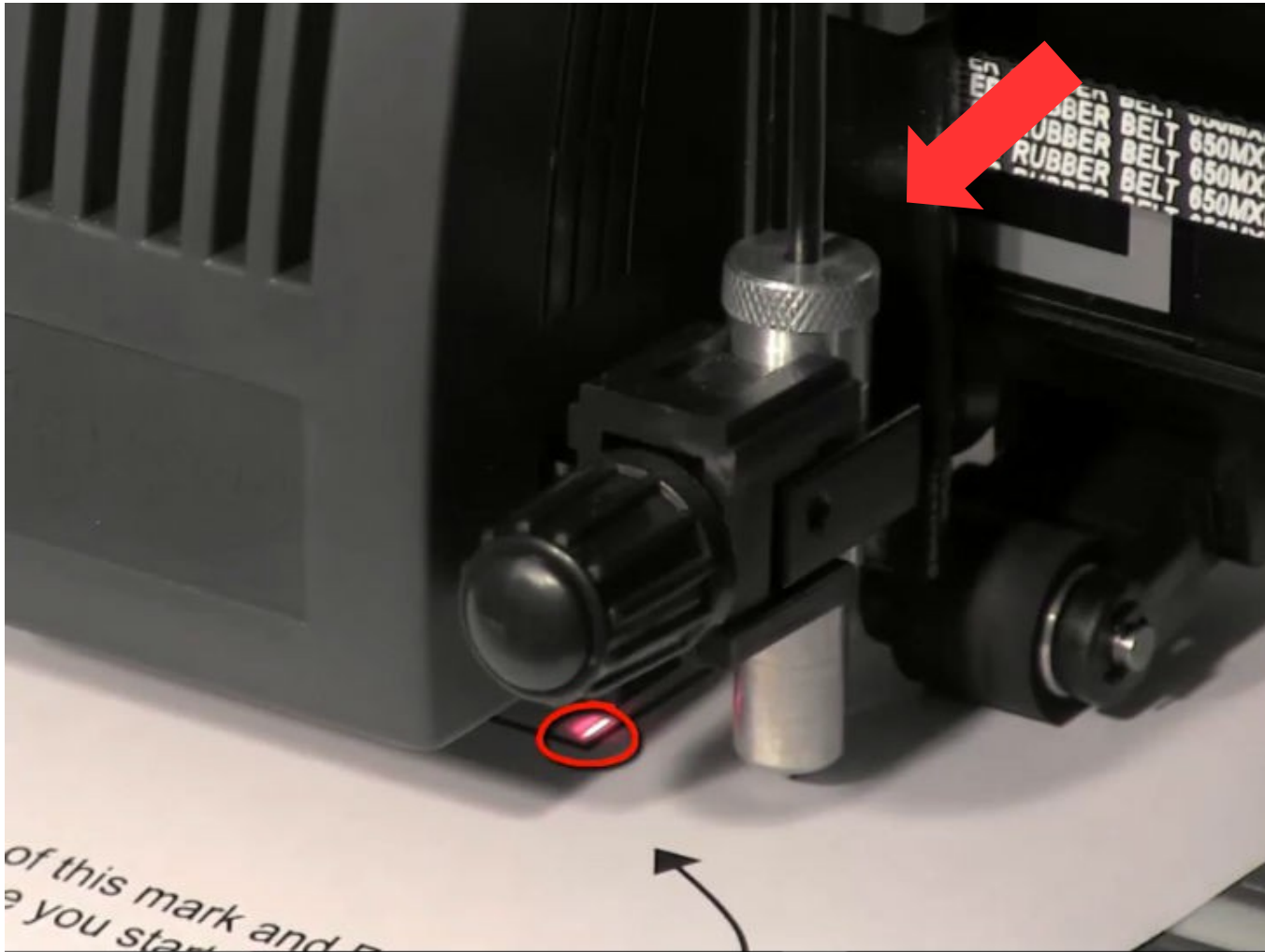
3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



O alinhamento do sistema de corte de contorno ARMS deve ser feito para poder utilizar este recurso do plotter. Este procedimento necessita ser feito apenas uma vez na aquisição do equipamento.

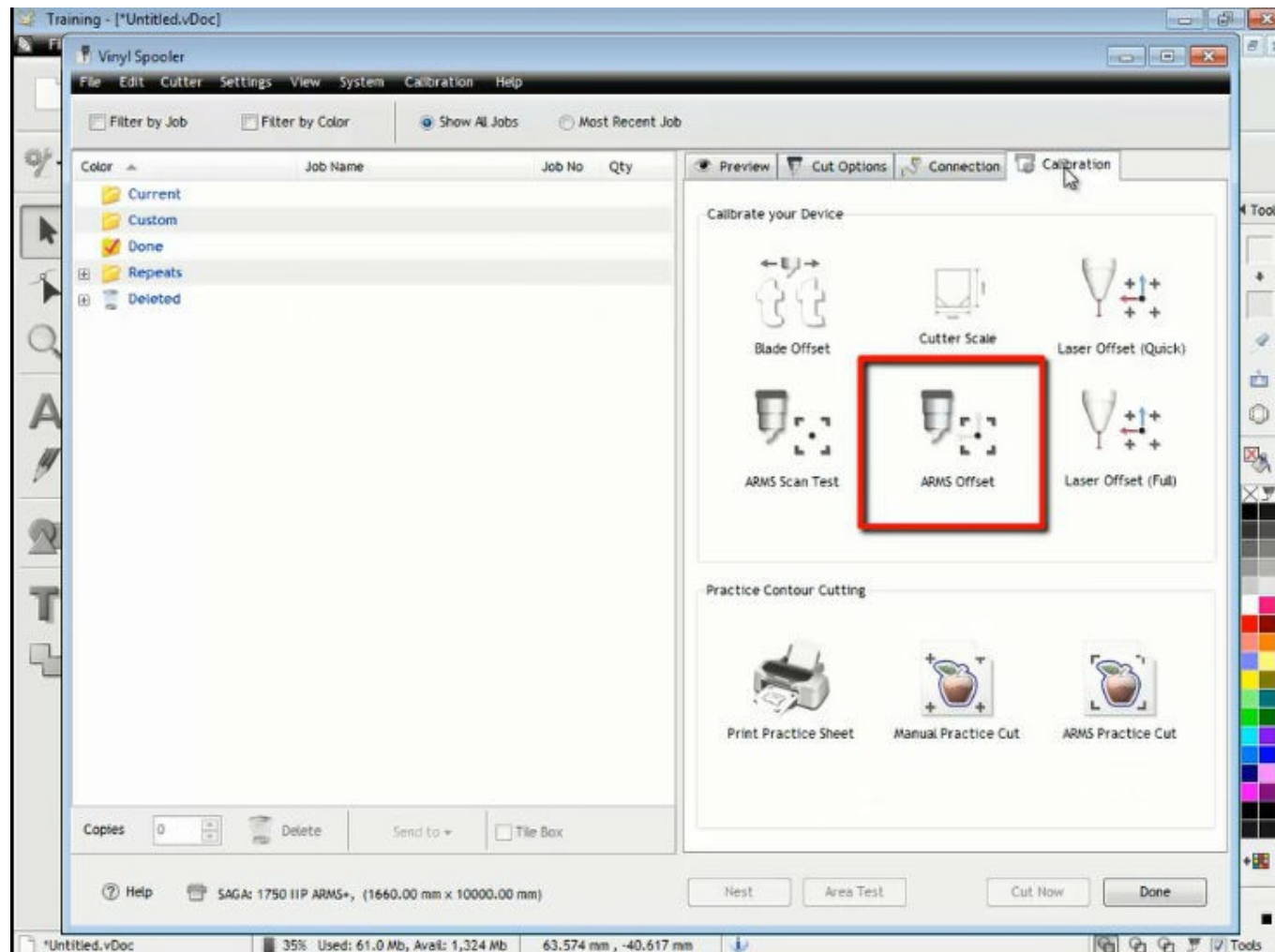
Clique no ícone conforme imagem acima “Vinyl Spooler”.

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



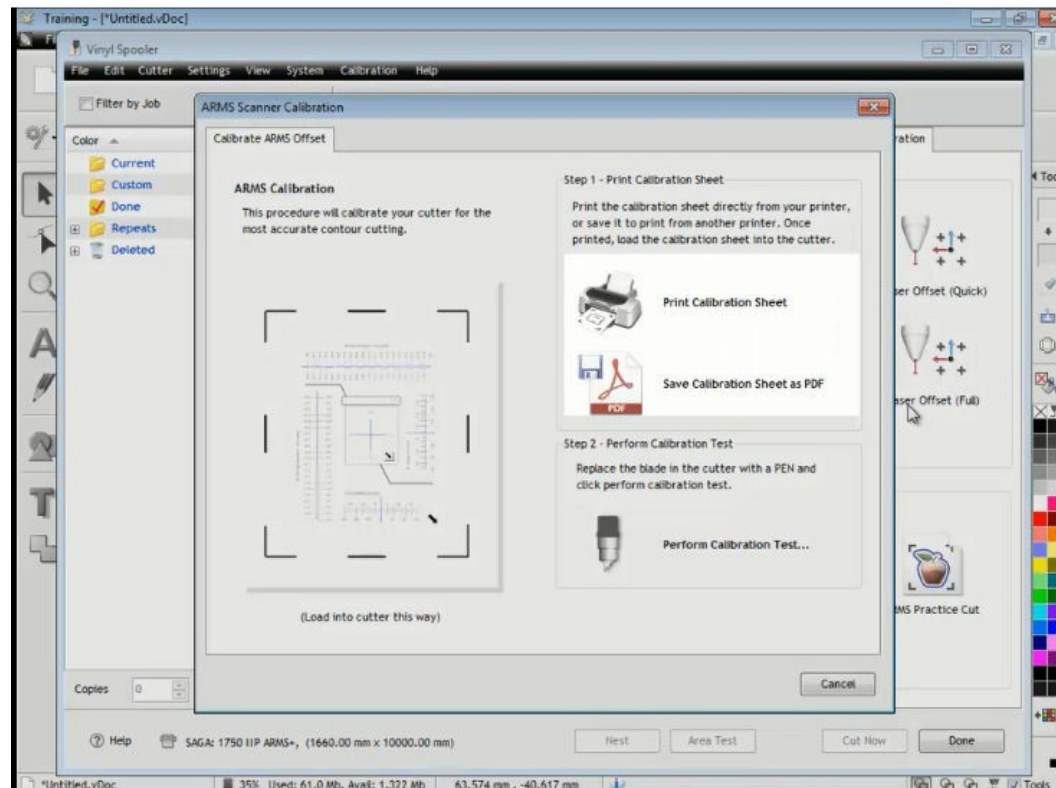
Retire o suporte de lâmina e coloque no lugar o suporte de caneta para o plotter traçar as marcas.

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



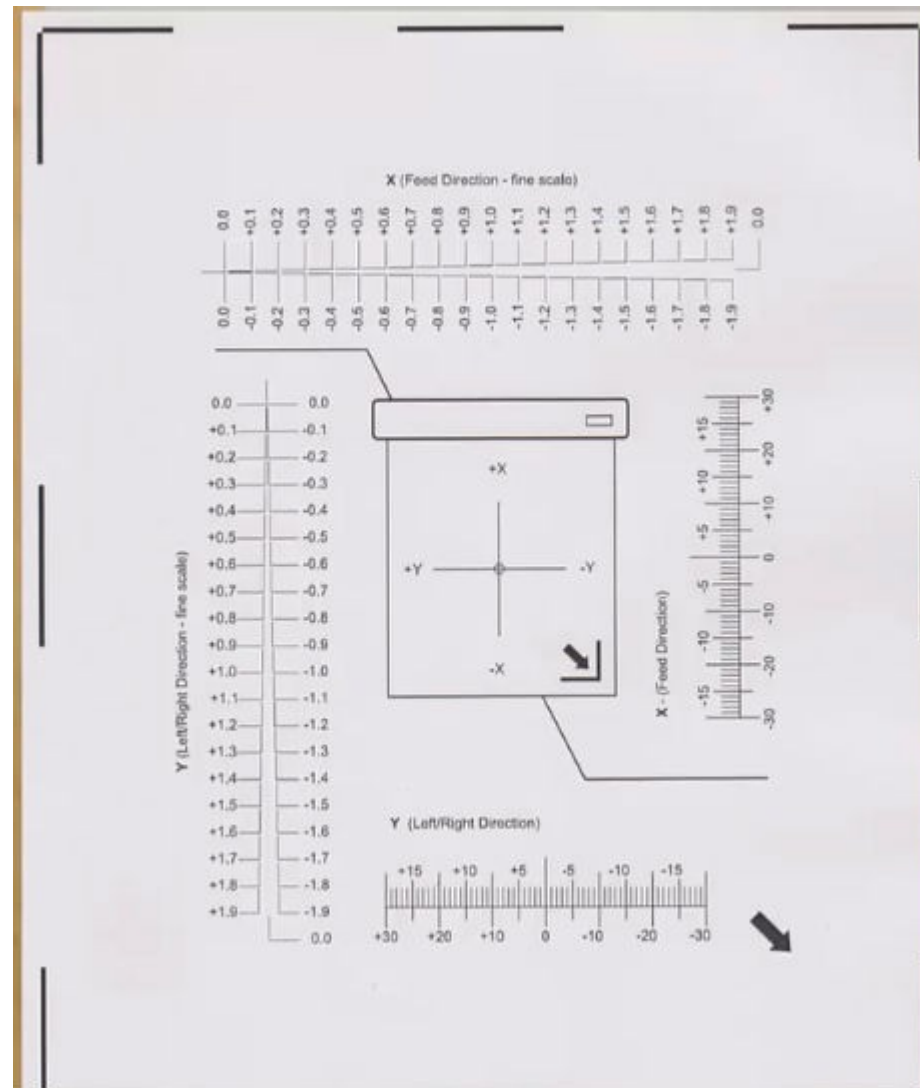
Clique em “Calibration” e depois em “ARMS Offset”.

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



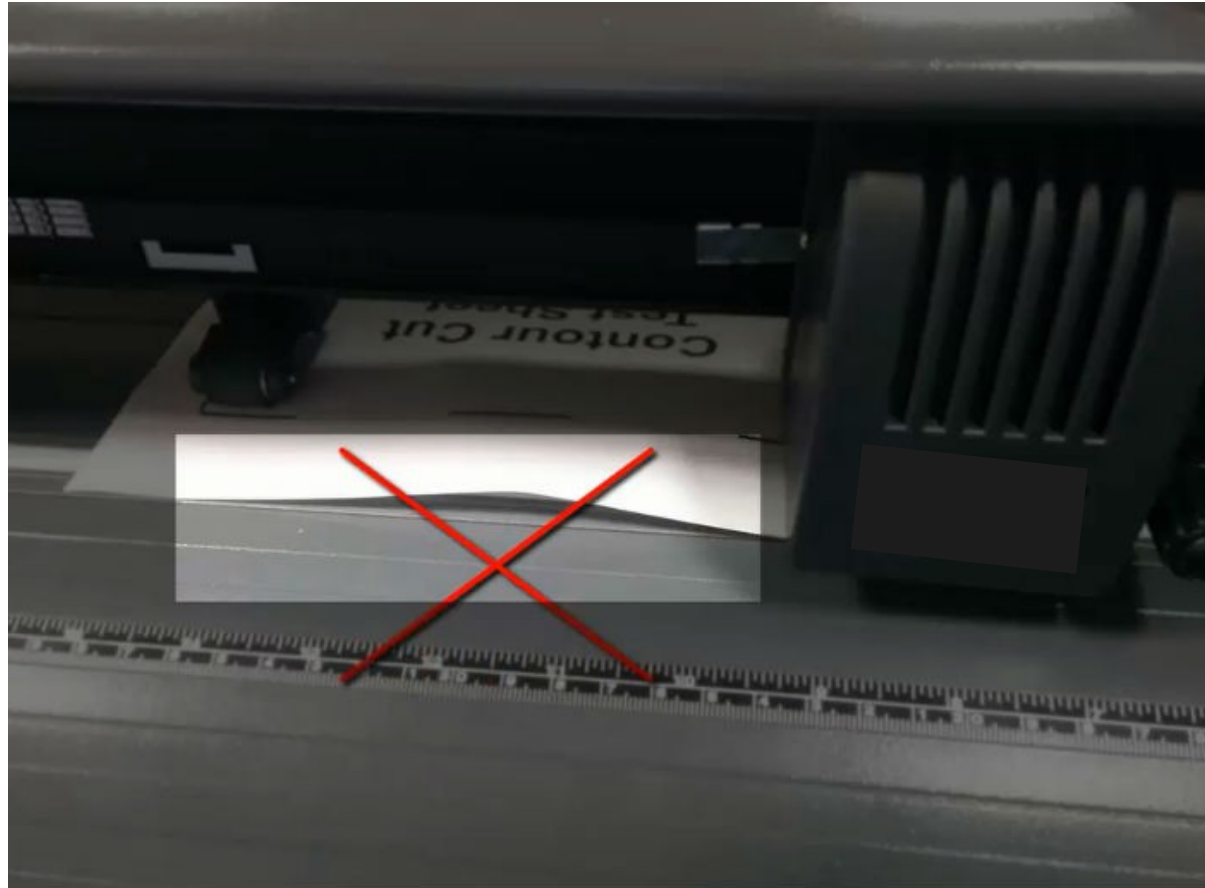
Clique em “Print Calibration Sheet”. O programa irá imprimir uma página de calibração com um gráfico que será utilizado para calibrar o plotter. Imprima no formato A4 em escala 100% para que não haja distorção. Imprima 1 cópia. Veja o gráfico no próximo slide.

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



Coloque a folha no plotter na posição acima

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



Cuidado, a folha deve ficar plana sem nenhuma ondulação, vinco ou amassado. Qualquer falha no impresso pode acarretar erro na calibração do sensor.

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



Posicione a folha conforme a imagem acima

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



1) No painel, clique na tecla “Laser” para acender a luz do sensor

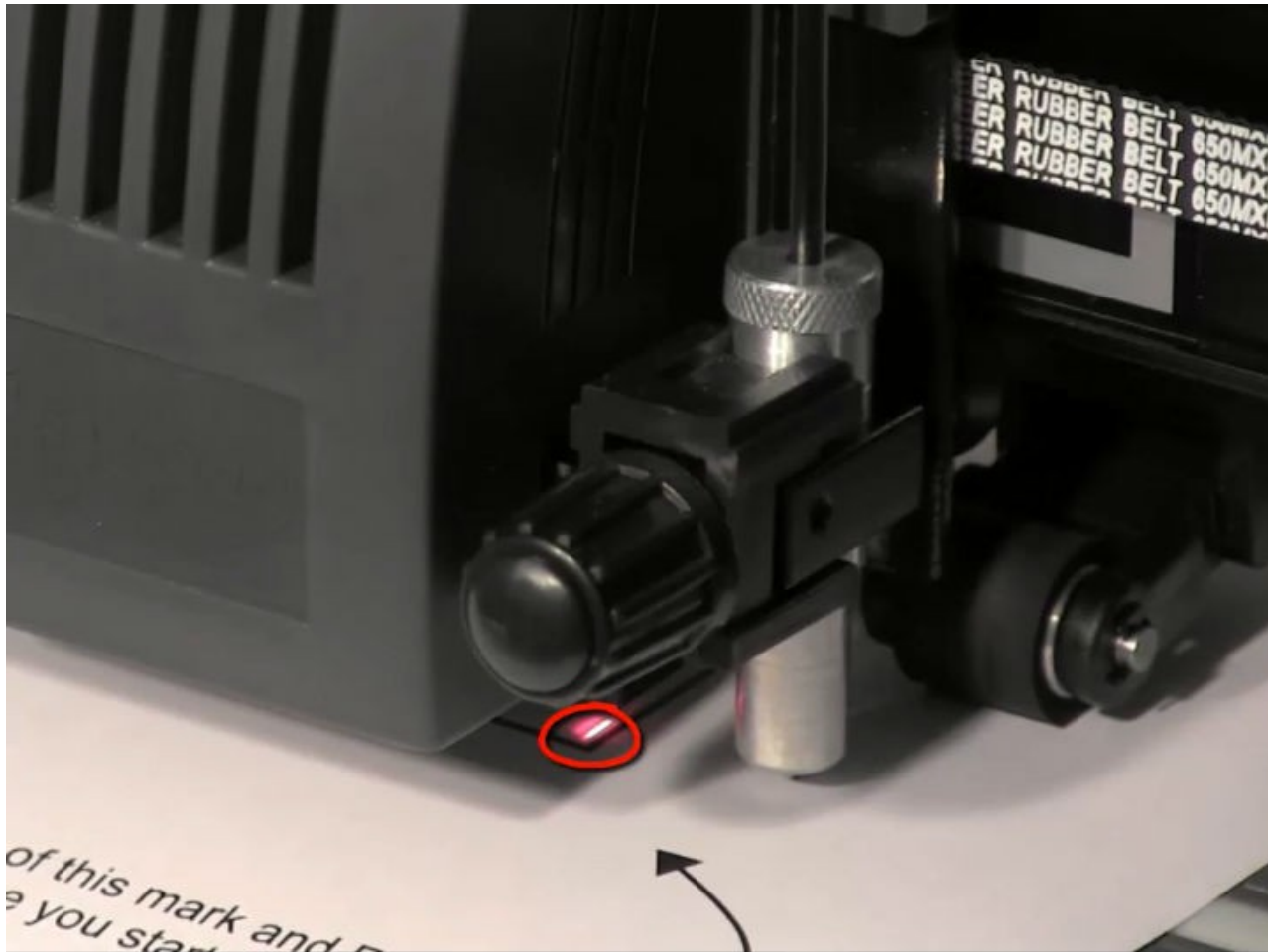


2) Depois clique no botão “On/Off” para habilitar a movimentação da mídia



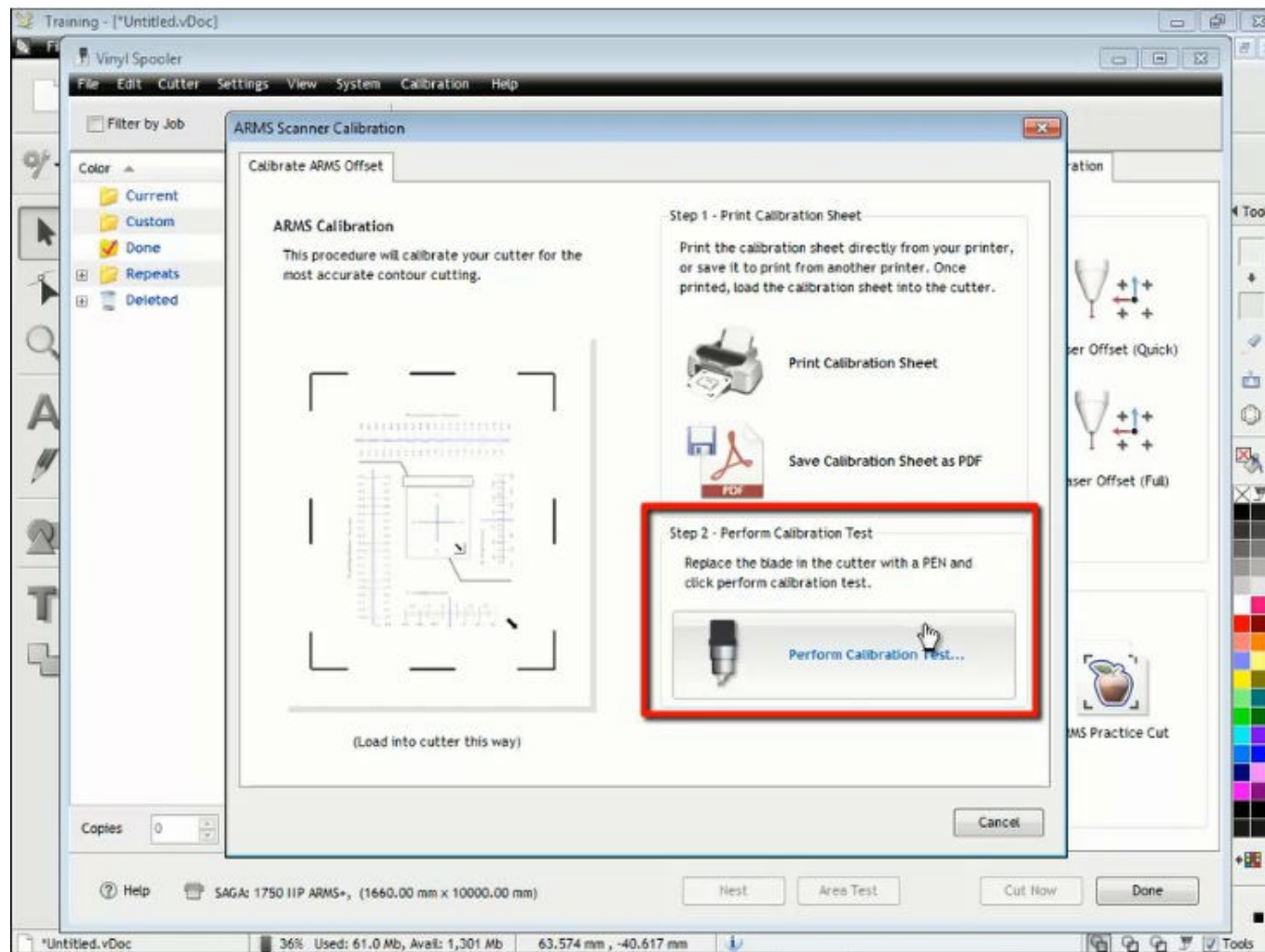
3) Com as teclas ◀ ▶ ▲ ▼ Movimente a luz do sensor até a marca de registro conforme a próxima figura.

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



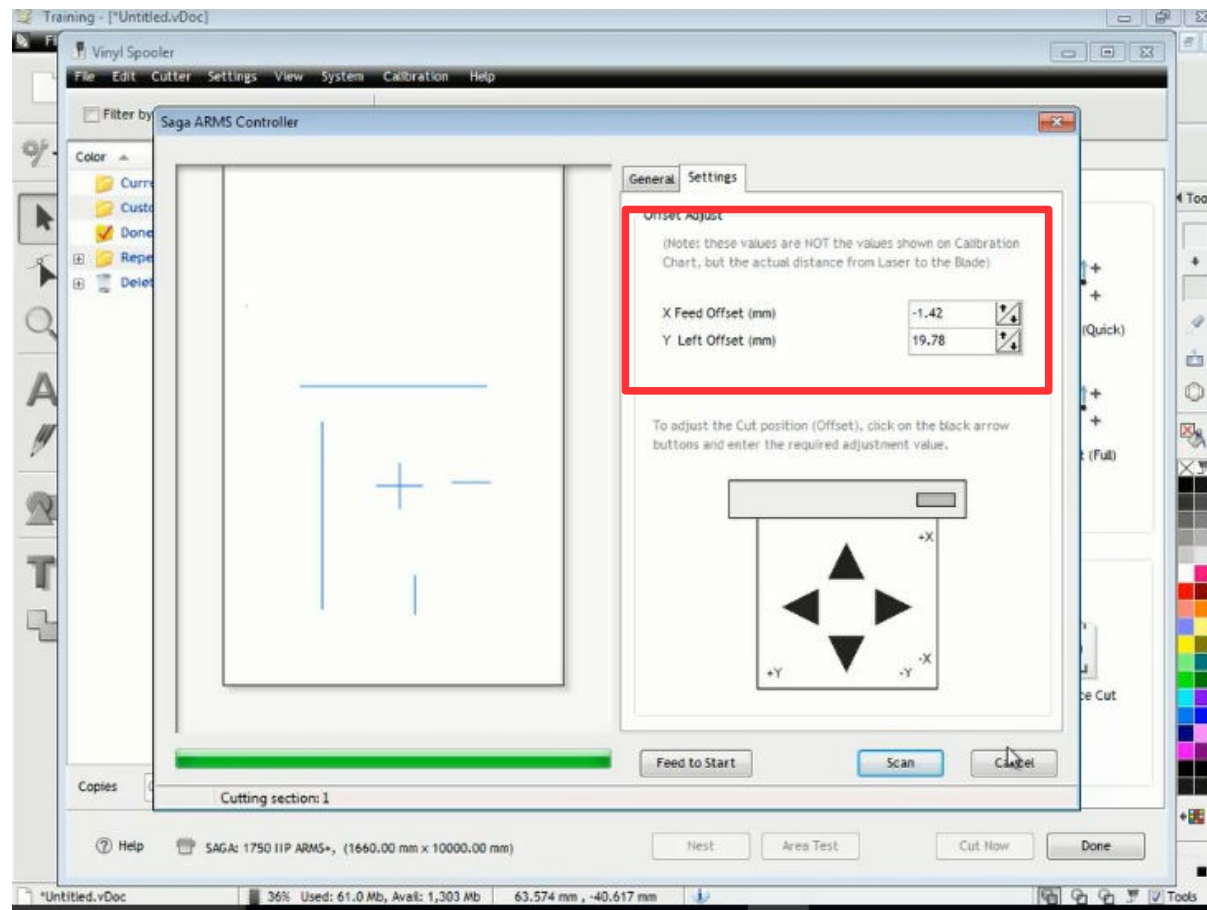
Posicione a luz do sensor conforme a figura acima próxima a marca de registro. Quando estiver ok pressione “Enter” no painel do plotter.

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



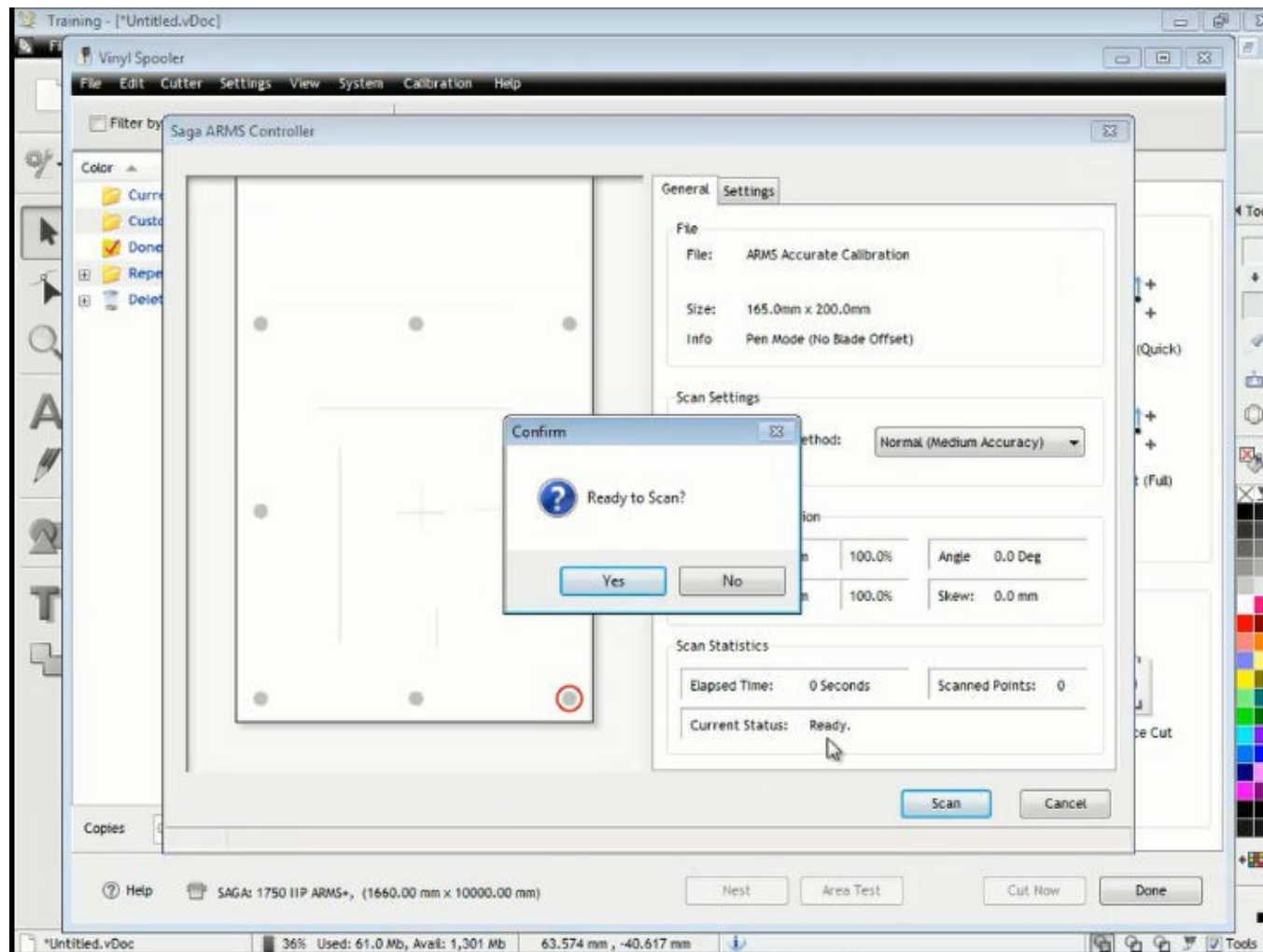
No programa Dragoncut clique em “Perform Calibration Test”

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



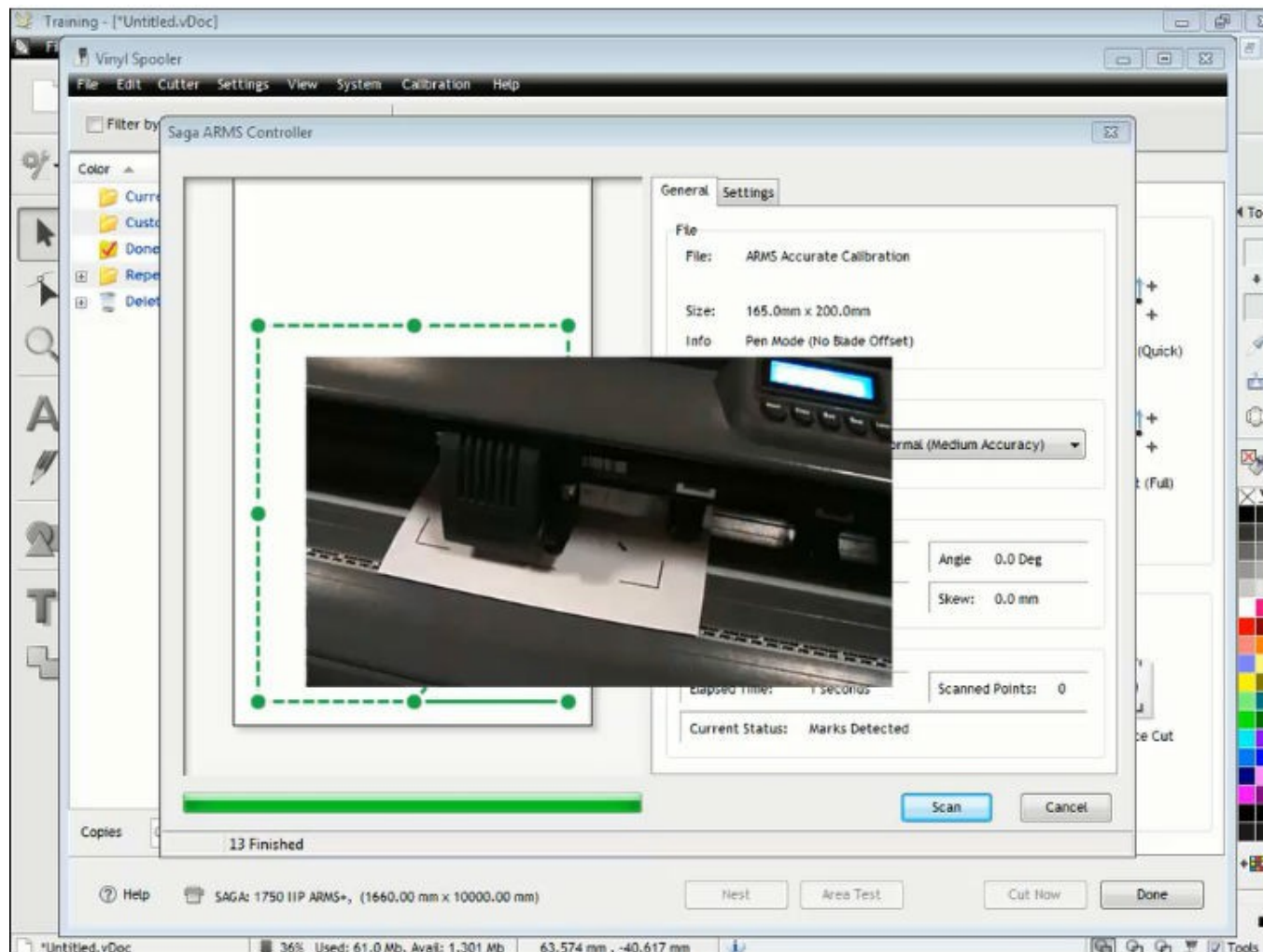
Clique na opção “Settings” e em “Offset Adjust” digite os valores de fábrica; em “X Feed Offset (mm)” digite -4.99 e em “Y Left Offset (mm)” digite 22,04. Estes valores vão facilitar a calibração pois estão mais próximos dos valores ideais.

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



Clique em “Scan” e depois em “Yes”.

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



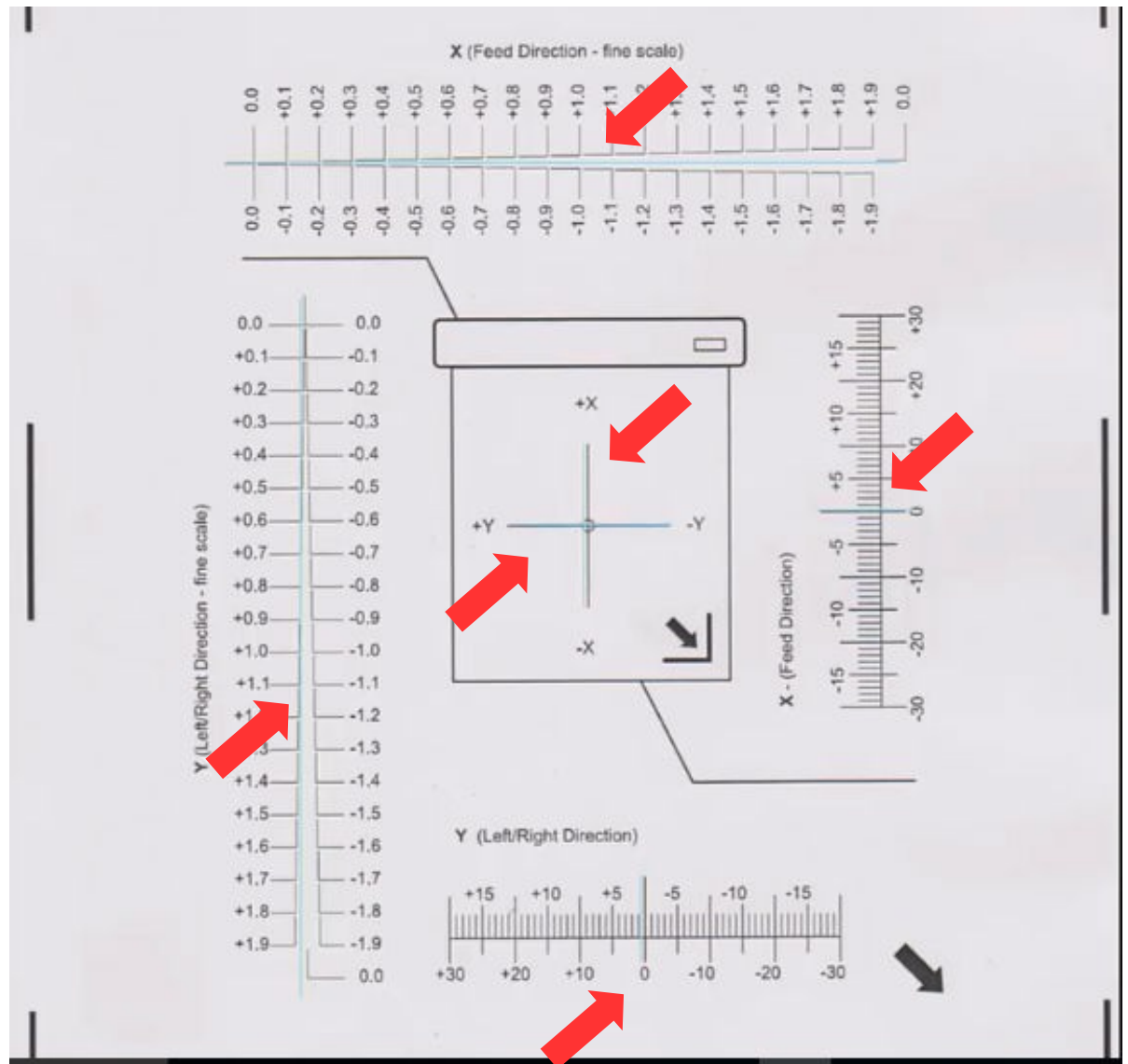
Neste momento o plotter irá traçar seis segmentos de reta na horizontal e vertical sobre o gráfico impresso da página de calibração.

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno

Depois do plotter traçar as linhas, você perceberá que o plotter deixou a folha impressa para frente, de forma que você possa analisar o gráfico.

Não retire a folha do plotter.

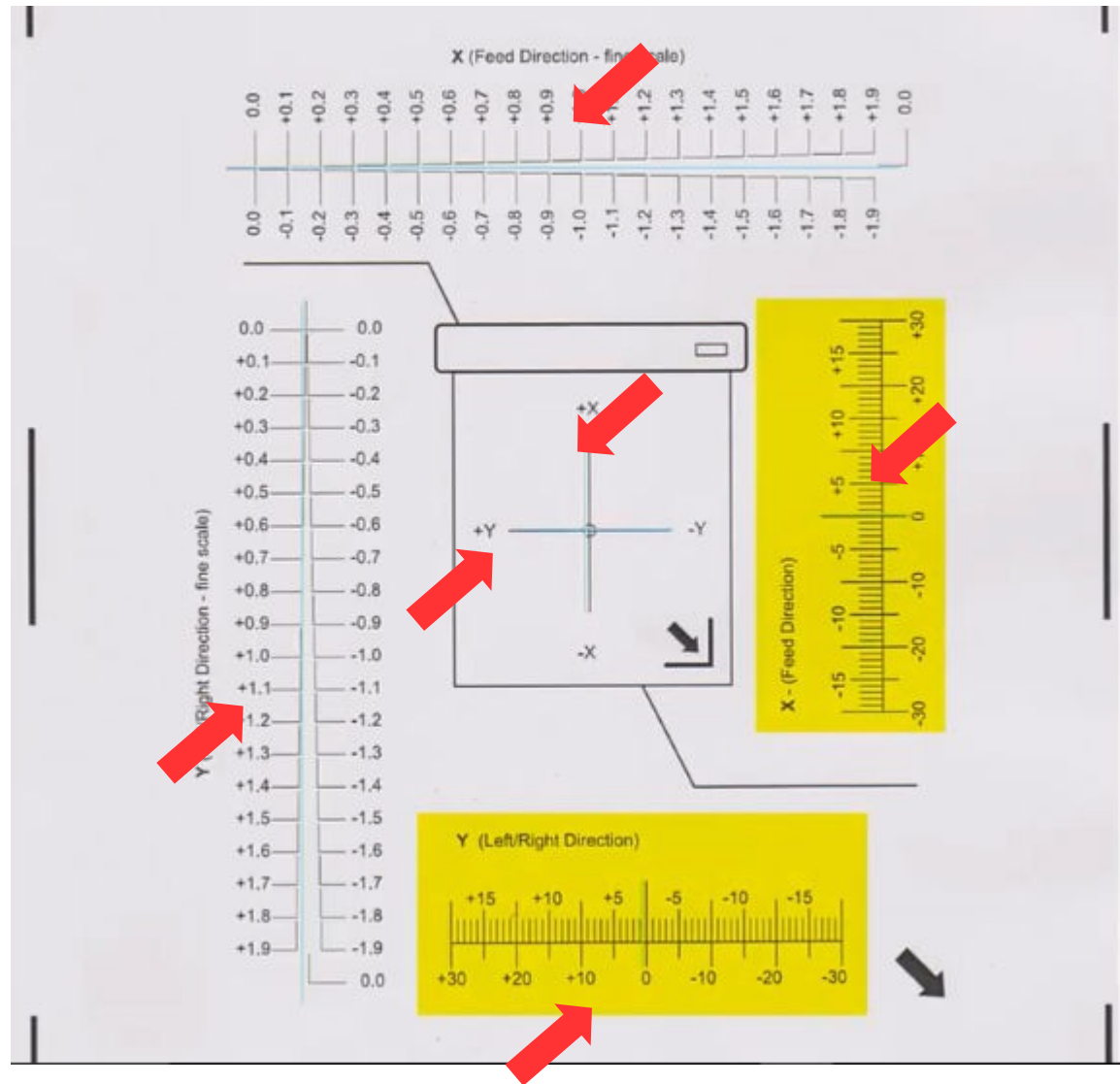
As linhas traçadas pelo plotter estão localizadas conforme a indicação das setas da figura ao lado.



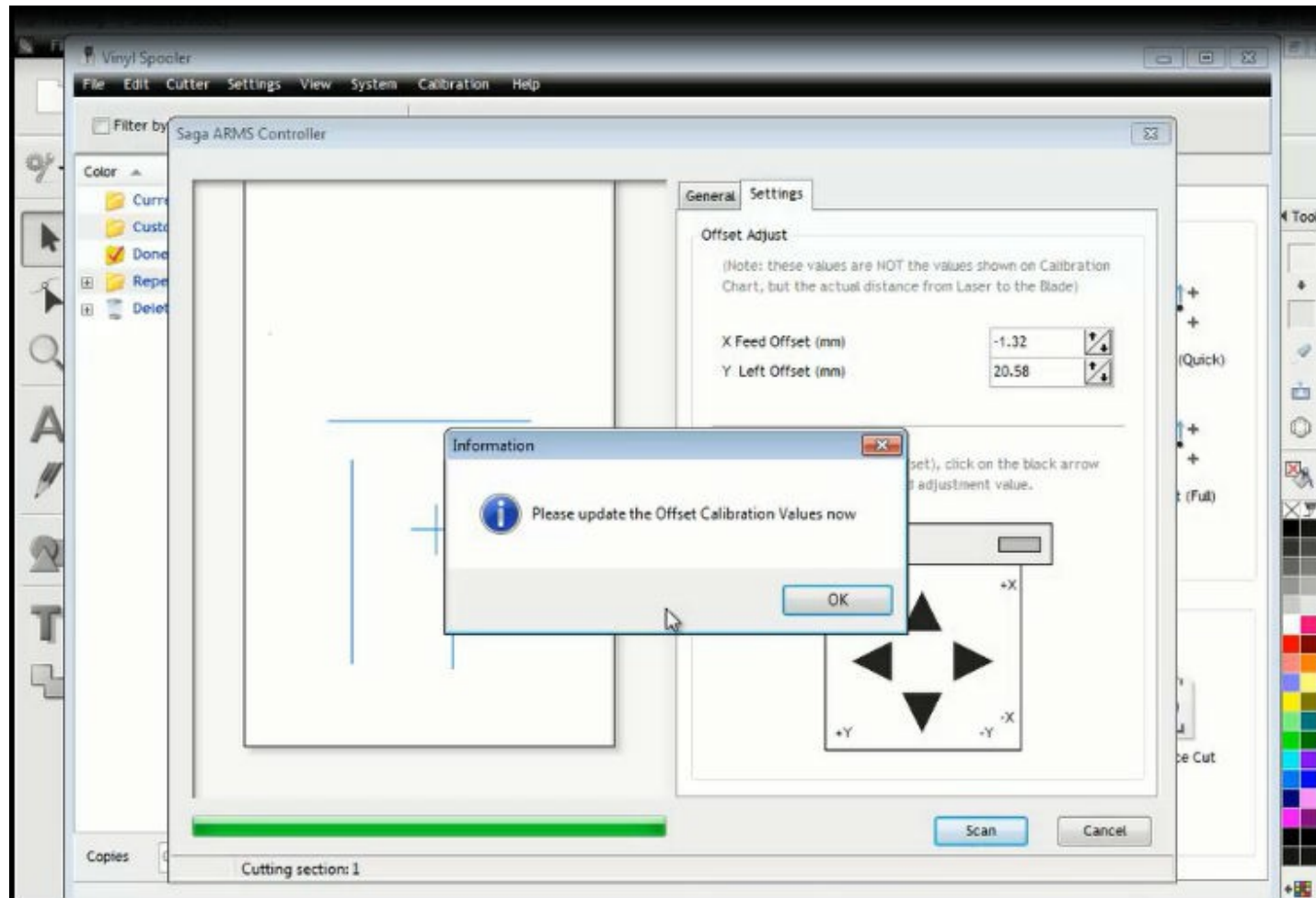
3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno

A imagem ao lado mostra as duas réguas uma do eixo X e outra do eixo Y. No eixo X (vertical), o número zero está no centro com uma escala negativa abaixo e outra positiva acima. No eixo Y (horizontal), da mesma forma encontra-se o número 0 no centro com uma escala negativa a direita e positiva a esquerda.

Estas serão as duas réguas que deverão analisadas.

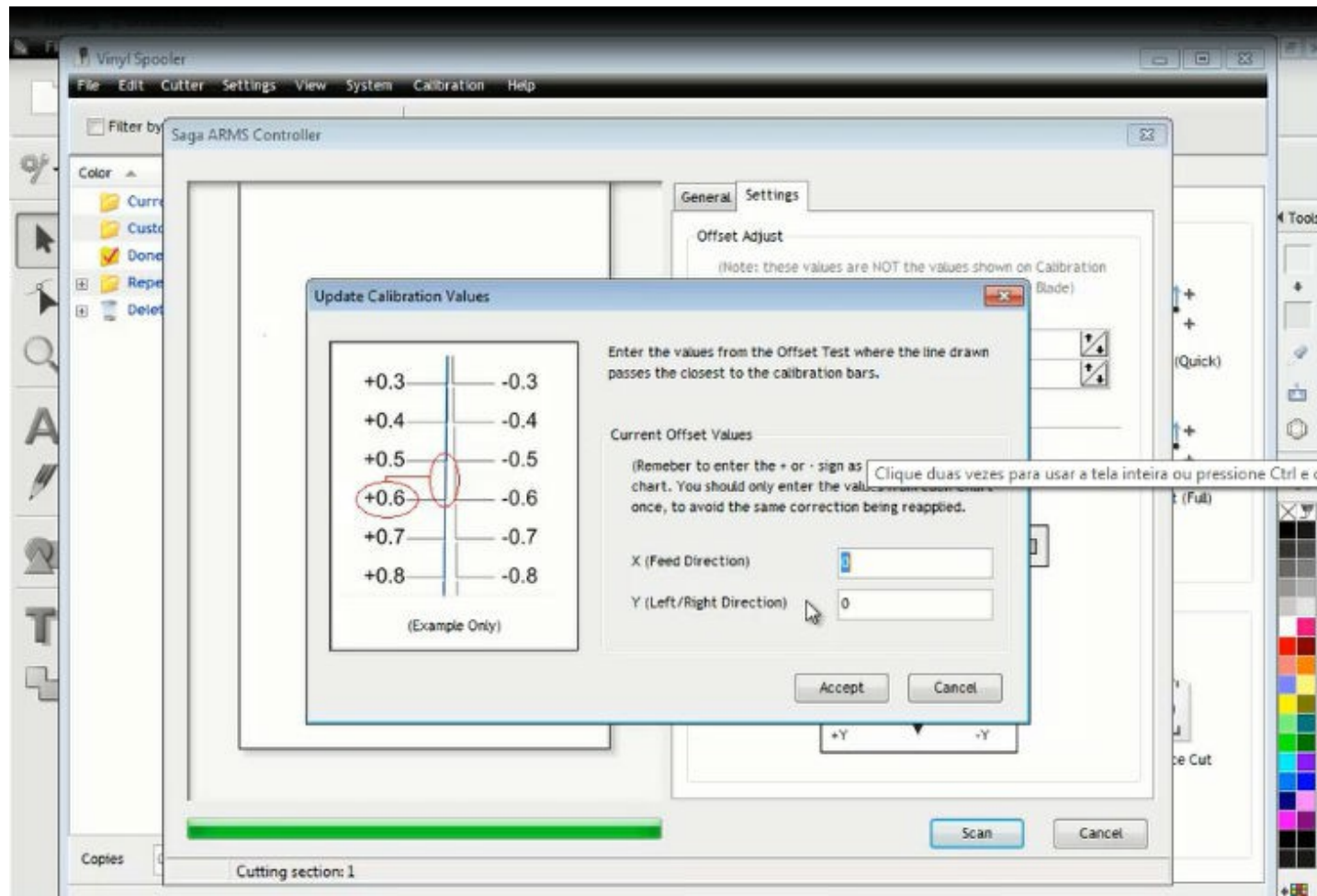


3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



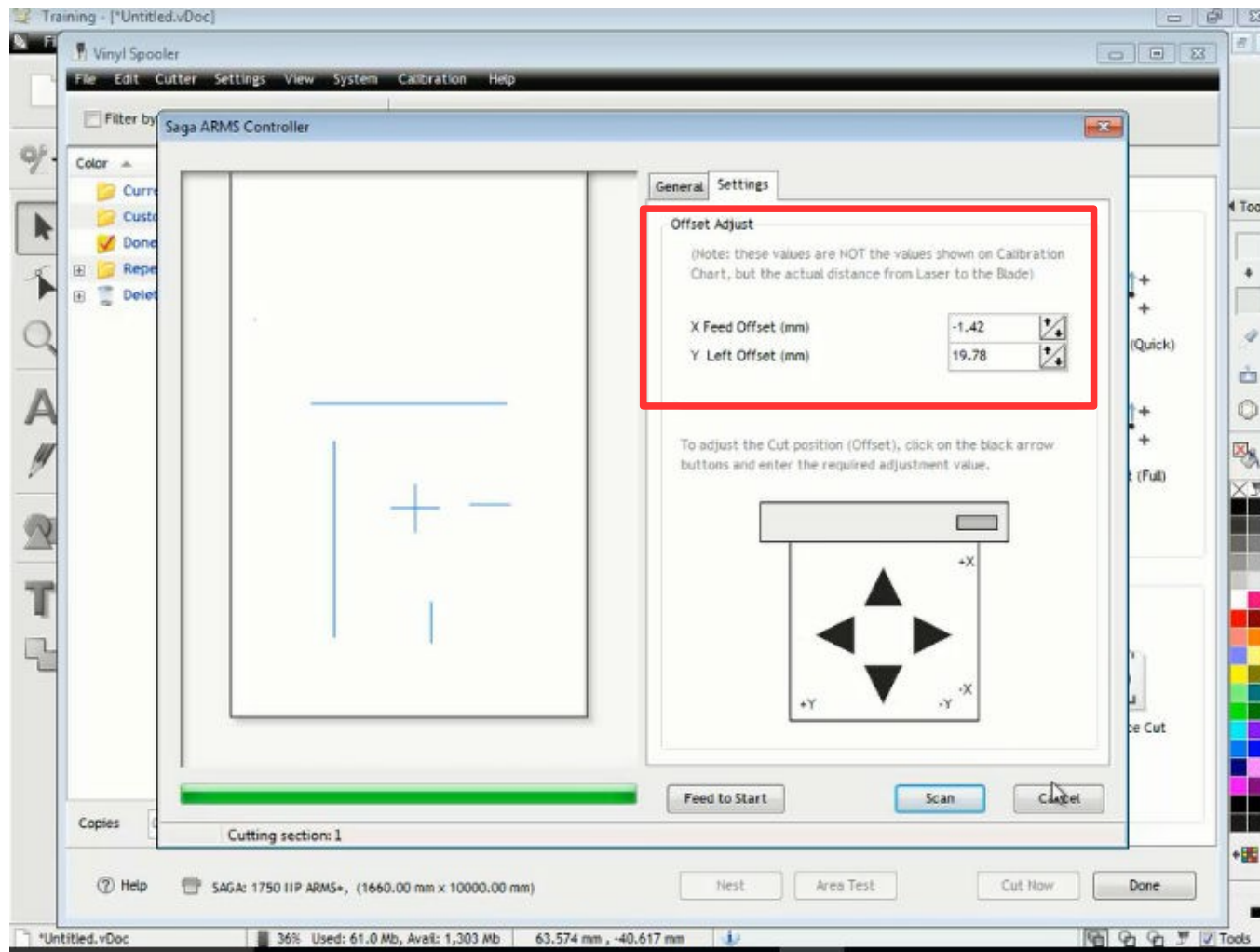
No Dragoncut clique em "OK".

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



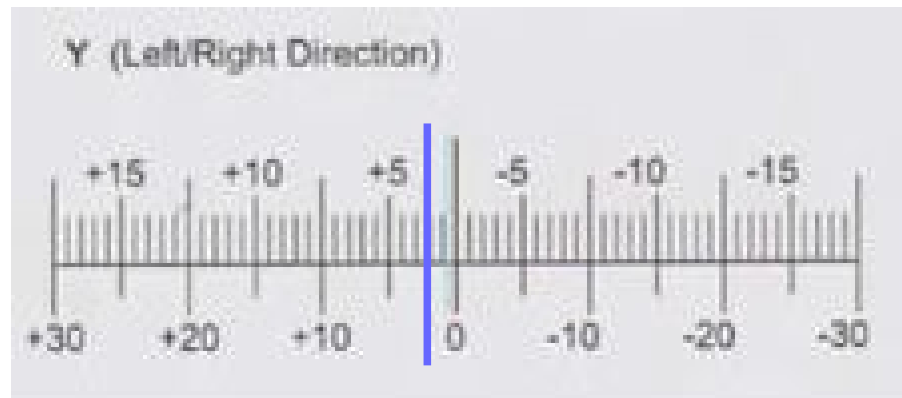
Depois clique em "Cancel".

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



Esta é a tela que iremos usar. Os valores a serem ajustados estão demonstrados acima no Quadro “Offset Adjust” em X e Y conforme explanado nos próximos slides.

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



Analizando o gráfico acima do eixo Y, podemos perceber que o plotter traçou uma linha em +2 pontos a esquerda na escala, isto quer dizer que temos que **reduzir** o valor em “Y Left Offset (mm)” em 2 pontos para que a linha se aproxime do número 0, veja abaixo:

Y Left Offset (mm) 

O valor de “Y Left Offset (mm)” era 22,04. Clique na seta para baixo e reduza 2 pontos do valor. Ele ficará em 20,04.

Y Left Offset (mm) 

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno

Da mesma forma, analisando o gráfico ao lado do eixo X, podemos perceber que o plotter traçou uma linha em -2 pontos abaixo de 0 na escala, isto quer dizer que temos que **aumentar** o valor em “X Feed Offset (mm)” em 2 pontos para que a linha aproxime do número 0, veja abaixo:

X Feed Offset (mm)

-4,99

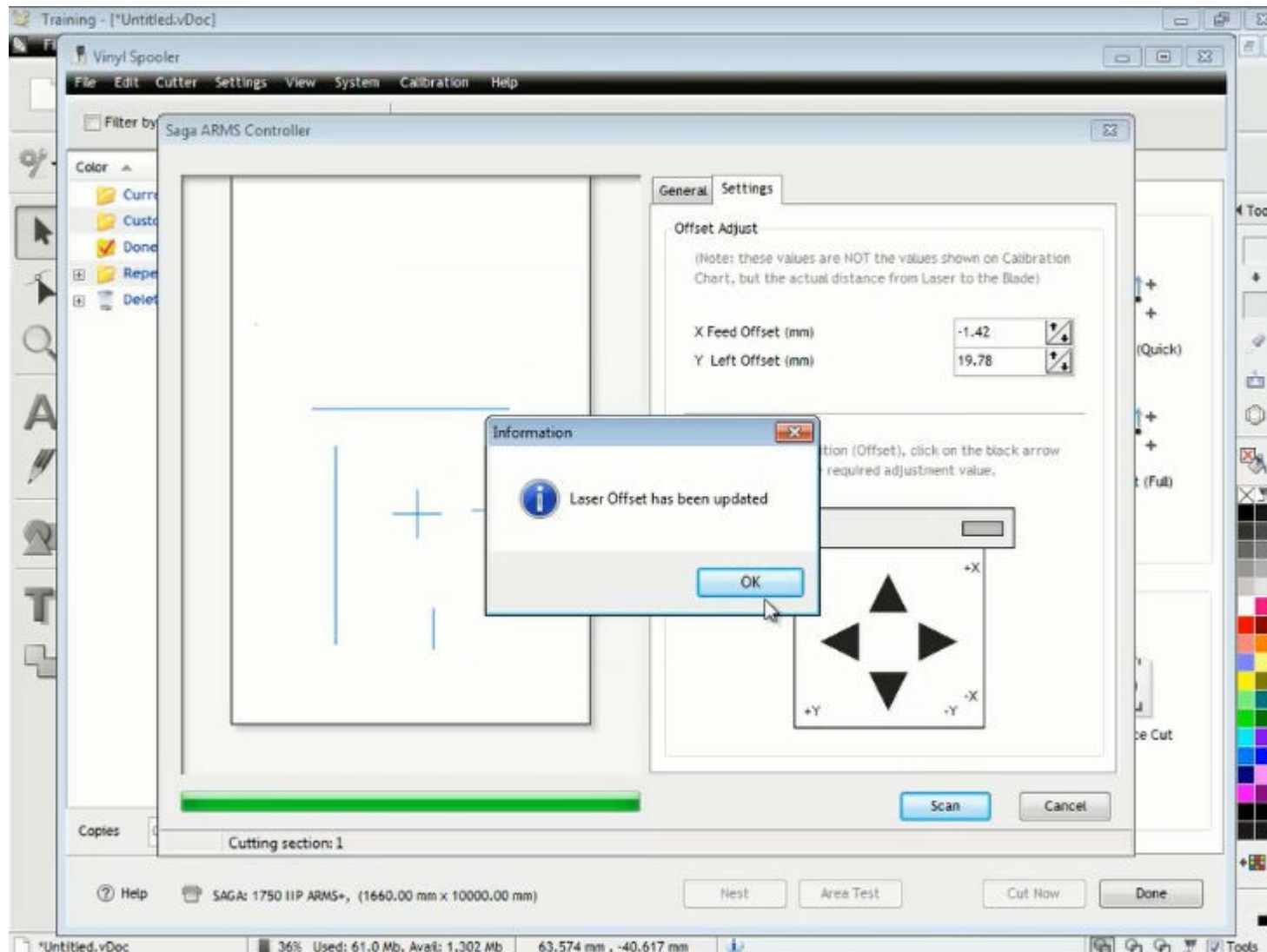
O valor de “X Feed Offset (mm) ” era -4,99. Clique na seta para cima e **aumente** 2 pontos do valor. Ele ficará em -2,99.

X Feed Offset (mm)

-2,99

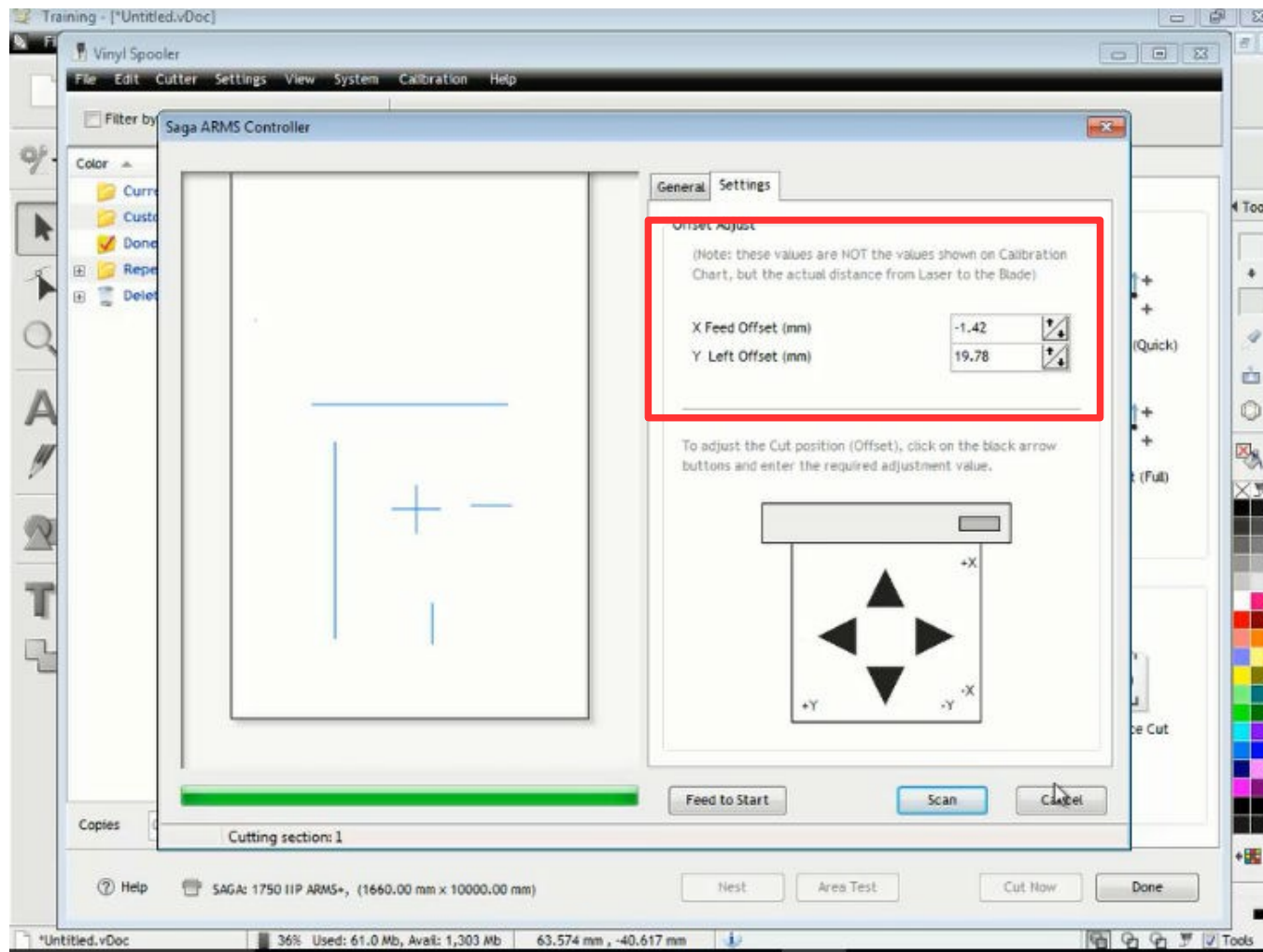


3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



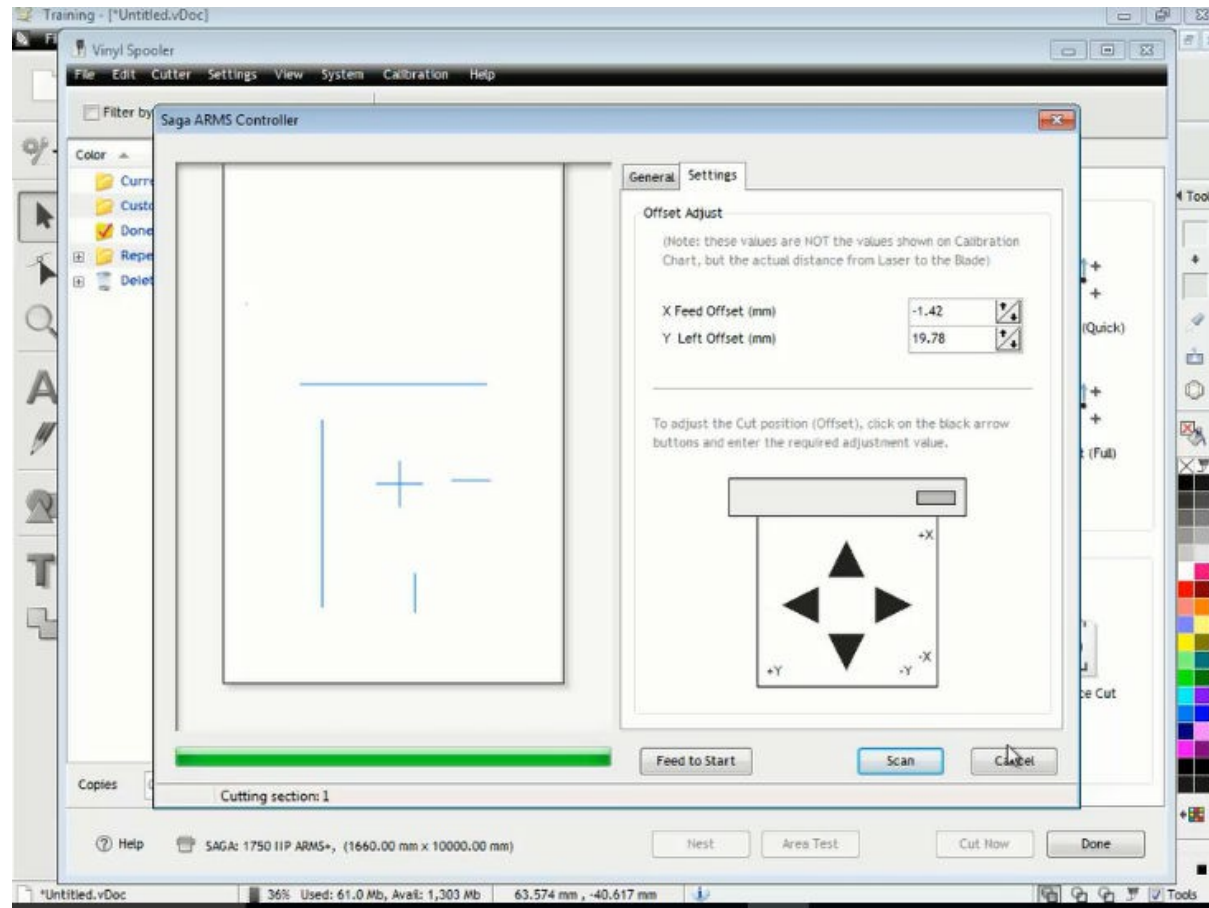
Clique em OK.

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



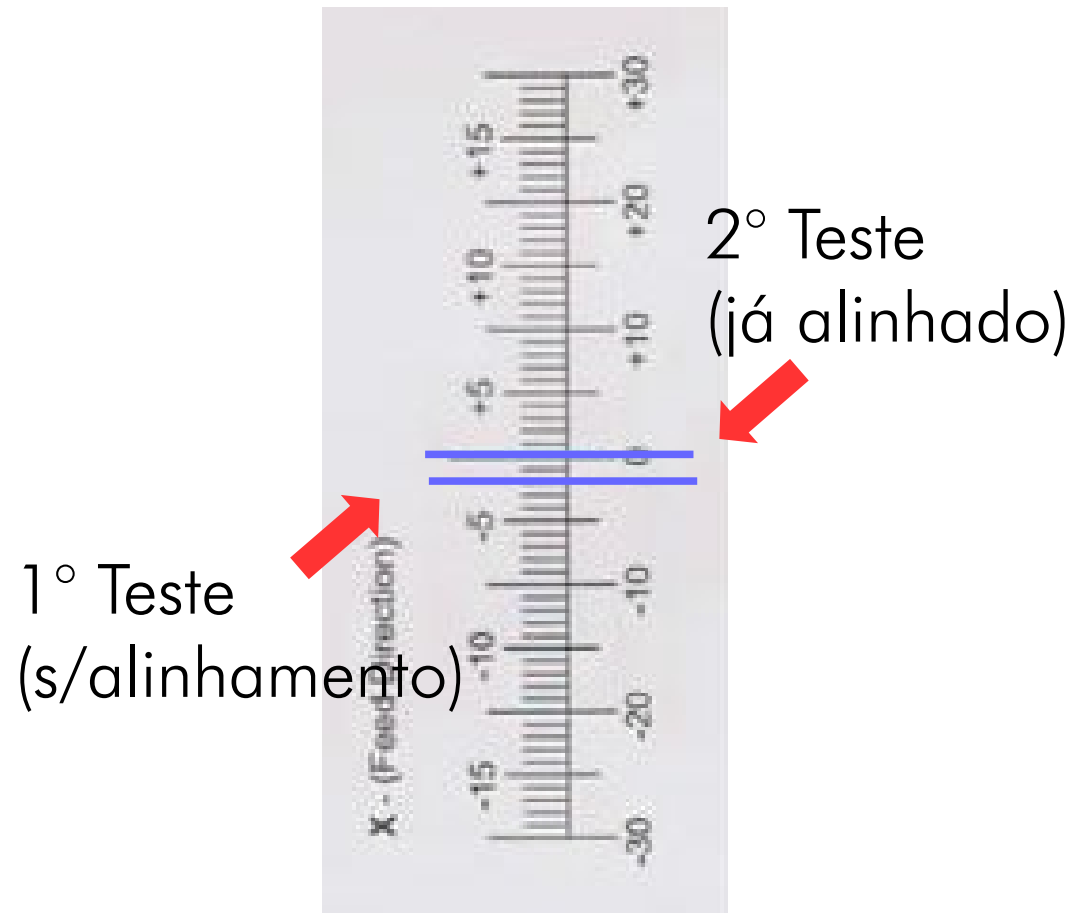
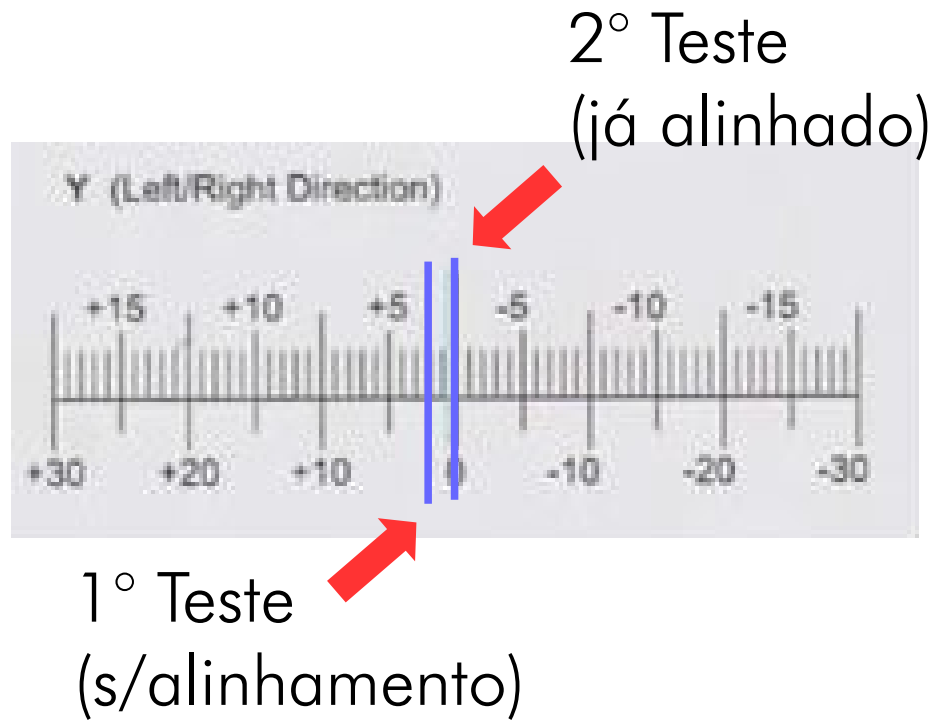
OK, seu plotter está calibrado!

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



Porém, se você quiser novamente efetuar o teste para verificar se está OK. Clique em "Scan" e OK. O plotter automaticamente voltará a folha na posição inicial e irá traçar as seis linhas e posicionar a folha para fora para que você possa analisar o gráfico novamente.

3.0 – Alinhamento sensor de corte de contorno



Como demonstrado acima, o plotter traçou no segundo teste as linhas em cima do número "0", tanto na escala Y como na escala X. Isto quer dizer que o plotter está alinhado corretamente e a partir de agora você já poderá efetuar corte de contorno com precisão.

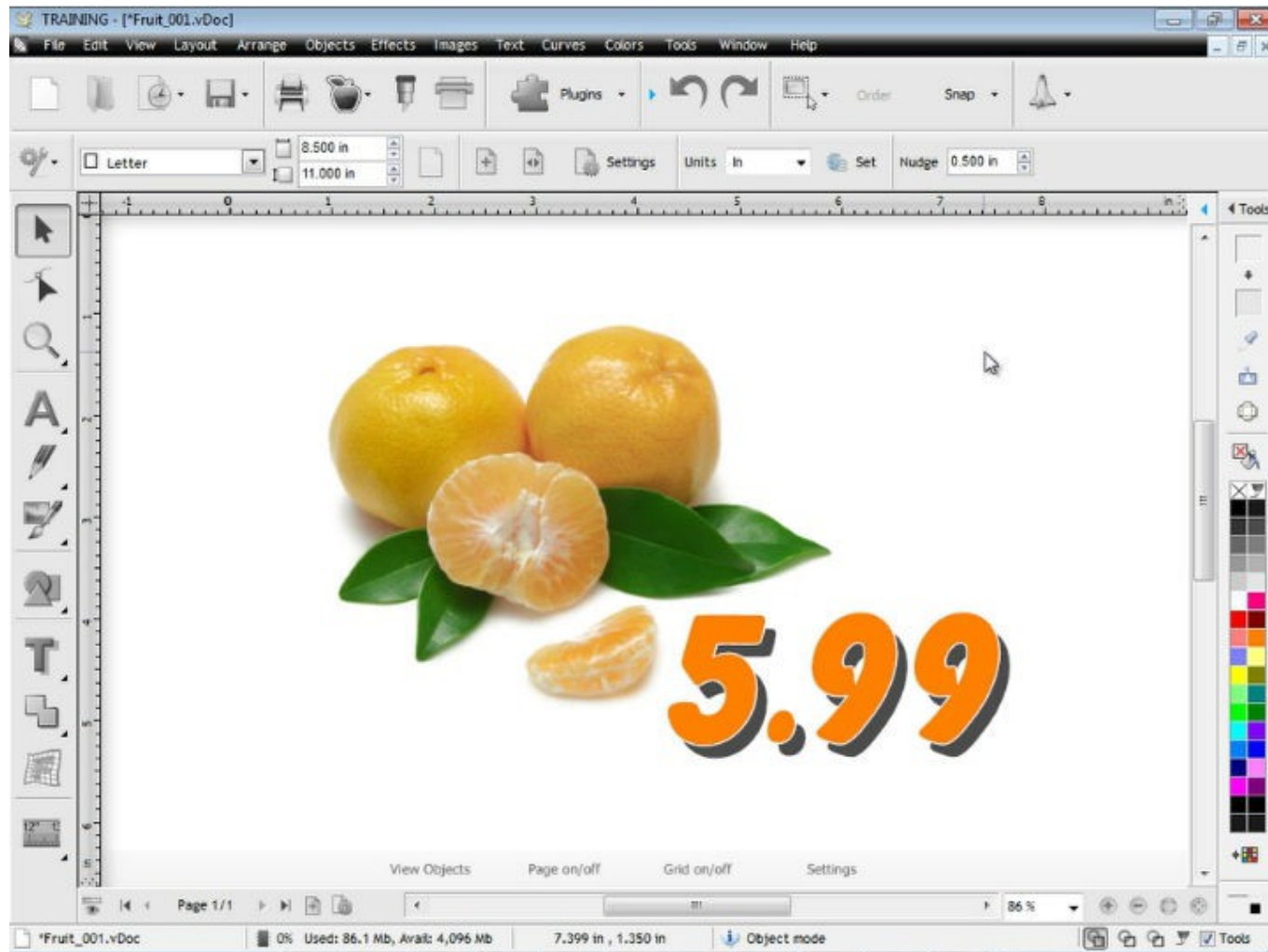
NovaCut

akad.



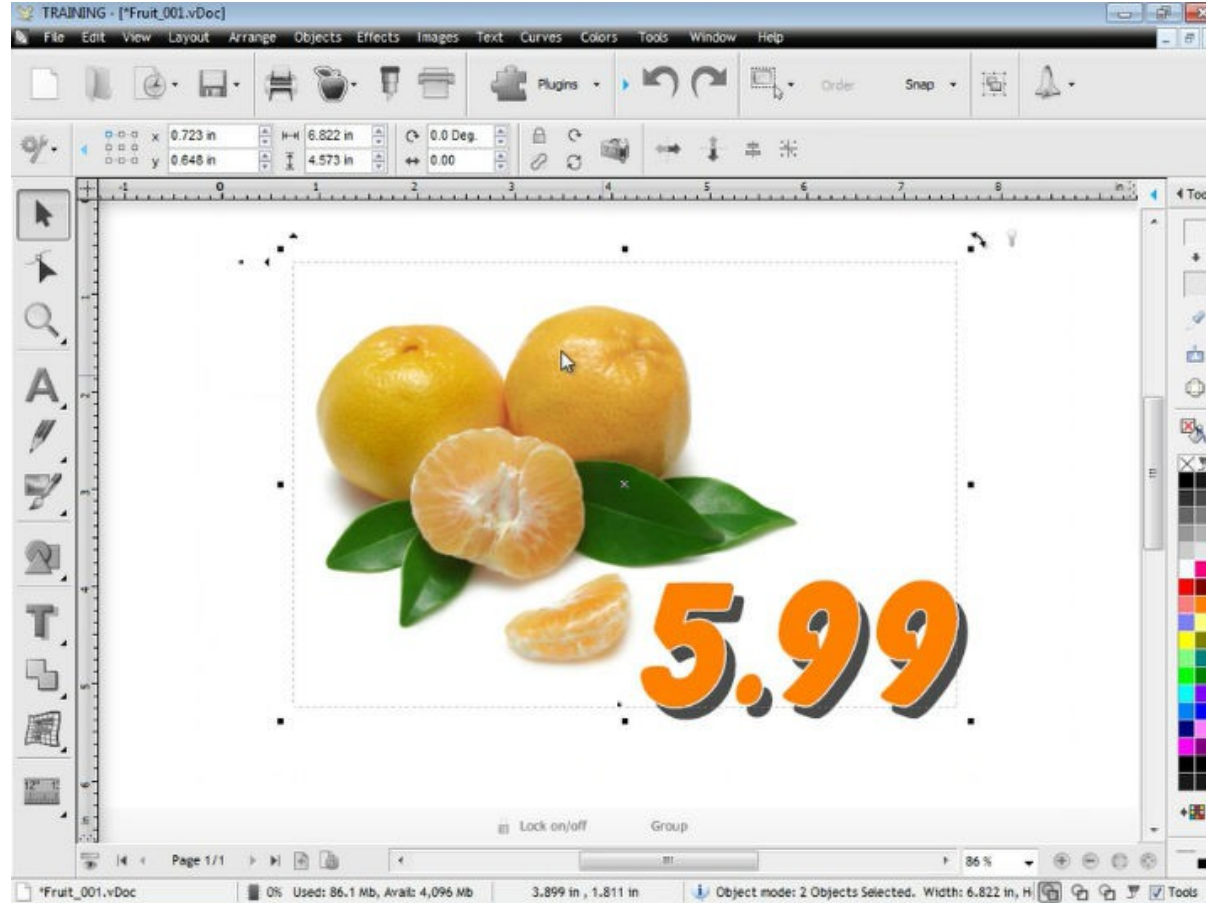
4.0 – Corte de contorno – passo a passo

4.0 – Corte de Contorno – passo a passo



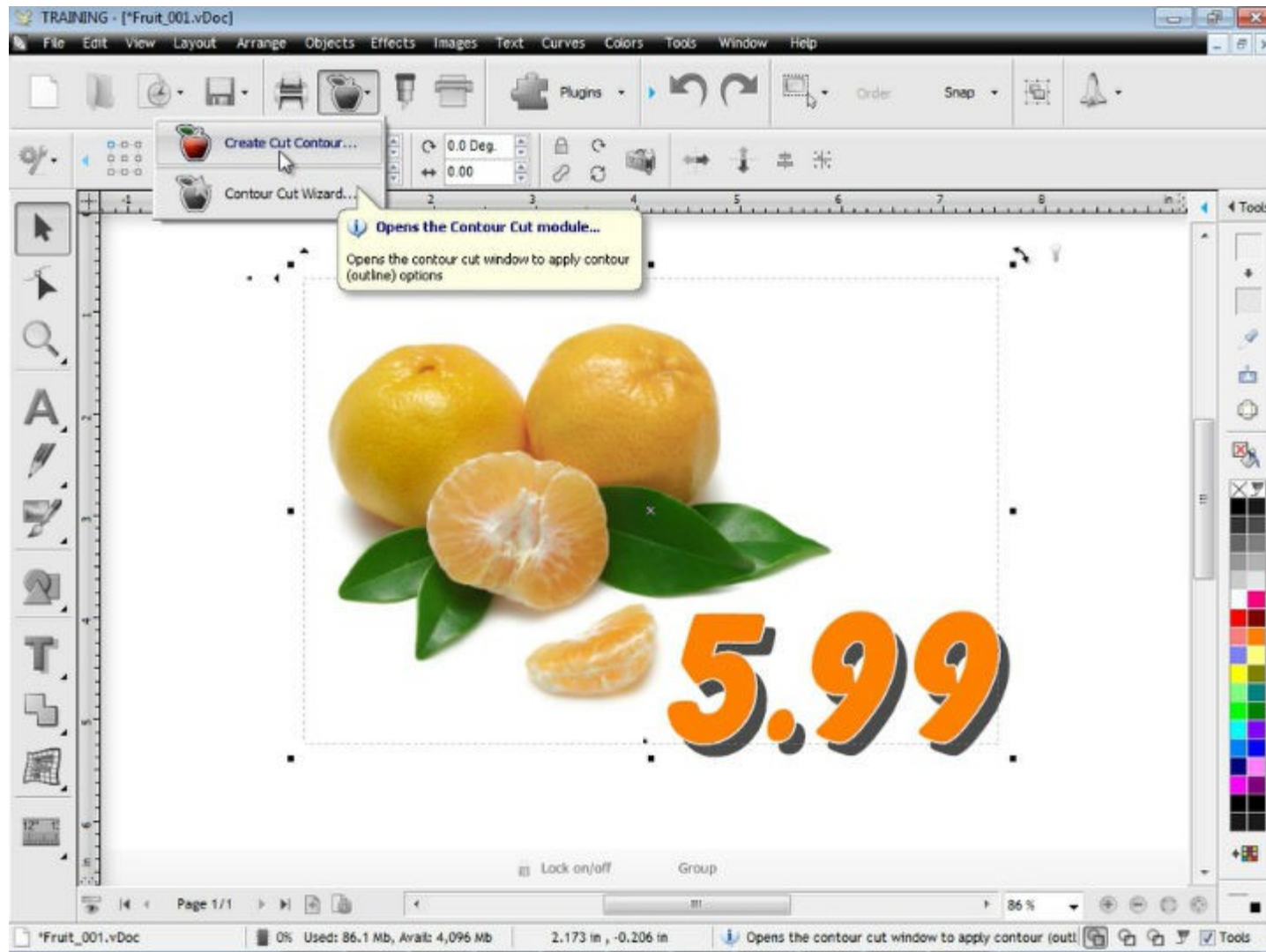
Primeiro importe a imagem que será impresso e cortado o contorno para dentro do Dragoncut.

4.0 – Corte de Contorno



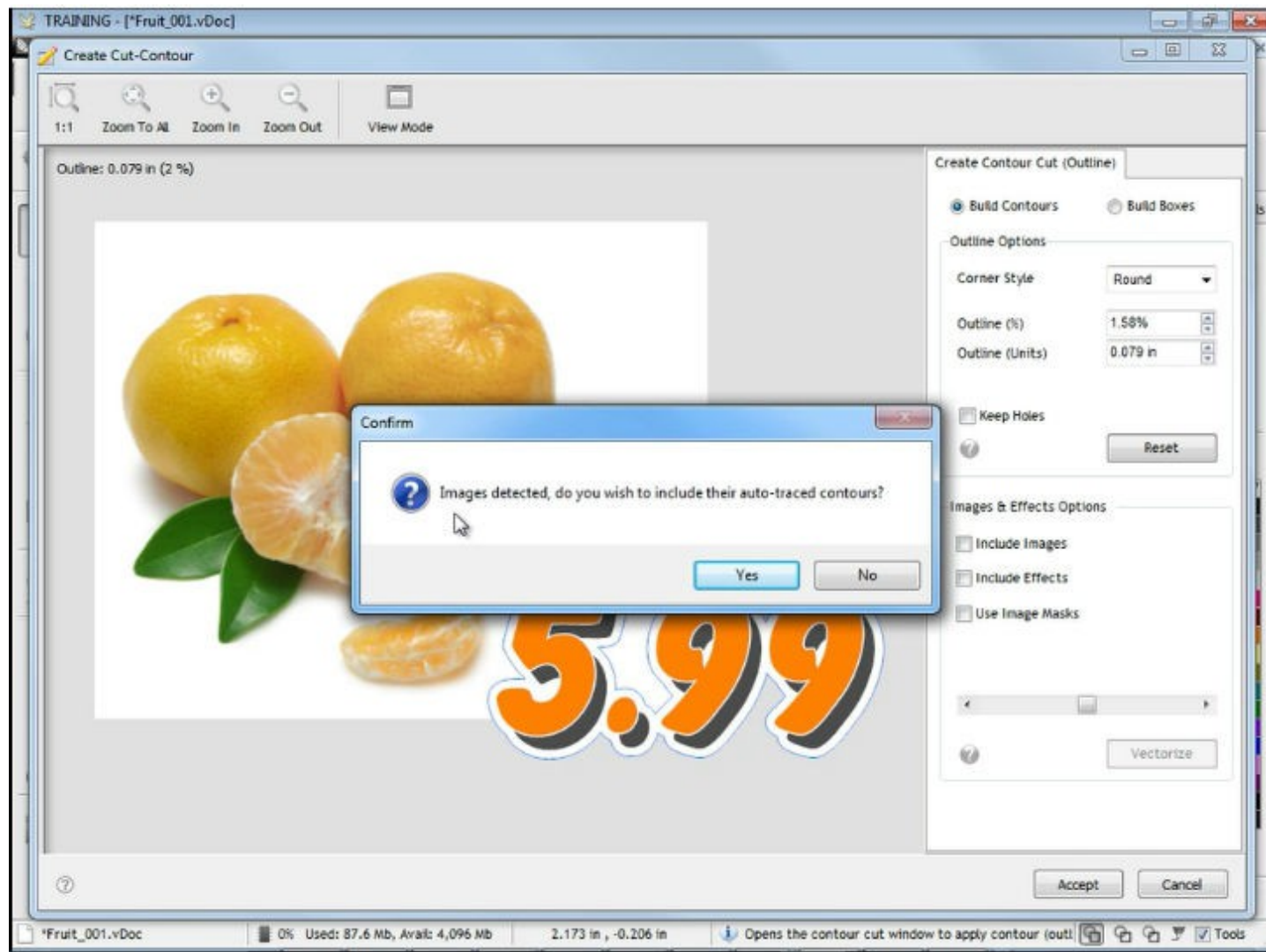
Com o cursor, selecione a imagem que você irá criar a linha de contorno de corte.

4.0 – Corte de Contorno



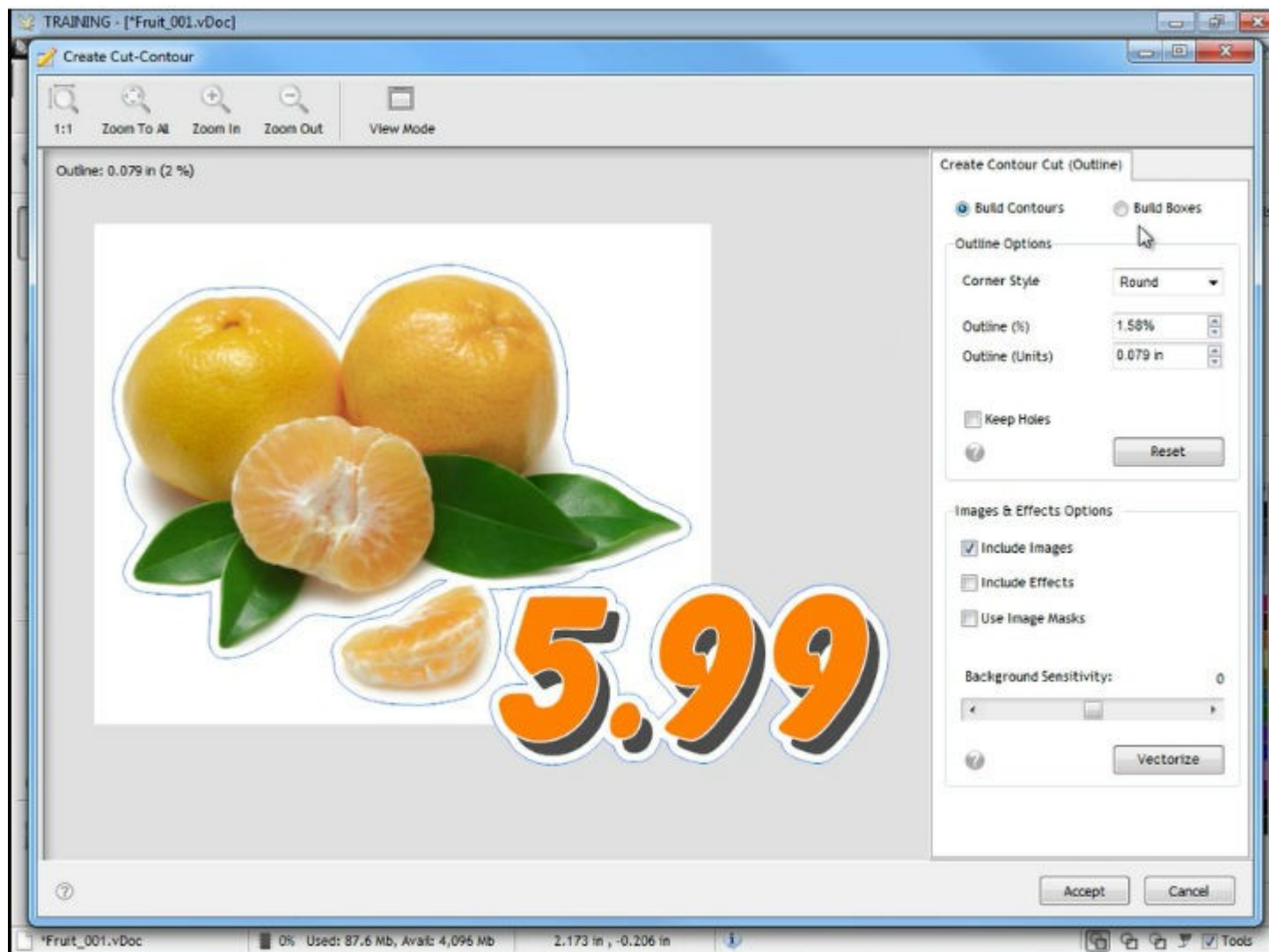
Com a imagem selecionada clique em “Create Cut Contour”

4.0 – Corte de Contorno



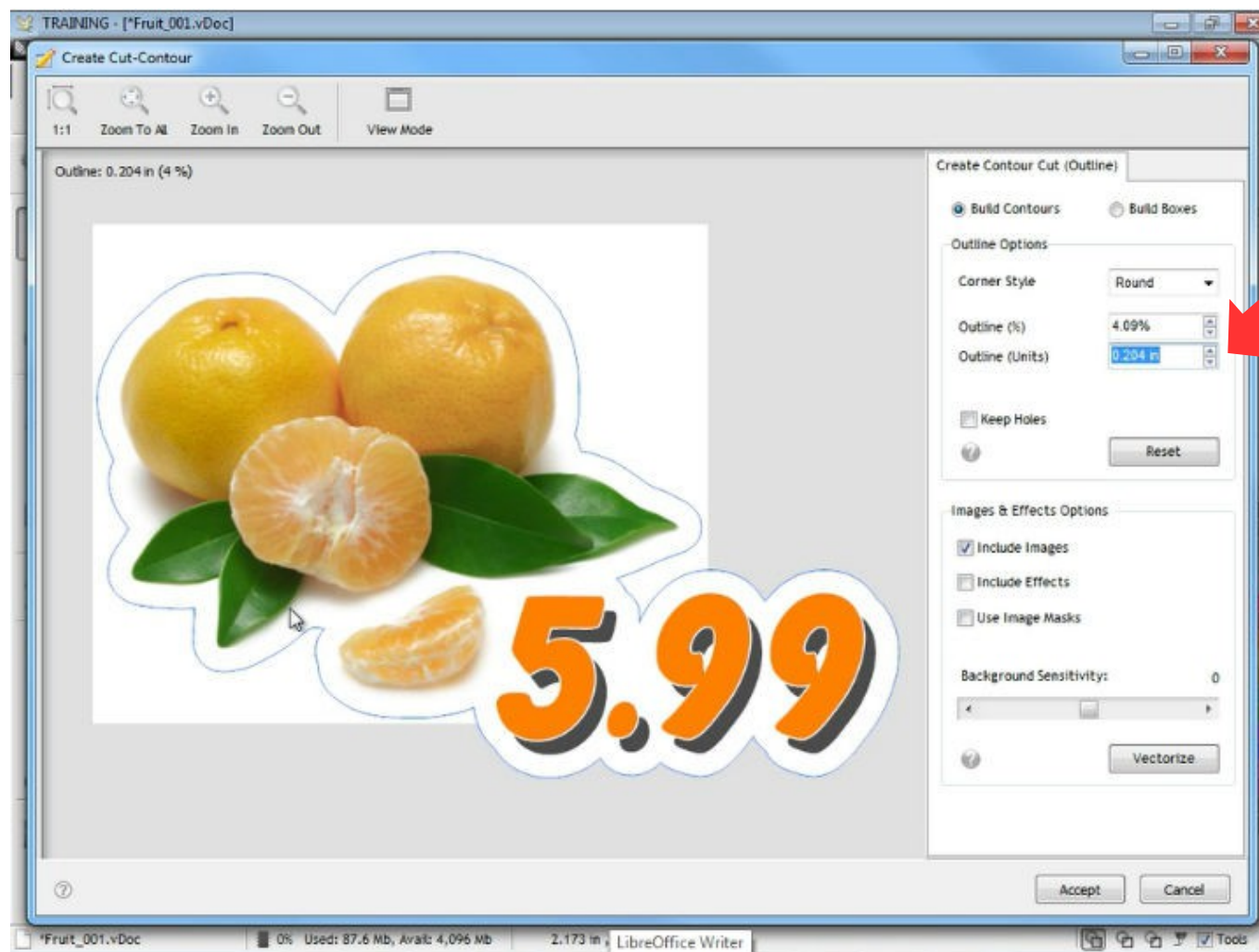
Irá aparecer a mensagem acima, clique em “Yes”

4.0 – Corte de Contorno



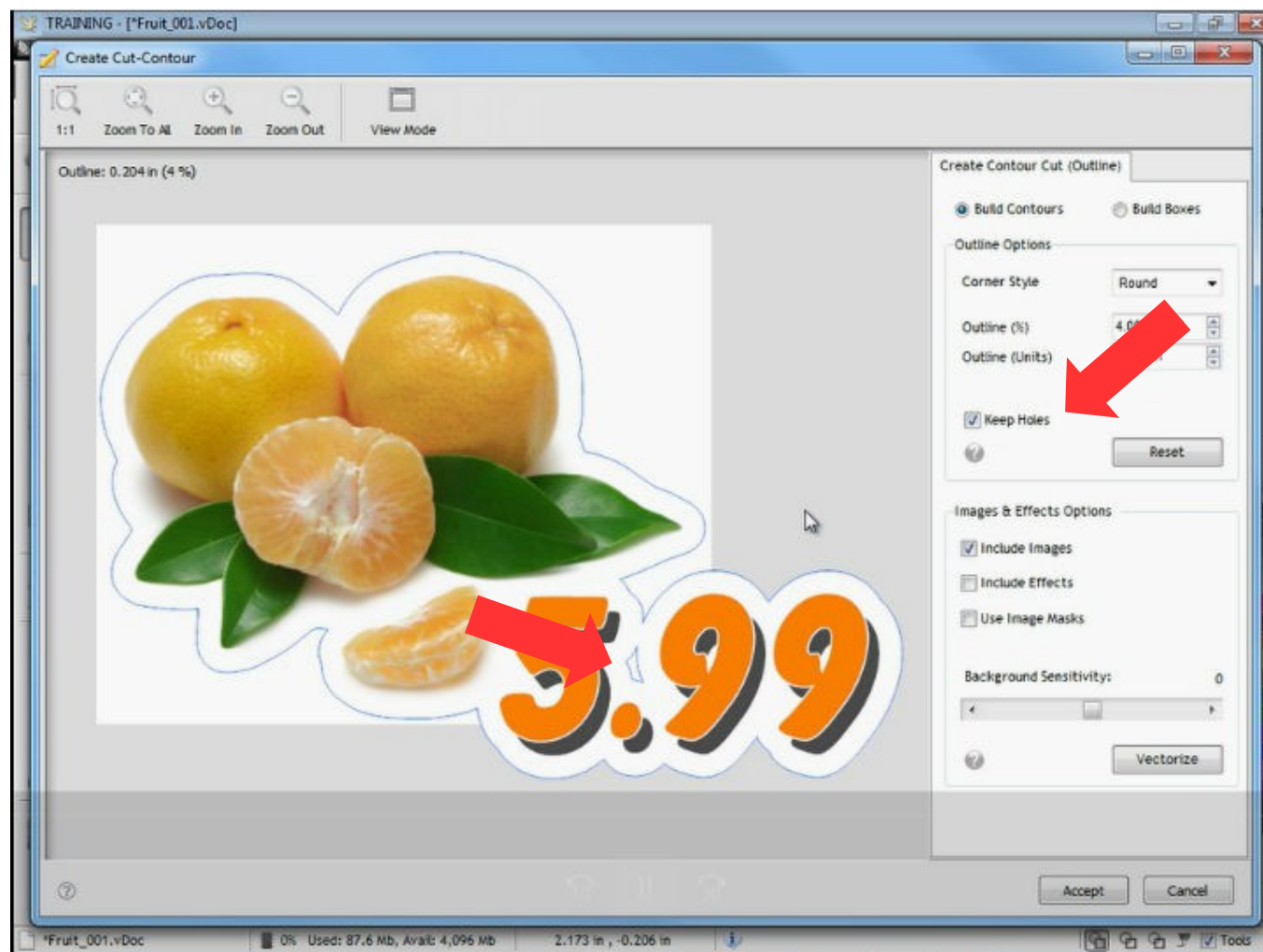
Aparecerá a tela acima, o software irá lhe mostrar uma opção de linha de contorno que você poderá alterar conforme sua necessidade.

4.0 – Corte de Contorno



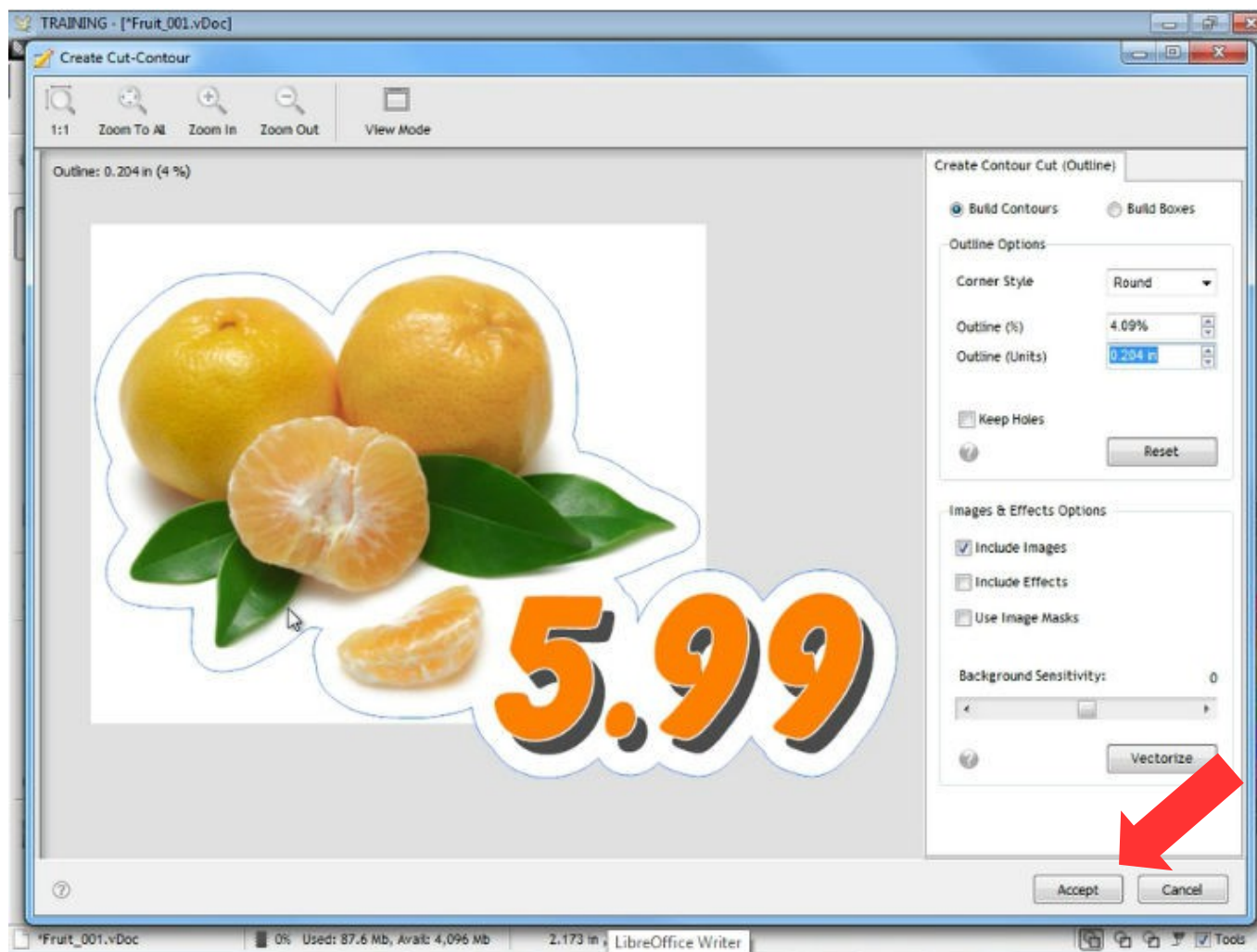
A principal ferramenta desta janela é “Outline (units)” quanto maior o valor, maior será a borda que será criada ao redor da imagem.

4.0 – Corte de Contorno



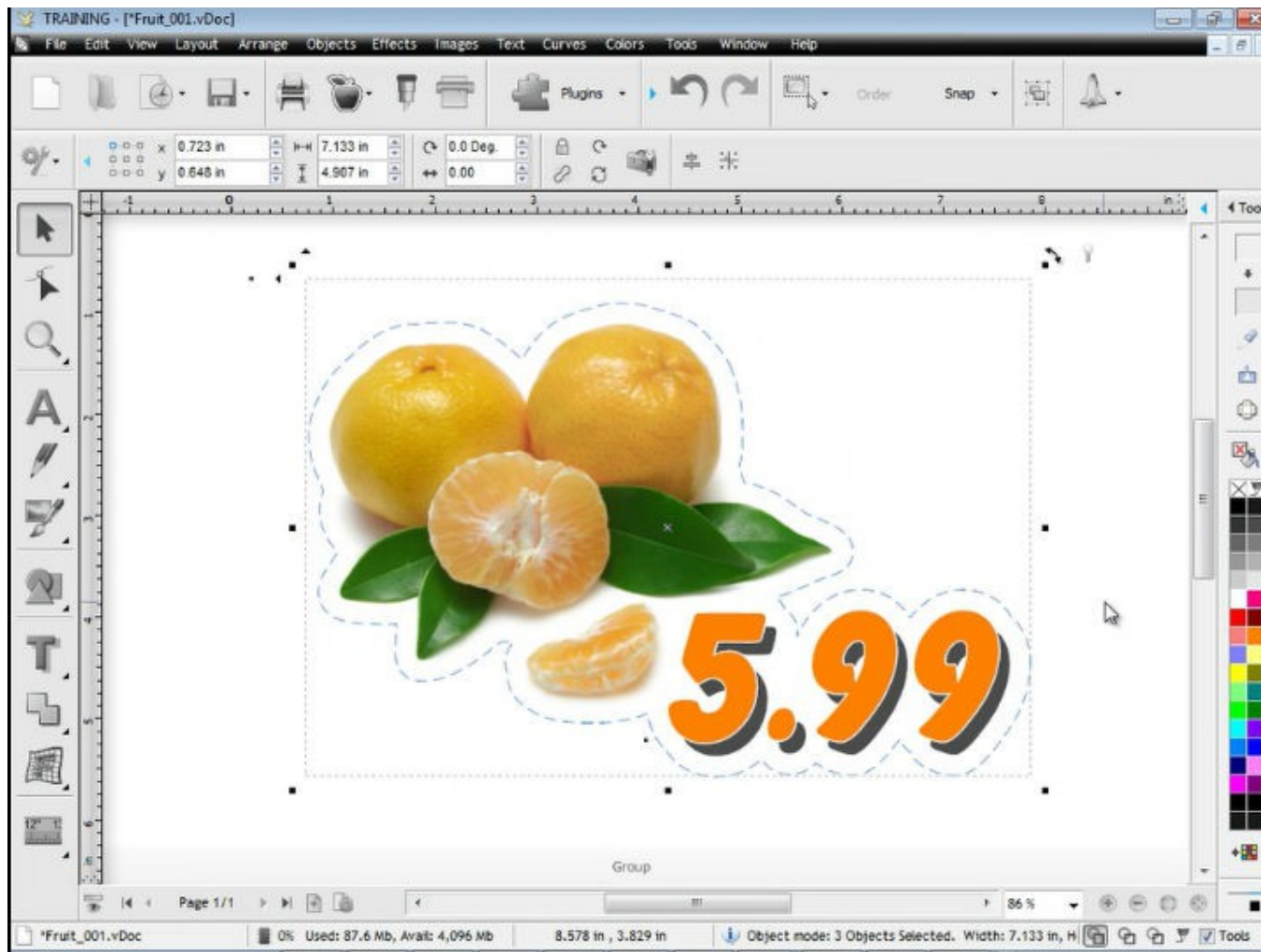
Outra ferramenta é a “Keep Holes”, quando ativado ela mantém os “buracos” da vetorização, desativado a vetorização será apenas o contorno da imagem.

4.0 – Corte de Contorno



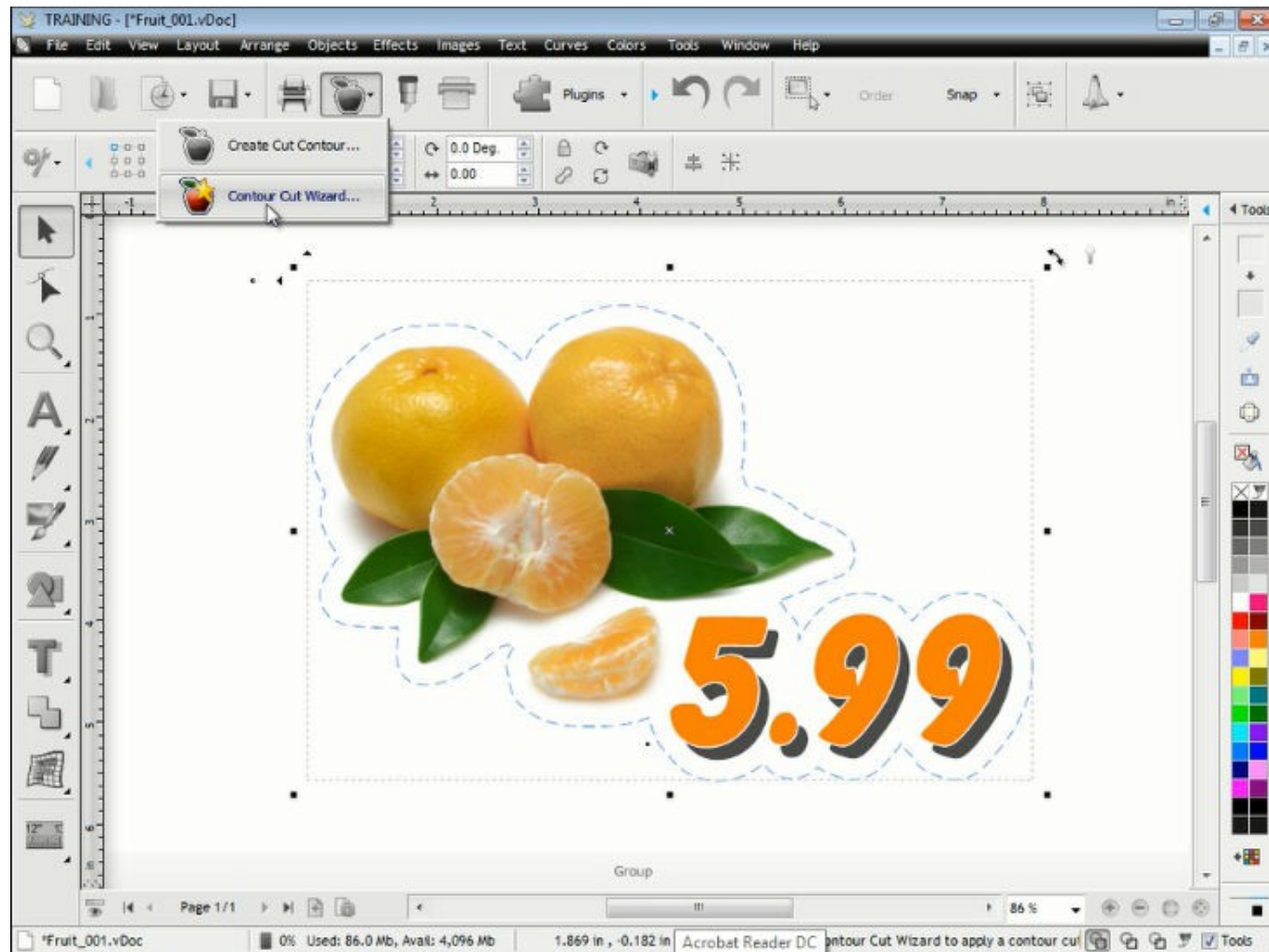
Se imagem e a linha de contorno estiverem ok com a sua necessidade, clique em "Accept".

4.0 – Corte de Contorno



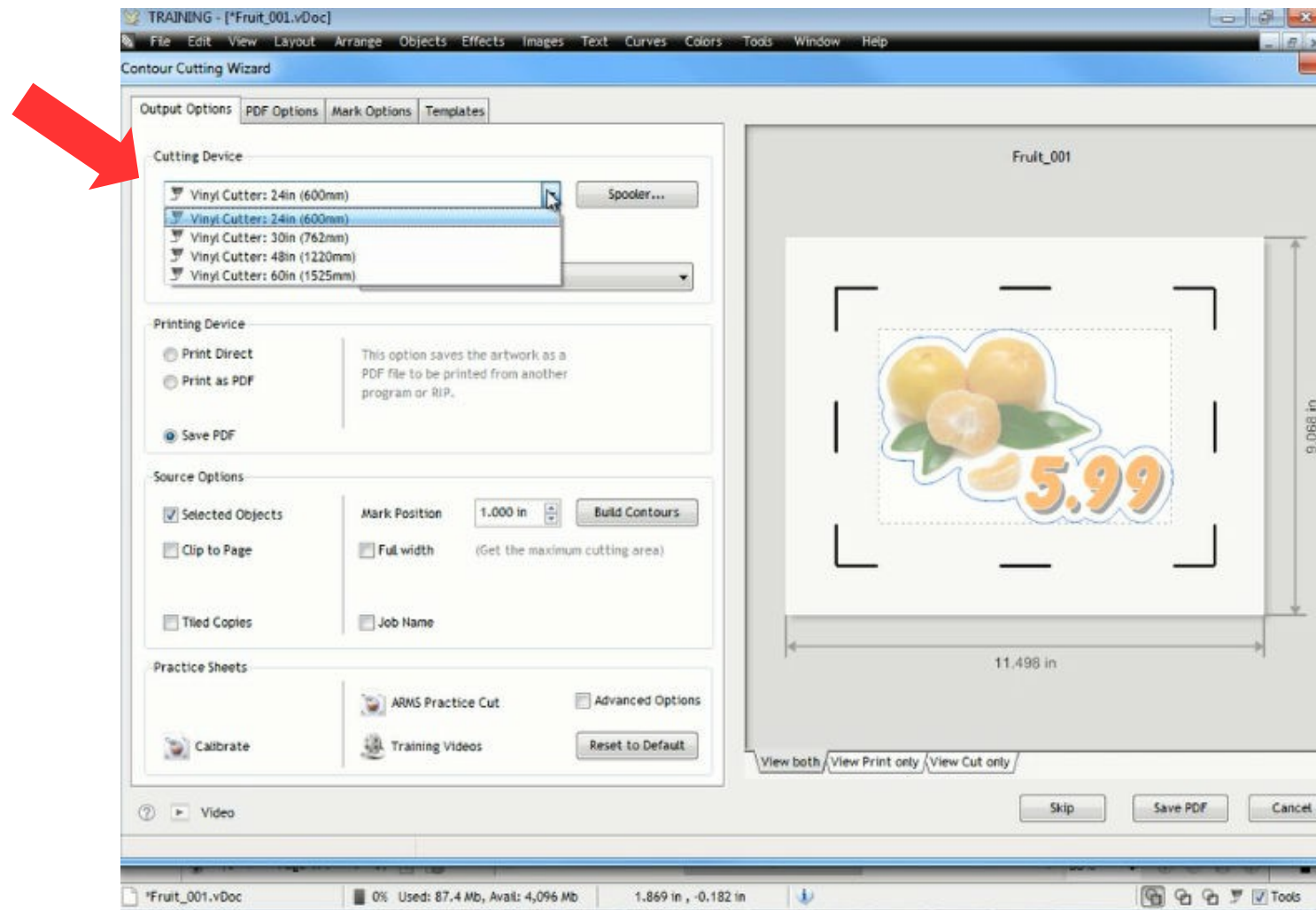
Aparecerá na área de trabalho, a imagem com a linha de corte de contorno em tracejado. Esta linha tracejada não será impressa, somente será utilizada pelo plotter de recorte.

4.0 – Corte de Contorno



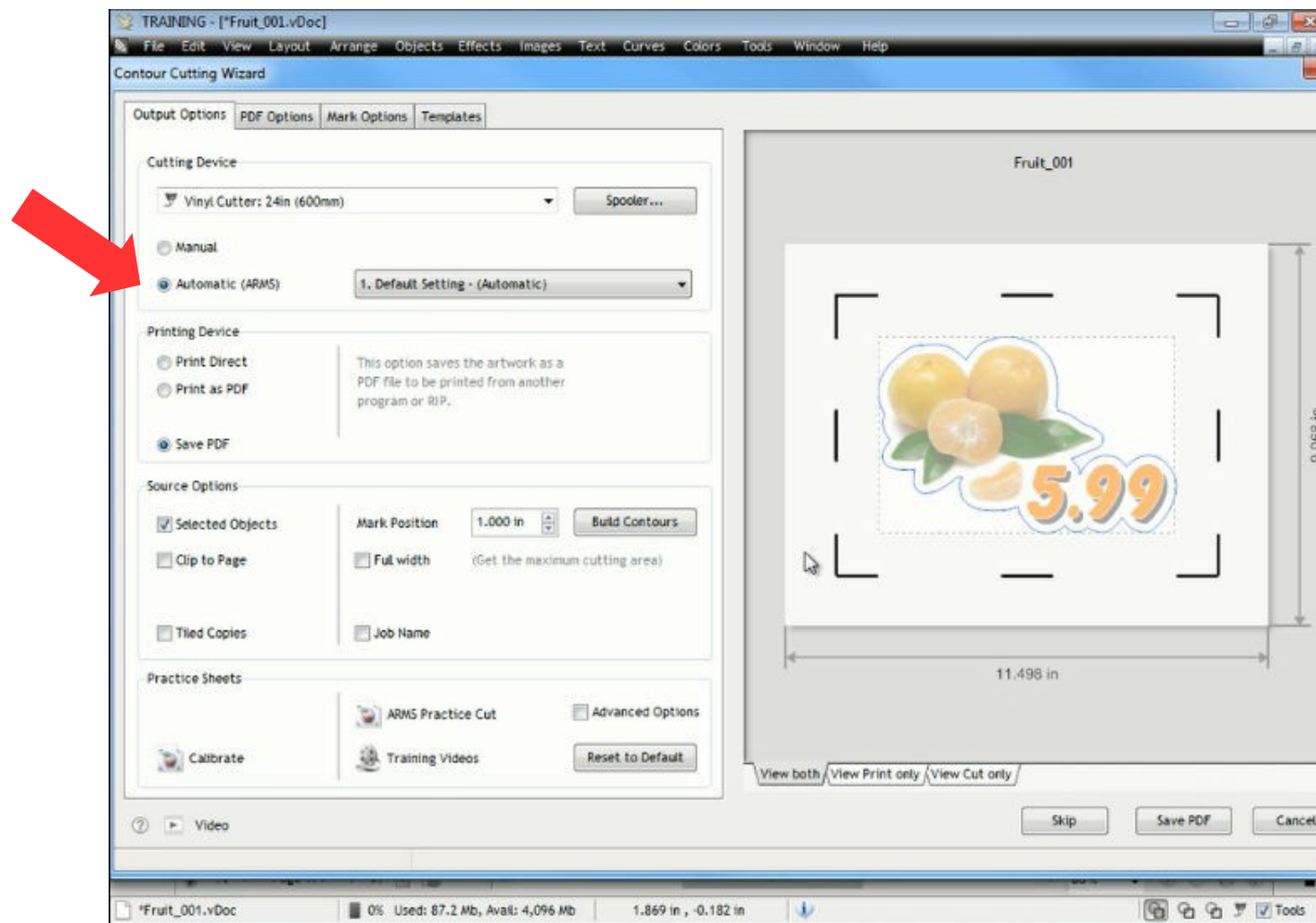
Ainda com o layout selecionado clique em “Contour Cut Wizard”

4.0 – Corte de Contorno



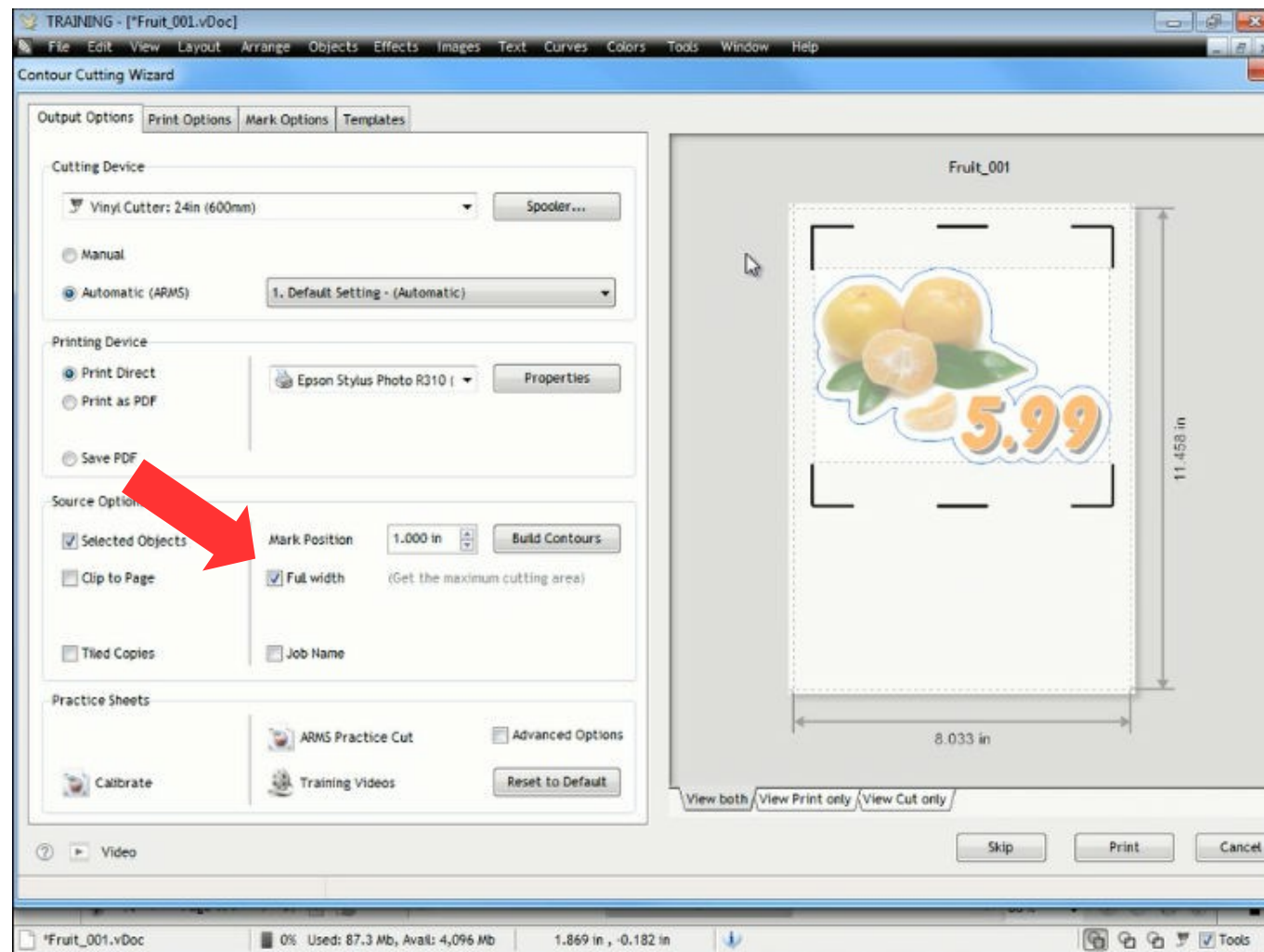
Selecione aqui a largura do plotter de recorte.

4.0 – Corte de Contorno



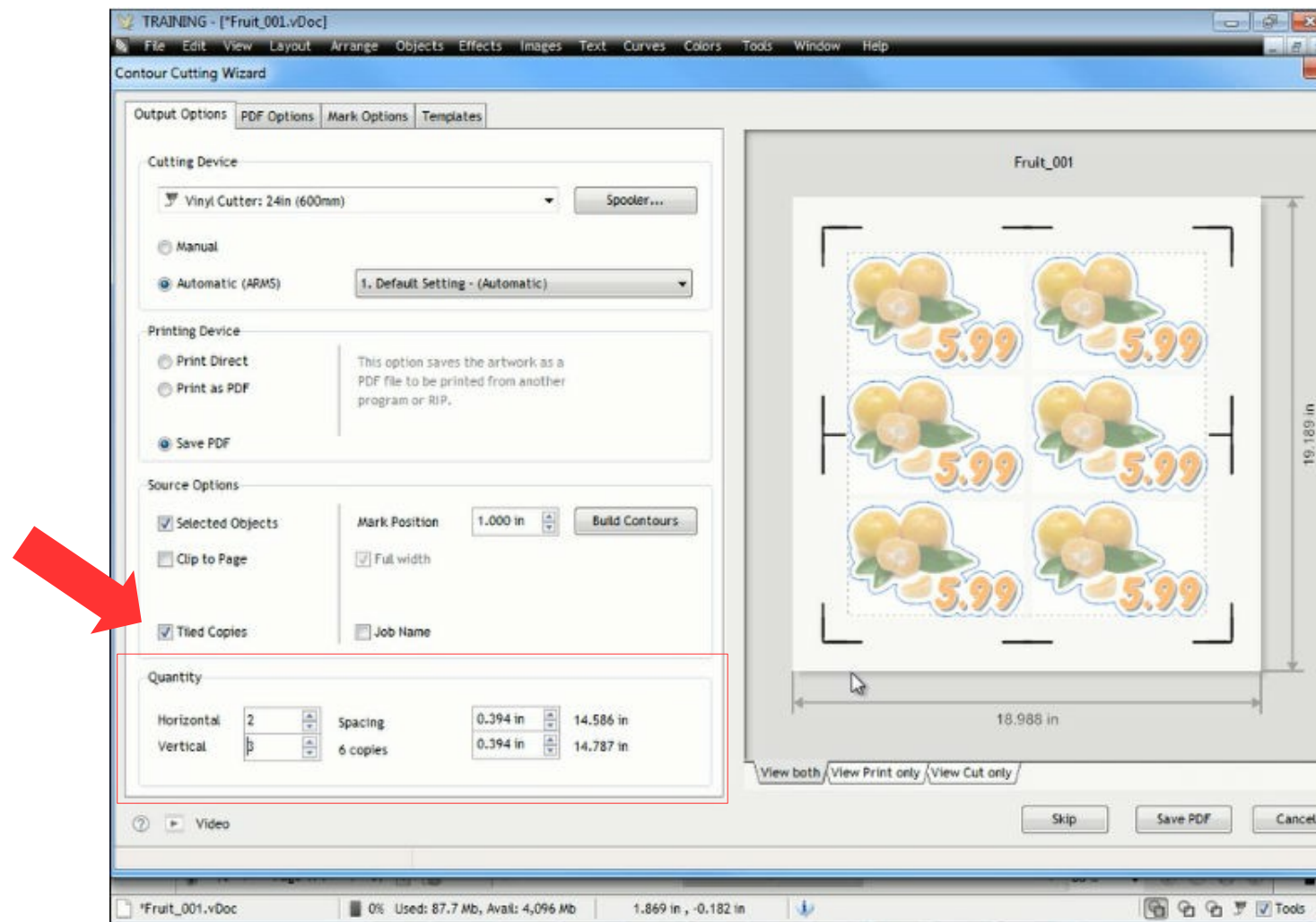
O software irá lhe apresentar uma sugestão de marcas de registro. Como o plotter Novacut possui sistema de corte de contorno automático mantenha a opção “Automatic (ARMS)” ativada.

4.0 – Corte de Contorno



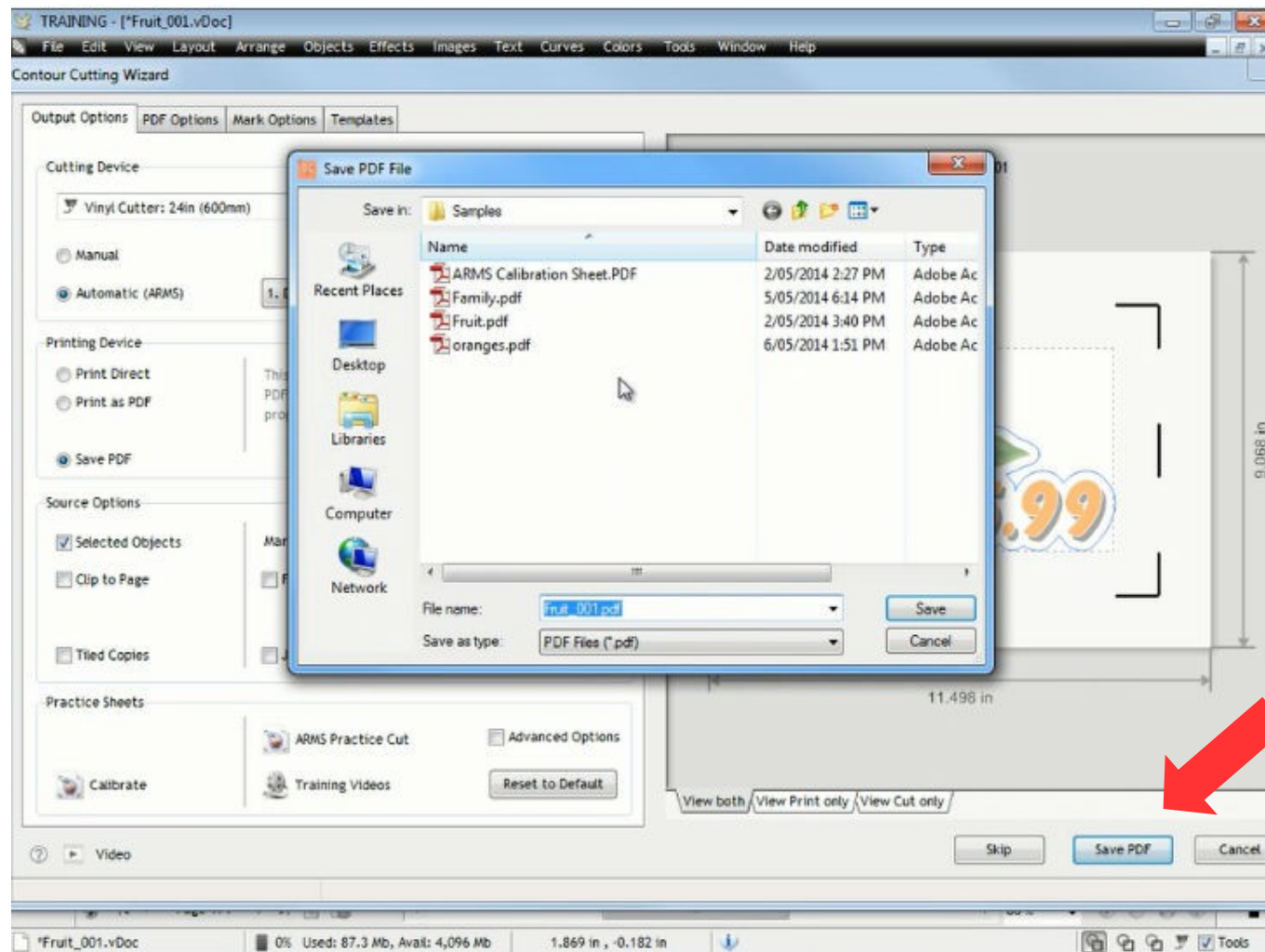
Com a ferramenta “Full width” ativada, as marcas de registro ficaram alinhadas na largura de recorte. Veja a pré-visualização acima.

4.0 – Corte de Contorno



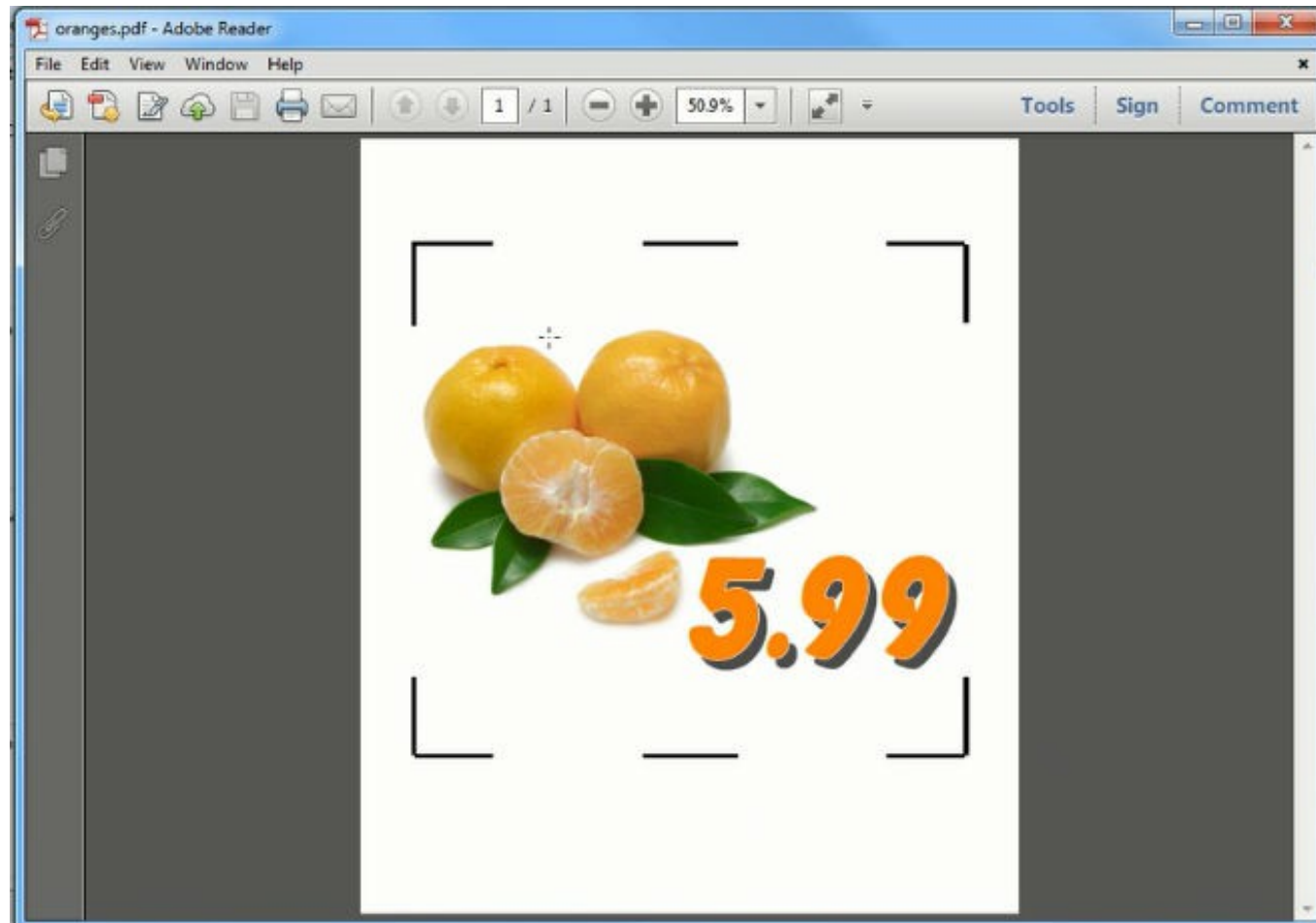
Com a opção “Tiled Copies” ativada é possível fazer múltiplas cópias. Veja acima na pré-visualização, com a ferramenta “Quantity” uma opção com 2 cópias na horizontal e 3 cópias na vertical.

4.0 – Corte de Contorno



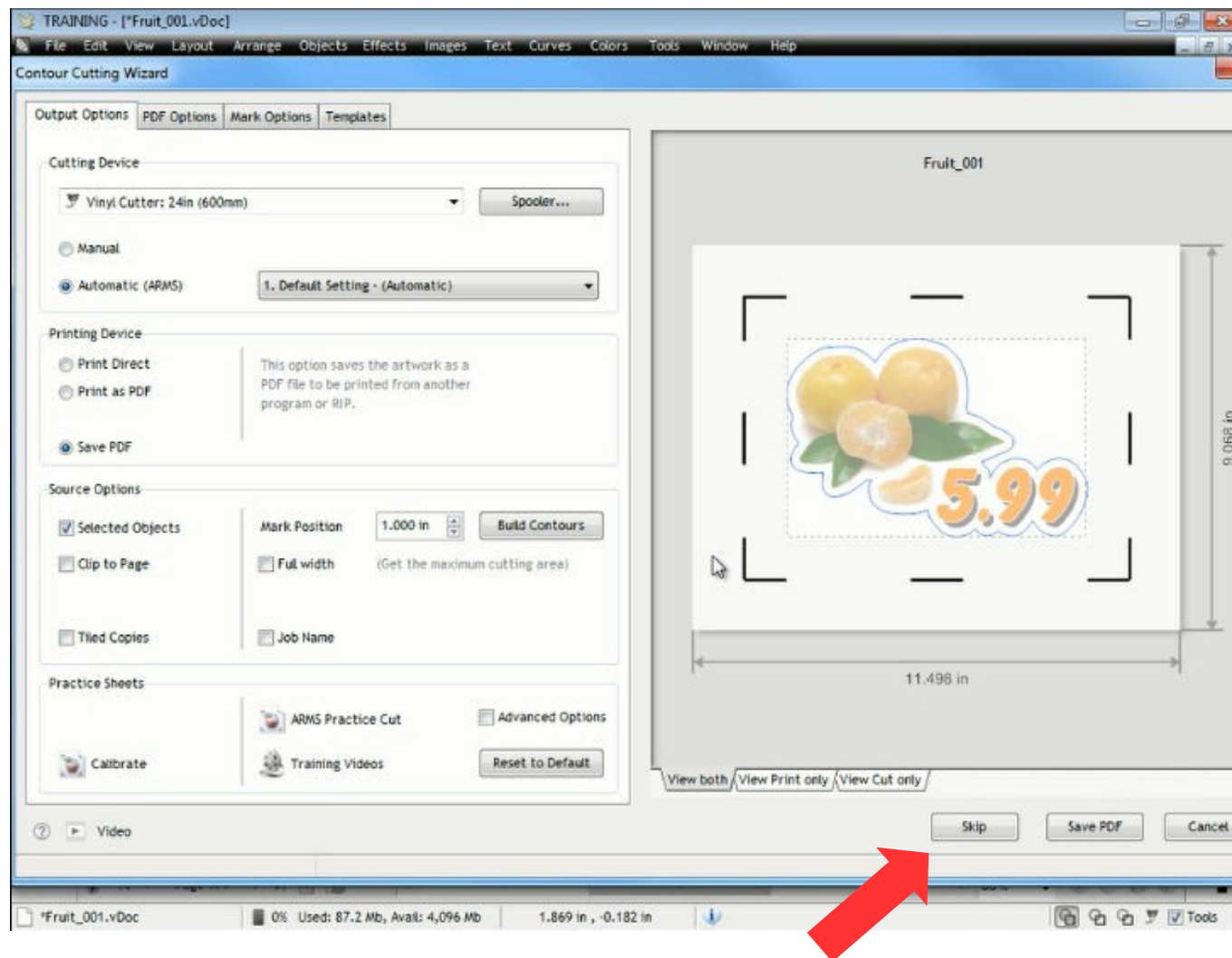
Clique em “Save PDF” e o programa irá salvar um arquivo com extensão .PDF. Este arquivo você poderá importar ou abrir num programa RIP de impressão para ser impresso em uma impressora de grande formato ou de outra tecnologia.

4.0 – Corte de Contorno



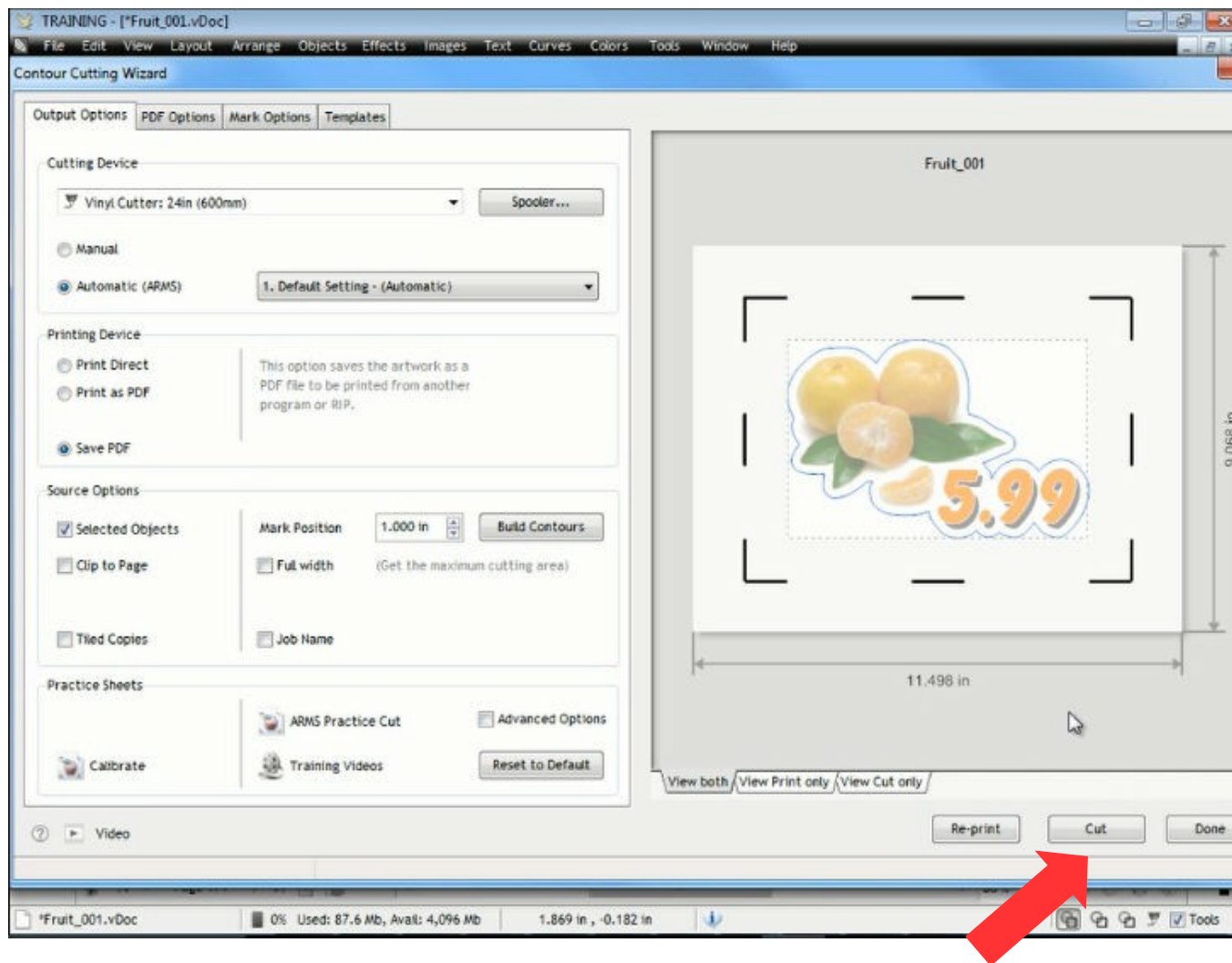
Abrindo o arquivo com o programa Adobe Acrobat Reader você verá a imagem como será impressa.

4.0 – Corte de Contorno



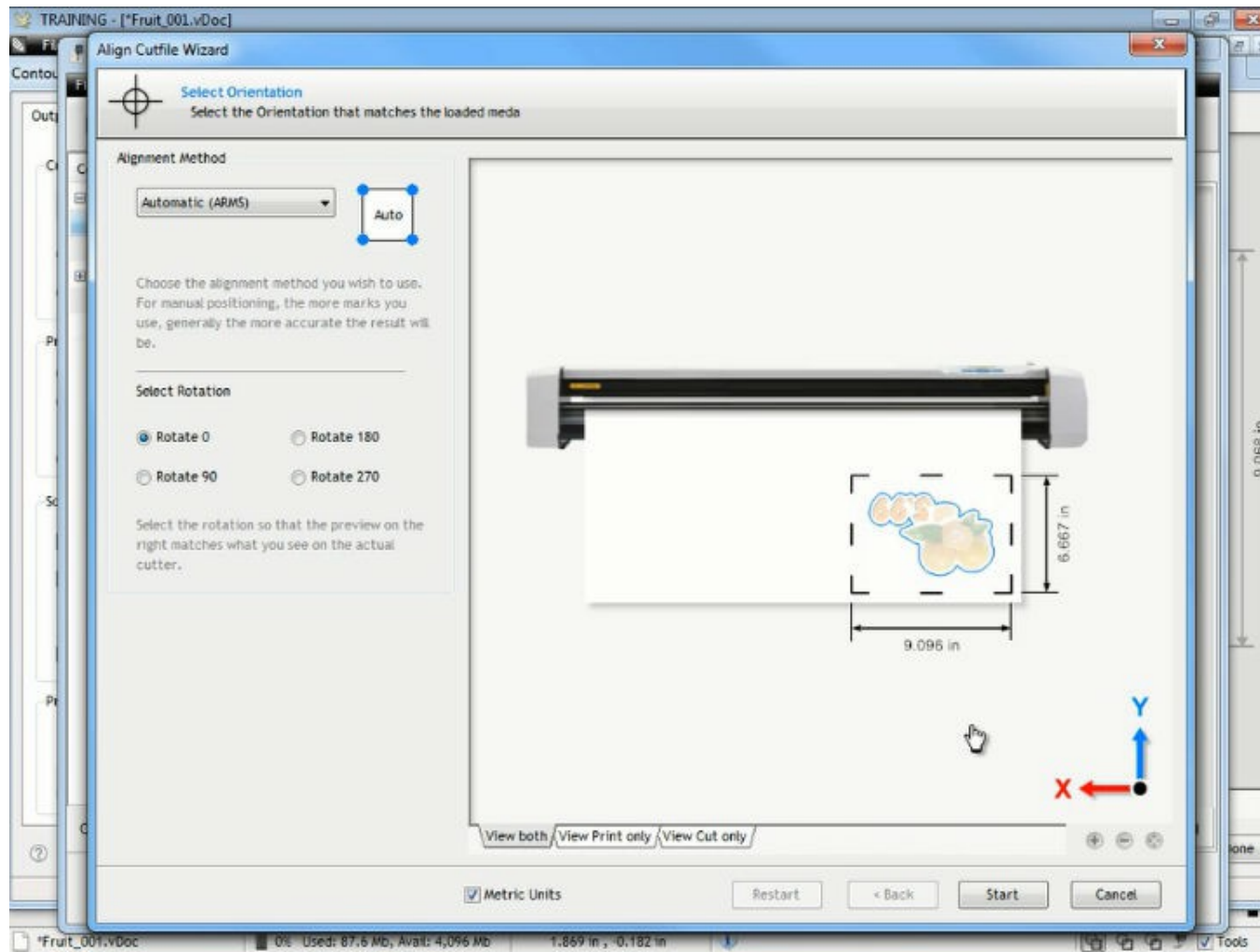
Após gerado o arquivo de impressão clique em "Skip"

4.0 – Corte de Contorno



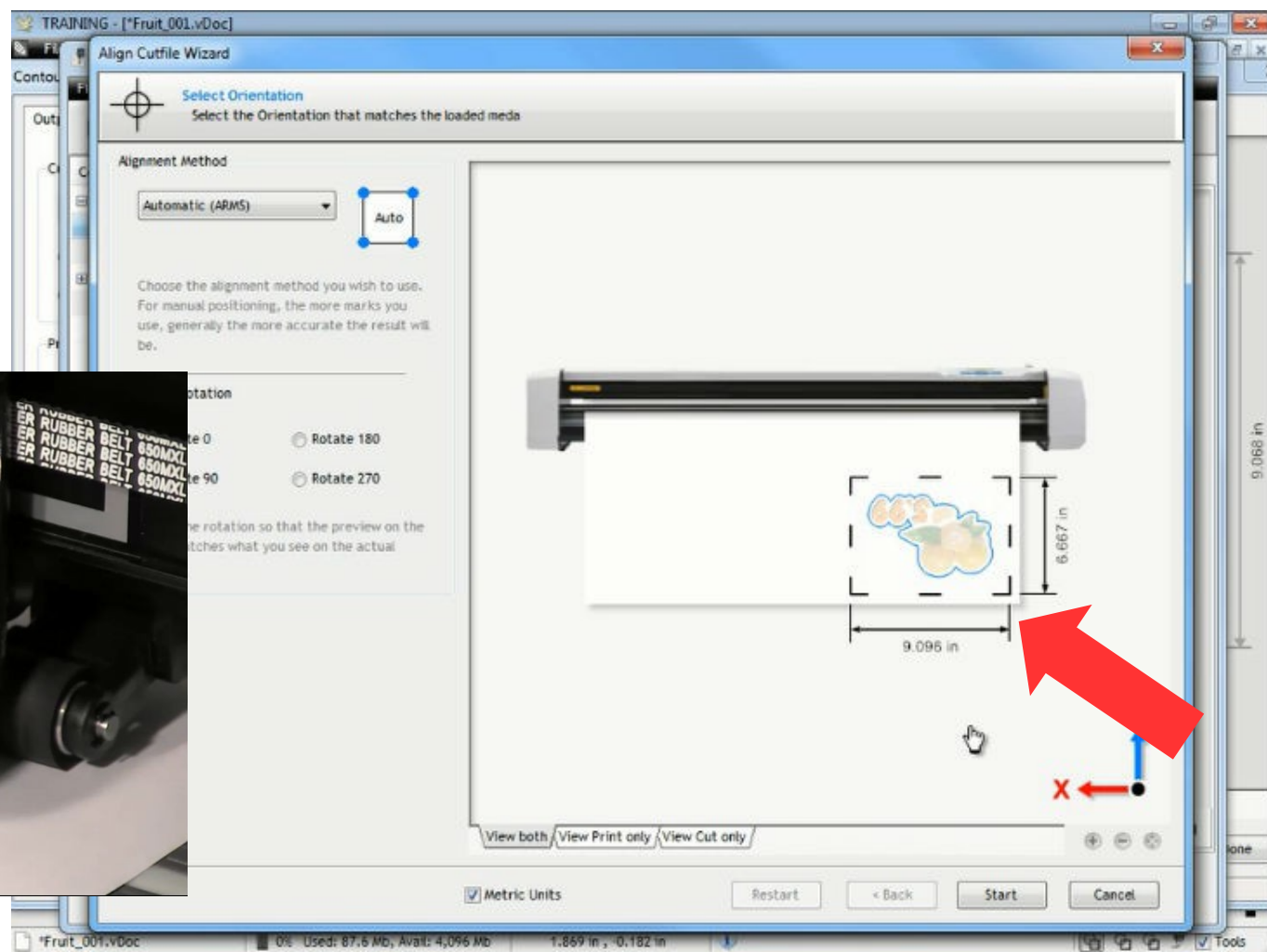
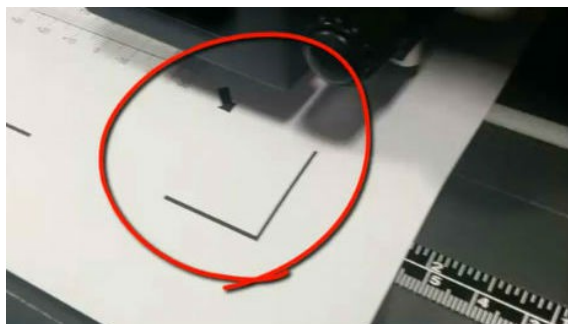
Clique em “Cut”.

4.0 – Corte de Contorno



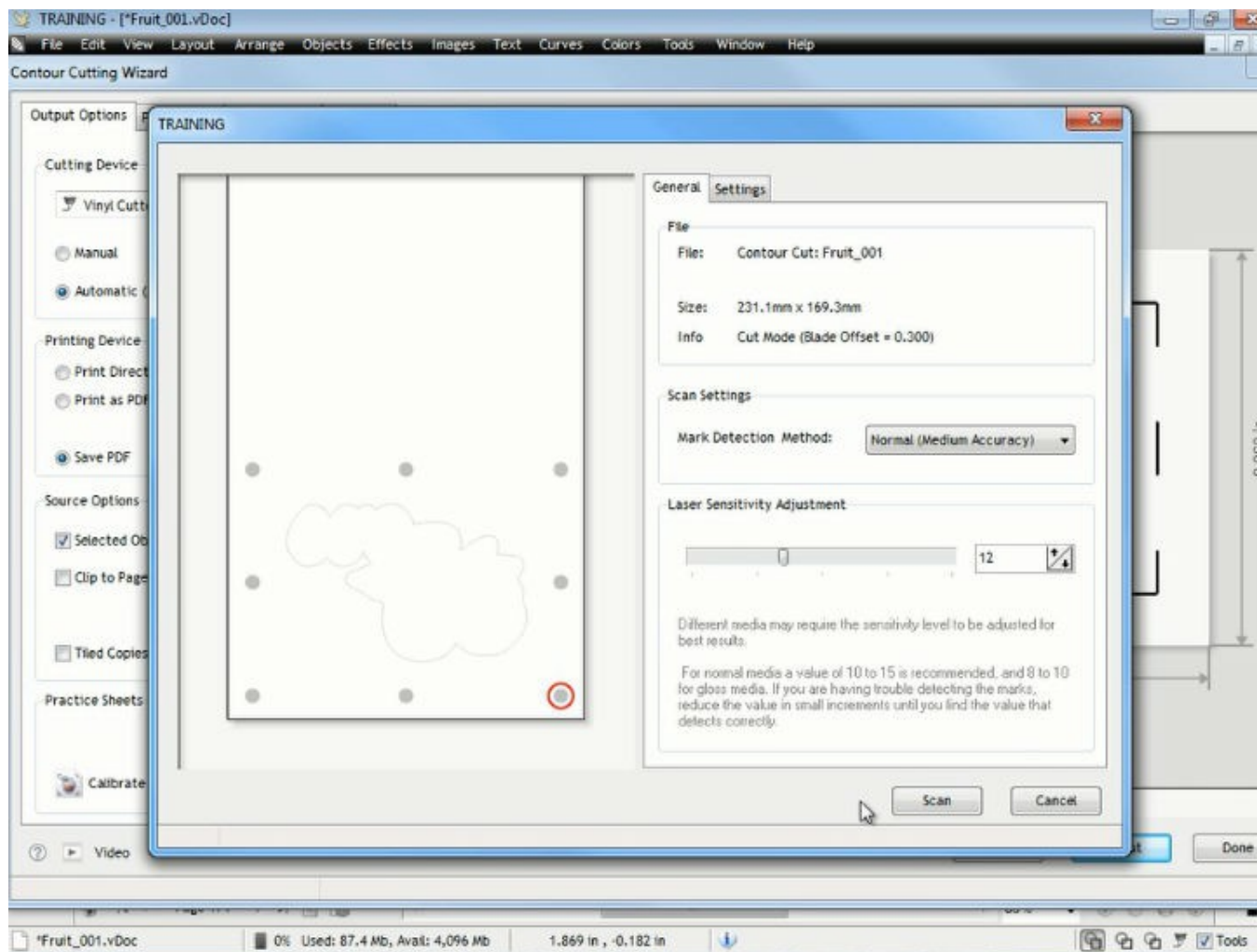
Aparecerá a tela acima com a pré-visualização. Clique em “Start”.

4.0 – Corte de Contorno



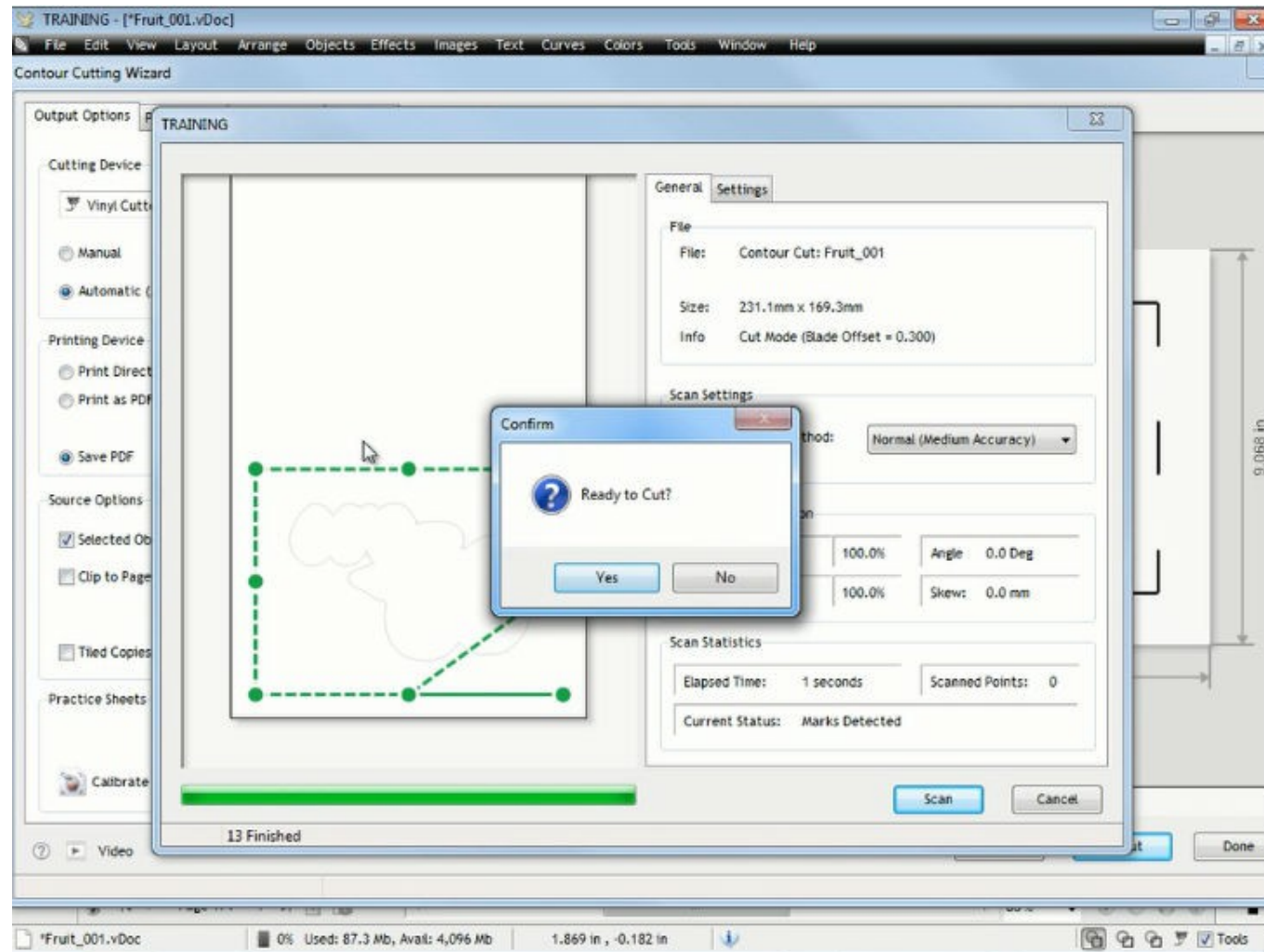
Coloque no plotter o material impresso na mesma posição conforme demonstrado na tela de pré-visualização. A luz do sensor deve ficar na marca de registro do canto inferior direito, dentro do "L" conforme a imagem acima.

4.0 – Corte de Contorno



Após colocar o material no plotter conforme a pré-visualização e com o plotter “on line”, clique em “Scan” e “Yes”.

4.0 – Corte de Contorno



Neste momento, o plotter irá efetuar a leitura das marcas de registro e irá mostrar na tela de pré visualização em verde se todos as marcas forma lidas corretamente. Se a leitura for efetuada corretamente estiver todas ok clique “Yes”.

4.0 – Corte de Contorno



Pronto, o plotter irá efetuar o corte de contorno da imagem pré-impressa conforme estabelecido no programa Dragoncut.

NovaCut

akad.



Obrigado!